



ARDEX A35

Cemento rápido para recredidos



Con EFECTO ARDURAPID®.

Para la realización de soleras y recredidos.

Aplicable como recredido adherido al soporte o flotante.

Muy rápida puesta en servicio.

Transitable a partir de 3 horas.

Humedad residual del 2-3% a las 24 horas.

Resistencias iniciales muy elevadas: 25 N/mm² aprox. a las 24 horas.

Uso en interiores.

Con propiedades de procesamiento optimizadas.

Clasificado según norma UNE EN 13813.



ARDEX CEMENTO, S.A.
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18
T. 93 846 62 52 - F. 93 846 74 38
08520 - LES FRANQUESES DEL VALLES (Barcelona)
www.ardex.es - ardex@ardex.es

Empresa Certificada ISO 9001.

ARDEX A35

Cemento rápido para recrecidos

Campo de aplicación:

Para la realización de soleras de cemento. ARDEX A35, cemento especial mejorado con resinas sintéticas, se podrá mezclar con arenas de granulometría de 0 a 8mm. y agua hasta obtener un mortero plástico y con una humedad y consistencia de arena seca.

Las soleras con cemento ARDEX A35 son transitables al cabo de 3 horas. Sobre plástico separador se convierten en flotantes y dispuestas a recibir el revestimiento final del suelo después de 24 horas de su realización. Contemplan las mínimas normas previstas según DIN 18560. Las normas DIN 18560 y DIN 18353 son válidas para la realización de soleras con cementos, también flotantes sobre un film separador incorporado.

En interiores.

Aplicación sobre suelos de calefacción radiante: en la realización de soleras con ARDEX A35 sobre suelos radiantes de tubos de agua caliente, el tiempo de espera, antes de la aplicación del revestimiento, será inferior a 15 días. La solera realizada con cemento ARDEX A35 habrá obtenido su humedad de equilibrio al cabo de 24 horas. Podremos empezar a calentar 3 días más tarde, empezando con una temperatura de +25°C y la mantendremos durante 3 días. Seguidamente regularemos la temperatura al máximo y la mantendremos durante 4 días. Durante este tiempo será conveniente evitar las corrientes de aire. Posteriormente se deja enfriar hasta temperatura ambiente (la temperatura de la superficie no deberá descender por debajo de los +15°C).

Las soleras realizadas con ARDEX A35 pueden ser calentadas hasta +65°C.

Modo de empleo:

Para mezclar el mortero, utilizar una mezcladora de mínimo 100-125 litros aprox.

Relación de la mezcla:

25 kg de ARDEX A35=1 saco

120 Kg. de ÁRIDO 35/38 = 18-19 paladas.

De 6 a 11 litros de agua en función de la humedad de la arena.

Las mezcladoras y máquinas de bombeo son ideales para la realización de soleras de rápida confección.

Las cantidades necesarias para una carga de 220 l. son:

50 Kg de ARDEX A35=2 sacos.

240 kg de ÁRIDO 35/38 = 36-38 paladas

12-22 litros de agua en función de la humedad de la arena.

La solera será practicable y podrá ser revestida después de 24 horas si se siguen correctamente las dosificaciones de agua y la mezcla de áridos aquí especificadas.

La cantidad total de agua, es decir, la de amasado y la de aportación de la arena, no debe sobrepasar los 11 litros y los 22 litros respectivamente para cada mezcla de mortero.

No utilizar aditivos ni aceites de mezcla. No mezclar con otro tipo de cementos. El tiempo de trabajabilidad del mortero ARDEX A35 es aproximadamente 1 hora. La mezcla, la aplicación, la nivelación y el alisado deben realizarse sucesivamente.

Las superficies a elaborar serán de unas dimensiones tales que nos permitan poder realizar todos los procesos dentro del tiempo establecido, teniendo en cuenta que las temperaturas elevadas acortan el tiempo e, inversamente, las bajas alargan el tiempo de trabajabilidad.

Para la realización de soleras adheridas, aplicar sobre el soporte de hormigón una imprimación de ARDEX P51 o bien de ARDEX E100, seguidamente, sobre la imprimación en fresco se aplica la barbotina, que se realiza mezclando el ARDEX A35 con arena (0-4 mm) en

proporción de 1:1 y añadiendo 1 parte de agua y 1 parte de ARDEX P51 o ARDEX E100.

La barbotina se aplicará en fresco sobre fresco, estando el soporte bien barrido. Aplicar la solera ARDEX A35 sobre la barbotina aún húmeda. En caso de duda efectuar una pequeña parcela de prueba.

No utilizar el ARDEX A35 a temperaturas inferiores a +5°C, ni superiores a +30°C.

Mezcla de áridos:

La mezcla correcta de los áridos para los cementos ARDEX A35 es:

11%	31%	15%	17%	26%
0,00,25 mm	0,25 -1,0 mm	1,0-2,0 mm	2,04,0 mm	4,08,0 mm

Los mejores áridos son los de "arena lavada de río" y los de forma esférica (cantos rodados y machaqueo de tipo cúbico o poliédrico) dado que la relación agua/cemento es más baja y se obtienen mayores resistencias.

El árido seleccionado ÁRIDO 35/38, cumple con las características anteriormente mencionadas, siendo el ideal para conseguir los mejores resultados de los recrecidos confeccionados con ARDEX A35.

Una solera realizada con ARDEX A35 puede recubrirse a partir de las tres horas con mortero autonivelante ARDEX K55 o bien revestirse con cerámica y piedra natural. A las 24 horas y con una humedad residual del 2-3%, se podrá realizar cualquier tipo de trabajo, así como colocar cualquier tipo de revestimiento.

Importante:

Las soleras de ARDEX A35 sobre capa aislante o separadora, independientemente de la compresión de esta capa, deberán tener un espesor de 40mm. mínimo evitando que las cargas móviles no sobrepasen 1,5 KN/m² por habitación y éstas deben estar bien repartidas.

ARDEX A35 no es utilizable en exteriores y tampoco en lugares con humedad constante.

Precauciones:

Este producto contiene cemento.

Reacción alcalina. Protéjase la piel y los ojos. En caso de contacto, limpiar con agua abundante. En caso de contacto con los ojos, consultar a un médico.

Después del secado del mismo, es un producto con neutralidad fisiológica y ecológica.

Giscode ZP1 = producto a base de cemento pobre en cromato.


ARDEX A35

Cemento rápido para recrecidos

Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Mezcla 1:4 (en peso) 25 kg. ARDEX A35 (1 saco) 100 kg. arena 0-8 mm. de granulometría. 6-11 litros de agua (según humedad de la arena) Mezcla 1:5 (en peso) 25 kg. de ARDEX A35 (1 saco) 125 kg. arena 0-8 mm. de granulometría. 6-11 litros de agua (según humedad de la arena)
Densidad del mortero en fresco:	2 kg./litro aprox.
Rendimiento:	3,7 kg. de polvo por m ² y cm. de espesor (en mezcla 1:4) 3,1 kg. de polvo por m ² y cm. de espesor (en mezcla 1:5)
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 1 hora
Resistencia a la compresión:	En proporción 1:4 Aprox. 25 N/mm ² (1 día) Aprox. 35 N/mm ² (3 días) Aprox. 45 N/mm ² (28 días) En la proporción 1:5 Aprox. 20 N/mm ² (1 día) Aprox. 30 N/mm ² (3 días) Aprox. 35 N/mm ² (28 días)
Resistencia a la flexotracción:	En la proporción 1:4 Aprox. 5 N/mm ² (1 día) Aprox. 6 N/mm ² (3 días) Aprox. 7 N/mm ² (28 días) En la proporción 1:5 Aprox. 4 N/mm ² (1 día) Aprox. 5 N/mm ² (3 días) Aprox. 6 N/mm ² (28 días)
Humedad residual:	Solera flotante sobre capa separadora: 2-3% de la masa (24 h). Algo más de entre el 1 y el 2% de agua latente podrá ser detectada con el aparato CM.
Corrosión:	Ninguna.
Apto calefacción radiante:	Sí
Envase:	Sacos de 25 kg.
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado.

	
ARDEX CEMENTO, S.A. P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18 E-08520 Les Franqueses del Vallès – Barcelona T. 93 846 62 52	
13 52107 EN 13813:2002 ARDEX A35 Recrecido Cementoso EN 13813:CT-C35-F6	
Resistencia a la compresión:	≥ 35 N/mm ²
Resistencia a la flexotracción:	≥ 6 N/mm ²
Resistencia a la abrasión (Böhme):	NPD
Adhesión:	NPD
pH	NPD
Reacción al fuego:	A1fl

Ardex se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.

Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.