



ARDEX PU 30

Imprimación de poliuretano monocomponente

El bloqueo de la humedad residual excesiva en soleras de cemento y arena hasta máx. 4 CM-%

Imprimación de soportes sensibles a la humedad

Consolidación de soportes absorbentes

Imprimación de soportes viejos y nuevos

Imprimación rápida junto con adhesivos de reacción ARDEX

Puede ser trabajado después de 1 hora

Listo al uso

Baja viscosidad

Alta capacidad de penetración

Multiusos

Fácil aplicación

Bajas emisiones

Sin agua y sin disolventes



ARDEX CEMENTO, S.A.
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18
T. 93 846 62 52 - F. 93 846 74 38
08520 - LES FRANQUESES DEL VALLES (Barcelona)
www.ardex.es - ardex@ardex.es

Empresa Certificada ISO 9001.

ARDEX PU 30

Imprimación de poliuretano monocomponente

Campo de aplicación:

Interior y exterior, suelos.

- Imprimación multiusos reactiva en base poliuretano. Como imprimación, barrera contra la humedad y la consolidación de sustratos lisos y densos.
- Bloqueador de la humedad residual excesiva en soleras de cemento y arena hasta máx. 4 CM-%.
- Imprimación de soportes viejos y nuevos sensibles a la humedad.
- Consolidación de soportes absorbentes.
- Imprimación rápida junto con adhesivos de reacción ARDEX.
- Barrera de vapor sobre soleras con calefacción radiante (suelos) hasta 3 CM-%.

Imprimación sobre sustratos absorbentes y no absorbentes:

- Hormigón.
- Soleras de cemento y arena, magnesita o anhidrita.
- Soleras de mástic de asfalto.
- Antiguos autonivelantes, adhesivos para suelos firmemente adheridos, etc.
- Soportes sensibles a la humedad.
- Residuos de adhesivos SMP antiguos.
- Baldosas cerámicas y suelos de terrazo.

Descripción:

Imprimación de poliuretano monocomponente libre de disolventes y de bajas emisiones. Dada su reacción con la humedad ambiente se obtiene un film seco y duro.

Preparación del soporte:

El soporte y las condiciones climáticas deben cumplir los requisitos que se desprenden de las normas DIN 18356 o DIN 18365 así como, ser duro, resistente y libre de elementos que impidan la adhesión (polvo, ceras, etc.).

Únicamente en los casos en los que se presente humedad residual en el soporte se deberán dar dos capas de ARDEX PU30 para actuar como barrera de dicha humedad.

Las soleras de sulfato de calcio deben tratarse mecánicamente y aspirarse siguiendo las instrucciones del fabricante y las buenas practicas aplicables en estos casos.

Los slurries cementosos en hormigones, así como revestimientos antiguos o restos de adhesivos mal adheridos deberán eliminarse completamente.

La cerámica o piedra existente deberá limpiarse con un detergente básico.

Aplicación:

Agitar debidamente ARDEX PU 30 antes de su uso. Vierta el producto en una recipiente limpio y aplíquelo mediante un rodillo de pelo corto. La cantidad de material vertida debe permitir su completa aplicación en un espacio de 60 minutos. Evítese la formación de charcos ya que alargan el tiempo de secado y provocan la espumación del material.

1. Aplicación como barrera de vapor en hormigones y soleras de cemento y arena con humedad residual <4%:

El soporte puede estar seco o húmedo. ARDEX PU30 debe aplicarse en 2 capas cruzadas. El aporte mínimo de material debe ser de 250-300 gr/m². La segunda capa puede aplicarse transcurridos 60 minutos desde la primera capa. Cada capa debe formar un film fino y uniforme. Si se desea aplicar un mortero autonivelante, sobre la segunda capa debe aplicarse una capa de ARDEX P4 tras 60 minutos y no antes de 24 horas. Como alternativa al ARDEX P4 puede aplicarse una nueva capa de ARDEX PU30 arenada a saturación con ARISIL. El exceso de árido debe barrerse y aspirarse.

2. Imprimación y consolidación de soportes:

Actuando como imprimación y consolidación del soporte, los soportes, tales como hormigón, morteros de cemento, sulfato de calcio y morteros fundidos en sulfato de calcio, deben ser sólidos y estar libres de agentes separadores. Las capas de sulfato de calcio se deben lijar según las reglas de la técnica actuales.

ARDEX PU 30 debe aplicarse en una fina capa. En general, una sola mano será suficiente. Si el soporte es muy poroso una segunda aplicación puede ser necesaria. La cantidad a aplicar y la profundidad de penetración de la imprimación depende de la absorción del soporte, en caso de duda, háganse pruebas previas en obra. Si el producto a aplicar es un mortero autonivelante, se actuará como en el punto anterior.

3. Imprimación previa a adhesivos reactivos ARDEX:

ARDEX PU 30 se aplicará en capa fina como en el punto anterior. Tras, al menos 2 horas, pero antes de 24 horas, la instalación con los adhesivos ARDEX podrá llevarse a cabo.

A tener en cuenta:

Si se espera una humedad permanente o presencia de agua, la imprimación ARDEX PU 30 no podrá utilizarse, puesto que ARDEX PU 30 no es un producto impermeabilizante.

En condiciones de baja temperatura debe calentarse el producto en habitaciones calefactadas. No puede aplicarse a temperaturas inferiores a +10°C. Todos los valores presentes en esta Ficha Técnica se refieren a una temperatura de +20°C y 65% de humedad relativa. Temperaturas más bajas y humedades relativas mayores pueden ralentizar el curado del producto.

ARDEX PU 30 debe aplicarse en capa fina evitándose acumulaciones. ARDEX PU 30 no se puede diluir ni con agua ni con disolvente. ARDEX PU 30 no puede usarse sobre revestimientos tipo PVC, CV, goma o linóleo.

Una vez abierto el bidón, se recomienda usarlo rápidamente.

Precauciones:

Manténgase fuera del alcance de los niños. Irritante para la piel. Puede irritar las vías respiratorias. Puede provocar una reacción alérgica en la piel y en las vías respiratorias. Puede causar daños graves a los ojos. Use guantes, ropa y gafas protectoras o máscaras faciales. Se sospecha que puede provocar cáncer. Puede provocar daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas. Use guantes y gafas protectoras. Evite inhalar los vapores/aerosoles. Use protección respiratoria en caso de ventilación insuficiente.

En caso de contacto con los ojos: Enjuague cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto si el afectado llevara. Continuar enjuagando.

En caso de contacto con la piel: Lavar con abundante agua y jabón. Lavar la ropa contaminada antes de usarla nuevamente.

Eliminar el contenido/recipiente de acuerdo con las disposiciones legales locales/regionales/nacionales/internacionales vigentes.

Para obtener más información consulte la Hoja de Seguridad en vigor.

ARDEX PU 30

Imprimación de poliuretano monocomponente

Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa de calidad Ardex)

Consumo:	100-150 g/m ² en una capa como imprimación. 250-300 g/m ² como barrera de vapor.
Pot life:	Aprox. 60 min.
Transitabilidad:	Aprox. 40 – 50 min.
Tiempo de secado:	Aprox. 1 hora como imprimación y 2 horas con saturación de árido.
Apto suelo radiante:	Sí (agua caliente).
Envase:	Bidón de 11 Kg netos.
Almacenaje:	12 meses en su envase original cerrado y a temperaturas superiores a +5°C.

Ardex se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.

Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.

Ardex no se hace responsable del contenido de fichas técnicas recabadas en sitios web de internet otros que no sean el sitio web oficial Ardex (www.ardex.es).

Edición: Noviembre 2019