



ARDEX 8+9

Membrana impermeabilizante revestible

Membrana impermeabilizante revestible.

Bicomponente.

En interiores y exteriores.

Aplicable a llana o rodillo.

No contiene disolventes.

Resistente al impacto.

Deformable.

Capacidad de relleno.

Certificado según Norma EN 14891: CM 02P.



ARDEX CEMENTO, S.A.

P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18

T. 93 846 62 52 - F. 93 846 74 38

08520 - LES FRANQUESES DEL VALLES (Barcelona)

www.ardex.es - ardex@ardex.es

Empresa Certificada ISO 9001.

ARDEX 8+9

Membrana impermeabilizante revestible

Campo de aplicación:

Para interiores

Impermeabilización de paredes y suelos para revestir con cualquier tipo de pieza cerámica, formación de juntas en esquinas, medias cañas e integración de tuberías y sumideros en baños.

Nivelación y gran capacidad de relleno de irregularidades y fisuras en el soporte.

Debajo de las baldosas resiste perfectamente la agresión de zonas en contacto permanente con el agua, tal y como sucede en duchas, baños, zonas de duchas por encima de bañeras y locales para sanitarios en zonas públicas e industriales con sumideros.

Para exteriores

En terrazas y balcones, impermeabiliza y protege el soporte de la humedad y de las eflorescencias, siempre y cuando el Ardex 8+9 sea revestido con piezas cerámicas o con un acabado de pintura.

Los soportes adecuados son las soleras de cemento y de hormigón.

No substituye las membranas bituminosas y asfálticas según la norma DIN 18 195.

Descripción del producto:

ARDEX 8 + 9 es un conjunto de dos componentes: ARDEX 8, una dispersión de acrilato, sin disolventes y con un peso aprox. de 1,0 kg/L y ARDEX 9, polvo en base cemento y con un peso específico de aprox. 1,2 kg/L. Ambos componentes se mezclan entre sí en relación 1:1.

Una vez seca, la membrana impermeable ARDEX 8+9 es estanca al agua y sumamente moldeable.

No colorea los morteros cementosos aplicados para el sellado de las juntas de las piezas cerámicas.

Gracias a su especial formulación, presenta una adherencia excelente sobre hormigón, mortero, cerámica, gres porcelánico, etc.

Preparación del soporte:

El suelo debe estar seco, firme, resistente a las cargas y libre de partículas sueltas.

Los suelos de madera conglomerada deben ser aptos para recibir la colocación de cerámica.

Los tableros de virutas deben cumplir las exigencias de calidad V 100 C y disponer de un grosor suficiente, estar provistos de macho y hembra y fijados a prueba de torsión. Los enlucidos de yeso deben ser firmes, secos, con una capa mínima de 10 mm, sin fieltro y nivelados.

Debe impedirse la posibilidad de entrada de humedad desde el subsuelo, por ejemplo a través de una pared exterior. Con respecto a este punto, se deben comprobar las condiciones de la obra antes de aplicar las medidas de impermeabilización.

Preparación de la mezcla:

ARDEX 8 + 9 se puede aplicar a llana o a rodillo.

Como regla general, primero debe mezclarse con una consistencia de relleno apta para ser aplicada con llana, para poder llevar a cabo también la formación de las juntas de las esquinas, las uniones con la pared, etc. La relación de la mezcla es: 1:1,5 (ARDEX 8 : ARDEX 9).

Para preparar la consistencia aplicable a rodillo, se añade el resto sobrante de ARDEX 8.

Modo de empleo:

Únicamente se debe preparar la cantidad que se pueda utilizar dentro de los 45 minutos siguientes.

Una vez fraguada la membrana, no se puede diluir posteriormente con ARDEX 8.

Con la mezcla de consistencia para llana, con ARDEX 8+9 se pueden configurar las juntas de las esquinas, medias-cañas, rellenar agujeros y fisuras y se pueden nivelar irregularidades.

Recomendamos utilizar la cinta de impermeabilización ARDEX SK 12 para las uniones con mayor riesgo de agrietarse, las juntas de los bordes, las juntas de dilatación y las perforaciones.

Los sumideros, esquinas y otros puntos singulares, se deben reforzar con la gama de geotextiles ARDEX SK, específicos para cada uno de ellos (consultar Ficha Técnica).

Como refuerzo general de toda la superficie, se puede emplear malla de fibra de vidrio (ADIMESH 21).

La primera capa se realiza sobre toda la superficie de la pared y del suelo. En caso de soportes muy rugosos, extender según la consistencia de aplicación a llana.

La segunda capa se puede aplicar al cabo de aprox. 1 hora. Esta segunda capa de Ardex 8+9 debe cubrir completamente las cintas impermeables y las mallas de vidrio, incorporándose en la membrana impermeable.

Se requieren al menos dos capas con un grosor total mínimo de 0,8 mm para conseguir una membrana de protección estanca al agua. Cuando se aplica según la consistencia apta para llana, dicha capa debe tener un mínimo de 2 mm.

Las temperaturas altas reducen el tiempo de secado y las bajas lo alargan.

ARDEX 8+9 se debe utilizar con temperaturas superiores a +5°C e inferiores a +30°C.

Colocación de cerámica:

El alicatado sobre ARDEX 8+9 se podrá realizar al cabo de aprox. dos horas de su aplicación.

Toda la gama de adhesivos ARDEX es idónea para la colocación de piezas cerámicas o mármol después de los trabajos de impermeabilización con ARDEX 8+9. En cada caso, se deben tener en cuenta las instrucciones de utilización y campo de aplicación que se especifican en las Fichas Técnicas.

Precauciones:

Ardex 9: contiene cemento.

Los materiales de la mezcla reaccionan alcalinamente, lo que irrita los ojos y la piel. Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, enjuagar abundantemente con agua limpia y consultar al médico.

En estado fraguado, la mezcla es fisiológica y ecológicamente inofensiva.


ARDEX 8+9

Membrana impermeabilizante revestible

Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Con consistencia para aplicar a rodillo: 20 kg ARDEX 8 : 20 kg ARDEX 9 (1:1) Con consistencia para aplicar a llana: 14 kg ARDEX 8 : 20 kg ARDEX 9 (1:1,5)
Densidad del mortero en fresco:	Con consistencia para aplicar a rodillo: aprox. 1,3 kg/litro. Con consistencia para aplicar a llana: aprox. 1,4 kg/litro.
Consumo:	Con consistencia para aplicar a rodillo (2 capas): Aprox. 0,75kg polvo + 0,75kg dispersión Aprox. 1,5 kg de mezcla/m ² Consistencia para aplicar a llana (para capa de 2 mm): Aprox. 1,6 kg polvo + 1,2 kg dispersión Aprox. 2,8 kg de mezcla/m ²
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 3/4 hora.
Transitabilidad (20°C):	Aprox. 2 horas.
Envase:	ARDEX 8: en botes de 5 y 20 kg ARDEX 9: en sacos de 5 y 20 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado.

 0370	
ARDEX CEMENTO, S.A. Pol. Ind. Pla de Llerona, c/Holanda, 18 E-08520 Les Franqueses del Vallès - Barcelona España 14	
58133A EN 14891:2012 ARDEX 8+9 Compuesto impermeable cementoso de aplicación líquida con propiedad de puenteo de fisuras a bajas temperaturas (-20°C) mejorada y resistente al agua clorada (junto con un adhesivo C2 según EN 12004) EN 14891:CM O2P	
Adhesión inicial:	≥ 0.5 N/mm ²
Adhesión después de inmersión en agua:	≥ 0.5 N/mm ²
Adhesión tras envejecimiento con calor:	≥ 0.5 N/mm ²
Adhesión tras ciclos de hielo-deshielo:	≥ 0.5 N/mm ²
Adherencia después del contacto con agua de cal :	≥ 0.5 N/mm ²
Impermeabilidad:	No penetración
Puenteo de fisuras en condiciones estándar:	≥ 0.75 mm
Adhesión tras contacto con agua clorada:	≥ 0.5 N/mm ²
Puenteo de fisuras a baja temperatura (-5°C):	≥ 0.75 mm
Puenteo de fisuras a muy baja temperatura (-20°C):	≥ 0.75 mm

Ardex se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.

Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.

Edición: Enero 2016