



# ARDEX R70P AB+

Mortero de poliuretano de alta resistencia antibacteriano

Alto rendimiento

Sistema de resina de poliuretano para suelos

Cuatro componentes en envases ya dosificados

Capas de 2 a 5 mm

Resistente al desgaste, extremadamente duradero, bajos costes de mantenimiento

Resiste una amplia gama de productos y líquidos químicos

Sin juntas: permite una fácil limpieza para mantener un alto nivel de higiene

Antibacteriano, certificado por la UAB (*Universitat Autònoma de Barcelona*)

Clasificación FeRFA: Tipo 7



#### Colores Estándar



Verde



Gris



Rojo



Crema



ARDEX CEMENTO, S.A.  
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18  
T. 93 846 62 52 - F. 93 846 74 38  
08520 - LES FRANQUESES DEL VALLES (Barcelona)  
www.ardex.es - ardex@ardex.es

Empresa Certificada ISO 9001

# ARDEX R70P AB+

## Mortero de poliuretano de alta resistencia antibacteriano

### Descripción:

Mortero autonivelante de poliuretano-cemento, para la realización de pavimentos, que combina extraordinarias propiedades contra el desgaste con una alta resistencia química y un acabado estético.

Es apto para las áreas agresivas donde se requiere un acabado sin juntas y sea esencial la máxima limpieza. Fábricas y zonas de plantas de producción y de mucho tráfico representan algunos de los entornos que pueden beneficiarse del sistema de gran resistencia a productos químicos.

Aunque el ARDEX R70P AB+ es antideslizante Clase 3 según el Código Técnico de la Edificación, puede usarse junto con ARDEX R15P y ARISIL, para realizar pavimentos multicapa de poliuretano-cemento.

Gracias a su especial formulación ARDEX R70P AB+ es una solución integrada para conseguir un nivel superior de protección e higiene ofreciendo una protección bactericida de máximo efecto y duración, impidiendo la adhesión, inhibiendo la proliferación y evitando la propagación de un amplio espectro de organismos patógenos como:

- Staphylococcus aureus ATCC 6538P
- Escherichia coli ATCC 8739
- Salmonella enteritidis ATCC 700720
- Listeria monocytogenes CECT 5366

ARDEX R70P AB+ ha demostrado una alta eficiencia en sistemas de control de puntos críticos (APPCC) y en problemas de contaminación cruzada, cumpliendo los elevados estándares de prestación para revestimientos que se desprenden de Directivas comunitarias tipo HACPP y de Seguridad e Higiene en el Trabajo. Certificado de ensayos emitido por la Universidad Autónoma de Barcelona.

### Campo de aplicación:

- Revestimiento de superficies en industria farmacéutica, alimentaria y química
- Cocinas, obradores, áreas de producción y procesado, almacenes
- Instalaciones sanitarias, veterinarias y deportivas
- Salas blancas

### Preparación del soporte:

El soporte debe ser duro, sólido y estar libre de polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión al soporte.

Antes de la preparación mecánica, se debe eliminar restos de barniz, ceras, grasas, aceites y las sustancias contaminantes similares. Las superficies de hormigón que están contaminadas deberán tratarse mecánicamente, sea mediante lijado, granallado o chorro de arena, y posteriormente se procederá a un aspirado.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial, p. ej. juntas de dilatación, deberán subirse hasta llegar a la superficie terminada para sellarlas convenientemente.

Las placas gruesas de hormigón nuevo deben dejarse endurecer al menos durante 14 días.

Para asegurar una máxima adhesión, se deben hacer juntas en el perímetro del soporte, que tengan 8 mm de profundidad y 8 mm de ancho. Éstas se deben insertar aproximadamente a una distancia de unos 10 cm de las paredes y desarrollarse de forma paralela a las mismas y al hueco adyacente de la puerta y de los zócalos de muro, etc. incluyendo cualquier esquina de acabado y juntas de abertura libre. Las juntas tienen que tener los bordes limpios y cuadrados y el producto se ha de introducir hasta el fondo de la ranura y formar un anclaje perimetral. Las juntas

deben rodear zonas que no sobrepasen 20 m<sup>2</sup> aproximadamente.

### Placas de acero:

La superficie de acero debe ser limpia, sólida y debidamente soportada para evitar la flexión. No se recomienda ninguna placa de un grosor inferior a 4mm. A las superficies se les debe aplicar un soplado de granalla a SA2,5 e imprimirlas con resina epoxi

ARDEX R3E. Si las placas de acero sufren movimiento/flexión/vibración, el ARDEX R70P AB+ instalado puede agrietarse o desprenderse.

### Imprimación:

Todos los soportes apropiados para recibir ARDEX R70P AB+ primero deben imprimirse con resina epoxi ARDEX R3E. Dependiendo del estado y de la porosidad del soporte, puede necesitarse una o más capas. Se recomienda arenar ligeramente (0,5-1,0 kg/m<sup>2</sup>) la imprimación ARDEX R3E con arena de sílice de 0,6-0,7mm para favorecer la aplicación posterior.

Como alternativa, puede imprimirse el soporte con el propio ARDEX R70P AB+. Para ello se aplicará una capa de contacto de 1mm presionando con una llana. La capa de contacto debe dejarse curar 16 horas. Cuando se usa ARDEX R70P AB+ el soporte debe estar completamente seco.

### Proceso de mezclado:

Primero se deben mezclar durante 1 minuto las partes A y B de los componentes de ARDEX R70P AB+, utilizando un mezclador adecuado dentro de un recipiente de tamaño apropiado. Mezclar el pigmento.

Seguidamente, el contenido de la parte C, componente polvo, se debe introducir en la mezcla de resina y mezclarse todo junto unos 2 minutos más, para crear una masa homogénea. Se pueden mezclar al mismo tiempo uno o más conjuntos.

### Aplicación:

Para las aplicaciones de revestimiento de suelos, el material mezclado debe colocarse sin demora sobre la superficie preparada e imprimada utilizando un patin extendedor y/o llana para alisarlo.

Tan pronto el producto se haya extendido y según el progreso del trabajo, debe pasarse suavemente un rodillo de púas, para conseguir un aspecto plano de la superficie. No se debe pasar el rodillo de púas por segunda vez más tarde. Durante el proceso de aplicación y el tiempo inicial del endurecimiento, la zona de trabajo se debe proteger para asegurar que ninguno de los residuos en el aire pueda contaminar la resina húmeda, puesto que éstos llegarían a causar manchas indeseadas en la superficie endurecida.

Todas las juntas de dilatación en el soporte se deben subir al revestimiento y sellarse convenientemente.

Las juntas y grietas de construcción no sujetas a movimientos pueden taparse, pero si el soporte realizara un movimiento a pesar de todo, estos defectos se reflejarán a través del revestimiento. Se deben realizar juntas de aislamiento en las zonas donde se prevén fuertes choques térmicos, p.ej. alrededor de estufas y congeladores.

# ARDEX R70P AB+

## Mortero de poliuretano de alta resistencia antibacteriano

### Limitaciones:

ARDEX R70P AB+ únicamente se debe aplicar con temperaturas superiores a +10°C e inferiores a +30°C y donde la humedad relativa atmosférica (HR) sea inferior al 90%. La temperatura óptima de aplicación es de entre +15°C y +25°C. Los suelos deben tener un HR del 75% o menos. En caso de suelos con humedades residuales superiores, éstos deben tratarse con las barreras de vapor ARDEX DPM 1C o ARDEX DPM 1CR.

El soporte debe tener una resistencia a la tracción de al menos 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Tan pronto el material mezclado haya sobrepasado su plazo de validez dentro del recipiente, la viscosidad y las características del producto cambiarán y todo sobrante no usado deberá dejarse de emplear en ese momento.

### Limpieza de herramientas:

ARDEX R70P AB+ puede eliminarse de las herramientas y del equipo aplicando ARDEX RTC inmediatamente después del uso. Cualquier material endurecido deberá ser eliminado mecánicamente.

### Estabilidad del color:

Los morteros de poliuretano-cemento están formulados especialmente para maximizar las propiedades de resistencias químicas y mecánicas, pero pueden sufrir cambios de tonalidad o amarilleo bajo los efectos de la luz ultravioleta, y según su intensidad y tiempo de exposición, tanto más visibles cuanto más clara sea la tonalidad del mortero.

### Almacenamiento:

El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5°C y +30°C. Se requiere una protección frente a las heladas y los rayos directos del sol. El plazo útil del almacenamiento es de 6 meses, en los envases originales cerrado.

### Resistencia química:

ARDEX R70P AB+ es resistente frente a una amplia gama de líquidos y productos químicos. Si desean una información más concreta, consultar el departamento técnico de ARDEX.

### Medidas de precaución:

El componente B provoca irritación cutánea, puede provocar una reacción alérgica en la piel, provoca irritación ocular grave y es nocivo en caso de inhalación, puede provocar irritación y reacciones alérgicas en las vías respiratorias.

Durante la mezcla y aplicación se deben tener en cuenta las siguientes precauciones: asegurar una correcta ventilación y evitar el contacto con los ojos, manos, conductos nasales, boca y piel, mediante medidas de protección personales adecuadas. En el caso de un contacto con los ojos, lávelos inmediatamente con abundante agua, retirar las lentes del contacto si el afectado llevara y continuar aclarando. En caso de contacto con la piel, lavar con agua y jabón (no emplear disolventes). Pueden producirse alergias, tras un contacto continuado con estos productos. Utilice siempre guantes y, si es necesario, una protección de los ojos y de la cara. En caso de inhalación transportar la persona al aire libre y mantenerla en una posición que facilite la respiración. Observe la higiene personal, en especial el lavado de las manos después de haber terminado el trabajo o a raíz de cualquier interrupción durante el proceso de trabajo. También deberá prestar atención cuando se quite los guantes, para evitar que no se contamine su interior. En el caso de un accidente, consulte el médico.

Para más información consulte la Ficha de Datos de Seguridad.

### Residuos/derrames:

El derrame de cualquiera de los componentes de los productos debe absorberse con arena u otro material inerte y conducirse a un recipiente adecuado para este tipo de residuos. La eliminación de los residuos o de los envases vacíos debe


hacerse de acuerdo con las regulaciones locales / regionales / nacionales / internacionales vigentes.

Para más información consulte la Ficha de Datos de Seguridad.

### Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa de calidad Ardex)

Tiempo de aplicación: (20°C):	Aprox. 15 min
Zona de tráfico ligero:	Aprox. 24 horas
Zona de tráfico denso:	Aprox. 48 horas
Tratamiento químico completo:	7 días
Resistencia adhesiva:	> 2,0 N/mm <sup>2</sup> .
Resistencia a la compresión:	Aprox. 48 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a flexotracción:	Aprox. 20 N/mm <sup>2</sup>
Consumo:	Aprox. 2 - 2,25 Kg/ mm <sup>2</sup> .mm
Resistencia a la abrasión:	Clasificado "Rendimiento especial", según BS 8204: Parte 2: 2002(9)
Resistencia al impacto:	Clasificado "Resistencia de alto Impacto", según BS 8204: Parte 1:1999
Resistencia al deslizamiento:	Clasificado Clase 3 Según el Código Técnico de la Edificación, Sección SU1

	
ARDEX CEMENTO, S.A. P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18 E-08520 Les Franqueses del Vallès – Barcelona T. 93 846 62 52 08	
EN 13813 ARDEX R70P AB+ ARO.5-IR39-B2.0 Mortero a base de resinas sintéticas para pavimentación en interior de edificios	
Emisión de sustancias corrosivas:	CT
Resistencia a la Compresión:	C40
Resistencia a la Flexotracción:	F20
Resistencia al desgaste:	AR 0.5
Adhesión:	B 2.0
Resistencia al impacto:	IR 39
Reacción al fuego:	Bfl-s1

*Ardez se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas. Una dosificación y/o aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.*

*Ardez no se hace responsable del contenido de fichas técnicas recabadas en sitios web de internet otros que no sean el sitio web oficial Ardez ([www.ardex.es](http://www.ardex.es))*