

Seire

SEIREPOX IMPRIMACIÓN CONDUCTIVO

Imprimación de elevada conductividad en base epoxi al agua

Capa superconductora para sistemas disipativos y conductivos.

Base acuosa.

Sin olor.

Fácil aplicación.

Elevado rendimiento.

Color negro.

Válido para sistema autonivelante conductivo y para pintura conductiva.

Uso interior y exterior.



SEIRE PRODUCTS, S.L.

P.I. Albolleque, Sector III
C/Los Muchos, 34-36
19160 – Chiloeches (Guadalajara)
T. +34 902 124 411
F. +34 902 124 414
seire@seire.net

SEIREPOX IMPRIMACIÓN CONDUCTIVO

Imprimación de elevada conductividad en base epoxi al agua

Descripción del producto:

SEIREPOX IMPRIMACIÓN CONDUCTIVO es una resina epoxi de dos componentes en base acuosa y con cargas conductoras en color negro para usarse como capa superconductoras en la realización de pavimentos conductivos y disipativos.

Campo de aplicación:

- Capa superconductoras para pavimentos disipativos y conductivos a los que se quiera dotar de propiedades antiestáticas:
 - Quirófanos.
 - Almacenes y zonas de almacenamiento de productos explosivos o inflamables.
 - Zonas robotizadas.
 - Salas con equipos electrónicos o informáticos de alta sensibilidad.
- Uso interior y exterior.

Preparación del soporte:

El soporte debe estar imprimado con SEIREPOX IMPRIMACIÓN o la imprimación de nuestra gama que mejor se adecúe a las condiciones de soporte y aplicación. La película debe estar completamente seca y libre de grasa, polvo u otras partículas sueltas que puedan perjudicar la adherencia.

No dejar secar la imprimación más de lo indicado en su correspondiente Ficha Técnica. En caso contrario será imprescindible lijar y volver a imprimir.

Mezclado:

Los componentes individuales de SEIREPOX IMPRIMACIÓN CONDUCTIVO deben agitarse antes de mezclarlos.

Mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de 3 minutos.

Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del endurecedor para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor del endurecedor se reintroduce en el contenedor de mezcla agitando por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos.

Después de mezclar ambos componentes, 1Kg de SEIREPOX IMPRIMACIÓN CONDUCTIVO, es trabajable durante 40 minutos a una temperatura entre +18°C y +20°C.

Recomendaciones:

Después de mezclar los dos componentes del SEIREPOX IMPRIMACIÓN CONDUCTIVO, utilizarlo inmediatamente. Por su carácter acuoso el material no se calienta al

alcanzar el fin del pot life sino que éste se manifiesta por un elevado aumento de la viscosidad.

Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan.

Limitaciones:

Utilizar siempre el SEIREPOX IMPRIMACIÓN CONDUCTIVO con temperaturas ambiente y de soporte que no sean inferiores a los +10°C y siempre con un mínimo de +3°C por encima del punto de rocío.

Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y de soporte superior a +30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%.

Si se supera el pot-life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Modo de aplicación:

Aplicar el SEIREPOX IMPRIMACIÓN CONDUCTIVO con rodillo de pelo medio.

En los sistemas con cinta autoadhesiva de cobre asegurar un buen contacto con ella teniendo cuidado de no despegarla ni romperla.

Es indispensable que la aplicación sea homogénea y continua para asegurar el perfecto funcionamiento del sistema.

SEIREPOX IMPRIMACIÓN CONDUCTIVO debe estar completamente seco al tacto, esperando un mínimo de 16 horas a +20°C antes de la aplicación de la capa de acabado. No esperar nunca más de 48 horas a +20°C. En este caso es necesario volver a imprimir.

Sistema autonivelante conductivo:

Precisa de la aplicación de una imprimación tipo SEIREPOX IMPRIMACIÓN, SEIREPOX IMPRIMACIÓN SNELL, SEIREPOX IMPRIMACIÓN HUMEDAD, etc, sobre la que se adhiere una trama de cobre conectada a tierra. A continuación se recubre con SEIREPOX IMPRIMACIÓN CONDUCTIVO y finalmente se reviste con la capa coloreada SEIREPOX AUTONIVELANTE CONDUCTIVO.

Para detalles sobre la ejecución del sistema completo consulte la Hoja de Sistema correspondiente.

Sistema pintura conductiva:

Requiere la aplicación de SEIREPOX R CONDUCTIVO como pintura conductiva de acabado. En caso de desear una elevada conductividad transversal en el pavimento se aconseja el uso del sistema con imprimación superconductoras SEIREPOX IMPRIMACIÓN CONDUCTIVO y trama de cobre conectada a tierra.

SEIREPOX IMPRIMACIÓN CONDUCTIVO

Imprimación de elevada conductividad en base epoxi al agua

Consumo:

El consumo aproximado de SEIREPOX IMPRIMACIÓN CONDUCTIVO es de 100 g/m².

Limpieza de herramientas:

SEIREPOX IMPRIMACIÓN CONDUCTIVO puede limpiarse de las herramientas y equipos inmediatamente después de su uso utilizando agua. En caso de que el producto se endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los productos deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión. La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la Hoja de Seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento del SEIREPOX IMPRIMACIÓN CONDUCTIVO es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5°C y +30°C. Se requiere una protección frente a las heladas y los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Irrita los ojos y la piel, dependiendo de la sensibilidad. Peligroso para la salud en caso de ingestión.

En caso de tiempo prolongado puede provocar quemaduras. Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local. Para más información consultar la Hoja de Seguridad. Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Según indicado en el envase.
Densidad:	Aprox. 1,1 kg/L
Rendimiento:	Aprox. 100 g/m ²
Trabajabilidad (20°C):	Aprox. 60 minutos.
Secado al tacto:	Aprox 6 h
Transitabilidad:	Aprox 12h
Resistencias finales:	Después de 7 días aprox.
Resistividad (DIN 51953):	< 100kΩ
Envase:	Kits de 10 kg. neto
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado.

Seire se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.

Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.

Edición: Abril 2014



ARDEX GROUP