



ARDEX EB2

Cemento rápido para recredidos

Para la realización de recredidos y morteros in situ

Uso en interiores y exteriores

Rápido fraguado

Rápida resistencia inicial

A base de cemento rápido de Witten 32,5 R-SF
(Certificación DIT nº A-3.12-1206)

Clasificado según norma UNE EN 13813



ARDEX CEMENTO, S.A.
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18
T. 93 846 62 52 - F. 93 846 74 38
08520 - LES FRANQUESES DEL VALLES (Barcelona)
www.ardex.es - ardex@ardex.es

Empresa Certificada ISO 9001.

ARDEX EB2

Cemento rápido para recrecidos

Campo de aplicación:

Realización de recrecidos. Reparación de hormigón y morteros. Utilización sobre suelos degradados y sustitución de soleras en mal estado.

Las aplicaciones son válidas, según lo establecido en las normas DIN 18353 (trabajos en capas protectoras) y la DIN 18560 (Capas protectoras en la construcción).

El Cemento ARDEX EB2 cumple las resistencias de los tipos PZ 35 F para la colocación rápida de baldosas en muros y suelos y para la realización de losas de hormigón.

Para trabajos en interiores y exteriores.

Utilización:

Para obtener morteros con el Cemento ARDEX EB2, mezclar el mortero en la amasadora destinada a tal fin:

Mortero 1:5 - Proporción de mezcla (en peso).

50 kg. de ARDEX EB2 = 2 sacos.

250 kg. de arena de 0 a 8 mm = 38 paladas aprox.

25 litros de agua aprox. dependiendo de la humedad de la arena.

Mortero 1:4 - Proporción de mezcla (en peso).

50 kg. de ARDEX EB2 = 2 sacos.

200 kg. de arena de 0 a 8 mm = 30 paladas aprox.

22 litros de agua aprox. dependiendo de la humedad de la arena.

Mortero 1:3 - Proporción de mezcla (en peso).

50 kg. de ARDEX EB2 = 2 sacos

150 kg. de arena 0 a 8 mm = 22-23 paladas aprox.

19 litros de agua aprox. dependiendo de la humedad de la arena.

Evitar el exceso de agua. Vigilar que la consistencia esté entre seca y plástica.

No utilizar aditivos.

No mezclar con otros tipos de cemento.

El tiempo de trabajabilidad es de 45 minutos a una temperatura de +20°C. Una mayor temperatura acorta el tiempo de utilización y contrariamente un descenso de temperatura por debajo de +20°C aumentará el tiempo de trabajabilidad.

No aplicar con temperaturas inferiores a +5°C ni superiores a +30°C.

Las operaciones de amasado, aplicación e igualación del mortero se harán de forma sucesiva.

Las juntas de dilatación o estructurales que hubieran en el soporte serán respetadas.

Para la realización de soleras adheridas, aplicar sobre el soporte de hormigón una imprimación de ARDEX P51 o bien de ARDEX E100, seguidamente, sobre la imprimación en fresco, se aplica una lechada o slurry confeccionado mezclando ARDEX A38 con arena (0-4 mm) en la proporción de 1 : 1 y añadiendo una mezcla de ARDEX P51 o ARDEX E100 con agua en proporción 1:1 hasta obtener una pasta fluida. La lechada se aplicará fresco sobre fresco, estando el soporte bien barrido. Aplicar la solera sobre la lechada todavía húmeda. Deben seguirse códigos de buenas prácticas en obra. En caso de duda efectuar una pequeña prueba.

Tapando el mortero con plástico tras su aplicación, se mejora su resistencia final.

Si se pretende un acabado de alta resistencia al desgaste se procederá a la mezcla en seco del cemento ARDEX EB2 (1 vol.): Cuarzo-Carburundum, etc. (2 vol.). Dicha mezcla se espolvoreará a razón de 2kg/m² uniformemente sobre el mortero de recrecido fresco dentro de su tiempo de aplicación.

Colocación de revestimientos:

Las soleras realizadas con el cemento ARDEX EB2 son transitables a partir de las 3 horas y pueden soportar cargas importantes al siguiente día.

Se podrá colocar encima de dicho mortero un revestimiento a partir de que tenga un 2% de humedad.

Precauciones:

Contiene cemento. Irrita los ojos y la piel. Puede causar lesiones oculares graves. Mantener fuera del alcance de los niños. Evitar cualquier contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con abundante agua y consultar a un médico. En el caso de que el accidentado use lentes de contacto, retírense y continuar enjuagando.

Usar guantes de protección apropiados. Lávese la piel contaminada con agua y jabón.

En estado fraguado es inocuo fisiológica y ecológicamente.

La eliminación de los residuos y envases vacíos debe hacerse conforme a la legislación local/regional/nacional/internacional vigente.

GISCODE ZP1 = producto con contenido de cemento pobre en cromato.

Para obtener más información consulte la Hoja de Seguridad en vigor.

ARDEX EB2

Cemento rápido para recrecidos

Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados según normativas de calidad Ardex)

Relación de mezcla:	Depende del tipo de mortero, oscilando entre 150 a 250 kg. de arena por 50 kg. de cemento ARDEX EB2 y de 19 a 25 litros de agua en razón de diferentes dosificaciones en arena y la humedad de la misma.			
Densidad:	1,1 kg./litro aprox.			
Densidad del mortero en fresco:	2,2 kg./litro aprox.			
Rendimiento:	5 kg. de polvo por m ² y cm. de espesor (en mezcla 1:3) 4 kg. de polvo por m ² y cm. de espesor (en mezcla 1:4) 3,4 kg. de polvo por m ² y cm. de espesor (en mezcla 1:5)			
Trabajabilidad (+20°C):	Aprox. 45 minutos.			
Transitabilidad (+20°C):	Aprox. 3 horas.			
Resistencia a la compresión (N/mm ²):	Proporción de mezcla	1:5	1:4	1:3
	Tras 4 horas	6	7	10
	Tras 1 día	13	17	30
	Tras 7 días	30	40	52
	Tras 28 días	35	45	55
Resistencia a la flexotracción (N/mm ²):	Proporción de mezcla	1:5	1:4	1:3
	Tras 4 horas	2	2	3
	Tras 1 día	4	5	6
	Tras 7 días	5	6	7
	Tras 28 días	6	7	8
Desgaste por abrasión (Böhme):	Proporción mezcla	1:5	1:4	1:3
	cm ³ / 50 cm ² aprox.	-	11	9
Corrosión:	ARDEX EB2 no contiene elementos que favorezcan la corrosión del acero.			
Apto calefacción radiante:	Sí			
Envase:	Sacos de 25 kg.			
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado.			

Dadas las características del cemento ARDEX EB2 también se pueden formular hormigones de altas prestaciones y resistencias en horas y a los 28 días.

	
ARDEX CEMENTO, S.A. P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18 E-08520 Les Franqueses del Vallès – Barcelona T. 93 846 62 52	
13 50487 EN 13813:2002 ARDEX EB2 Recrecido Cementoso EN 13813:CT-C35F5	
Resistencia a la compresión:	≥ 35 N/mm ²
Resistencia a la flexotracción:	≥ 5 N/mm ²
Resistencia a la abrasión (Böhme):	NPD
Adhesión:	NPD
pH	NPD
Reacción al fuego:	A1fl

Ardex se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.

Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.

Ardex no se hace responsable del contenido de fichas técnicas recabadas en sitios web de internet otros que no sean el sitio web oficial Ardex (www.ardex.es).