



ARDEX A35

Cemento rápido para recrecidos



Con EFECTO ARDURAPID®

Para la realización de soleras y recrecidos

Aplicable como recrecido adherido al soporte o flotante

Muy rápida puesta en servicio

Transitable a partir de 3 horas

Humedad residual del 2-3% a las 24 horas

Resistencias iniciales muy elevadas: 25 N/mm² aprox. a las 24 horas

Uso en interiores

Con propiedades de procesamiento optimizadas

Clasificado según norma UNE EN 13813



ARDEX CEMENTO, S.A.

P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18

T. 93 846 62 52 - F. 93 846 74 38

08520 - LES FRANQUESES DEL VALLES (Barcelona)

www.ardex.es - ardex@ardex.es

Empresa Certificada ISO 9001

ARDEX A35

Cemento rápido para recrecidos

Campo de aplicación:

Para la realización de soleras de cemento.

ARDEX A35, cemento especial mejorado con resinas sintéticas, se podrá mezclar con arenas de granulometría de 0 a 8mm y agua hasta obtener un mortero plástico y con una humedad y consistencia de arena húmeda (entre seca y plástica).

Las soleras con cemento ARDEX A35 son transitables al cabo de 3 horas. Sobre plástico separador se convierten en flotantes y dispuestas a recibir el revestimiento final del suelo después de 24 horas de su realización. Contemplan las mínimas normas previstas según DIN 18560. Las normas DIN 18560 y DIN 18353 son válidas para la realización de soleras con cementos, también flotantes sobre un film separador incorporado. En interiores.

Aplicación sobre suelos de calefacción radiante: en la realización de soleras con ARDEX A35 sobre suelos radiantes de tubos de agua caliente, el tiempo de espera, antes de la aplicación del revestimiento, será inferior a 15 días. La solera realizada con cemento ARDEX A35 habrá obtenido su humedad de equilibrio al cabo de 24 horas. Podremos empezar a calentar 3 días más tarde, empezando con una temperatura de +25°C y la mantendremos durante 3 días. Seguidamente regularemos la temperatura al máximo y la mantendremos durante 4 días. Durante este tiempo será conveniente evitar las corrientes de aire. Posteriormente se deja enfriar hasta temperatura ambiente (la temperatura de la superficie no deberá descender por debajo de los +15°C).

Las soleras realizadas con ARDEX A35 pueden ser calentadas hasta +65°C.

Modo de empleo:

Para mezclar el mortero, utilizar una mezcladora de mínimo 100-125 litros aprox.

Relación de la mezcla:

25 kg de ARDEX A35=1 saco

120 Kg. de ÁRIDO 35/38 = 18-19 paladas.

De 6 a 11 litros de agua en función de la humedad de la arena.

Las mezcladoras y máquinas de bombeo son ideales para la realización de soleras de rápida confección.

Las cantidades necesarias para una carga de 220 l. son:

50 Kg de ARDEX A35=2 sacos.

240 kg de ÁRIDO 35/38 = 36-38 paladas

12-22 litros de agua en función de la humedad de la arena.

La solera será practicable y podrá ser revestida después de 24 horas si se siguen correctamente las dosificaciones de agua y la mezcla de áridos aquí especificadas.

La cantidad total de agua, es decir, la de amasado y la de aportación de la arena, no debe sobrepasar los 11 litros y los 22 litros respectivamente para cada mezcla de mortero.

No utilizar aditivos ni aceites de mezcla. No mezclar con otro tipo de cementos. El tiempo de trabajabilidad del mortero ARDEX A35 es aproximadamente 1 hora. La mezcla, la aplicación, la nivelación y el alisado deben realizarse sucesivamente.

Las superficies a elaborar serán de unas dimensiones tales que nos permitan poder realizar todos los procesos dentro del tiempo establecido, teniendo en cuenta que las temperaturas elevadas acortan el tiempo e, inversamente, las bajas alargan el tiempo de trabajabilidad.

Para la realización de soleras adheridas, debe aplicarse sobre el soporte de hormigón una lechada o slurry adhesivo confeccionado con ARDEX A18, según las indicaciones que se desprenden de su ficha técnica. El nuevo recrecido se debe aplicar sobre la lechada de ARDEX A18 todavía húmeda. Deben

seguirse códigos de buenas prácticas en obra. En caso de duda efectuar una pequeña prueba.

No utilizar el ARDEX A35 a temperaturas inferiores a +5°C, ni superiores a +30°C.

Mezcla de áridos:

La mezcla correcta de los áridos para los cementos ARDEX A35 es:

11%	31%	15%	17%	26%
0,0-0,25 mm	0,25 -1,0 mm	1,0-2,0 mm	2,0-4,0 mm	4,0-8,0 mm

Los mejores áridos son los de "arena lavada de río" y los de forma esférica (cantos rodados y machaqueo de tipo cúbico o poliédrico) dado que la relación agua/cemento es más baja y se obtienen mayores resistencias.

El árido seleccionado ÁRIDO 35/38, cumple con las características anteriormente mencionadas, siendo el ideal para conseguir los mejores resultados de los recrecidos confeccionados con ARDEX A35.

Una solera realizada con ARDEX A35 puede recubrirse a partir de las tres horas con mortero autonivelante ARDEX K55 o bien revestirse con cerámica y piedra natural. A las 24 horas y con una humedad residual del 2-3%, se podrá realizar cualquier tipo de trabajo, así como colocar cualquier tipo de revestimiento.

Creación de recrecidos aligerados de relleno:

ARDEX A35 se puede usar para hacer recrecidos aligerados:

- para igualar desigualdades, diferencias de nivel y tapar tuberías

- para rellenar cavidades y agujeros antes de aplicar soleras sobre capas aislantes o separadoras, en combinación con el recrecido epoxídico ARDEX EP25.

Para espesores de capa de 10 a 300 mm.

Proporción de mezcla: aprox. 37,5 kg de ARDEX A35: 200 l de gránulos de poliestireno de 5 mm de tamaño de partícula: 16 l de agua.

Tiempo de aplicación: aprox. 60 minutos a +20 °C

Transitabilidad: tras aprox. 3-5 horas

Tiempo de secado: aprox. 1 día

Consumo: aprox. 1,6 kg de ARDEX A35 y 8,7 l de gránulos de poliestireno por m² / cm de espesor de capa.

La preparación se lleva a cabo utilizando bombas mezcladoras transportadoras, como las usadas para soleras de cemento. ¡No agregue agua en exceso!

Importante:

Las soleras de ARDEX A35 sobre capa separadora, deberán tener un espesor mínimo de 35mm evitando que las cargas móviles no sobrepasen 1,5 KN/m² por habitación y éstas deben estar bien repartidas. Dependiendo de la capa de aislamiento existente, del revestimiento a instalar y de las tensiones esperadas, se deberá aumentar el espesor de capa. El espesor mínimo para soleras adheridas es de 10 mm, en soleras de espesores inferiores a 20 mm es recomendable usar áridos de 0-4 mm.

ARDEX A35 no es utilizable en exteriores y tampoco en lugares con humedad constante.

Precauciones:

Contiene cemento. Irrita los ojos y la piel. Puede causar lesiones oculares graves. Mantener fuera del alcance de los niños. Evitar cualquier contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con abundante agua y

ARDEX A35

Cemento rápido para recrecidos

consultar un médico. En el caso de que el accidentado use lentes de contacto, retírense y continuar enjuagando.

Usar guantes de protección apropiados. Lávese la piel contaminada con agua y jabón.

En estado fraguado es inocuo fisiológica y ecológicamente.

La eliminación de los residuos y envases vacíos debe hacerse conforme a la legislación local/regional/nacional/internacional vigente.

GISCODE ZP1 = producto con contenido de cemento pobre en cromato.

Para obtener más información consulte la Hoja de Seguridad en vigor.

Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Mezcla 1:4 (en peso) 25 kg. ARDEX A35 (1 saco) 100 kg. arena 0-8 mm. de granulometría. 6-11 litros de agua (según humedad de la arena) Mezcla 1:5 (en peso) 25 kg. de ARDEX A35 (1 saco) 125 kg. arena 0-8 mm. de granulometría. 6-11 litros de agua (según humedad de la arena)
Densidad del mortero en fresco:	2 kg./litro aprox.
Rendimiento:	3,7 kg. de polvo por m ² y cm. de espesor (en mezcla 1:4) 3,1 kg. de polvo por m ² y cm. de espesor (en mezcla 1:5)
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 1 hora
Resistencia a la compresión:	En proporción 1:4 Aprox. 25 N/mm ² (1 día) Aprox. 35 N/mm ² (3 días) Aprox. 45 N/mm ² (28 días) En la proporción 1:5 Aprox. 20 N/mm ² (1 día) Aprox. 30 N/mm ² (3 días) Aprox. 35 N/mm ² (28 días)
Resistencia a la flexotracción:	En la proporción 1:4 Aprox. 5 N/mm ² (1 día) Aprox. 6 N/mm ² (3 días) Aprox. 7 N/mm ² (28 días) En la proporción 1:5 Aprox. 4 N/mm ² (1 día) Aprox. 5 N/mm ² (3 días) Aprox. 6 N/mm ² (28 días)
Humedad residual:	Solera flotante sobre capa separadora: 2-3% de la masa (24 h). Algo más de entre el 1 y el 2% de agua latente podrá ser detectada con el aparato CM.
Corrosión:	No contiene ingredientes que provoquen corrosión en el acero.
Apto calefacción radiante:	Sí
Envase:	Sacos de 25 kg.
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado.



ARDEX CEMENTO, S.A.
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18
E-08520 Les Franqueses del Vallès – Barcelona
T. 93 846 62 52

ARDEX A35

Conglomerante cementoso

Para la producción de soleras de cemento según UNE EN 13813 y DIN 18560 (clases de resistencia CT-C35-F6 a CT-C45-F7).

Todos los parámetros técnicos especificados son valores de laboratorio después de 28 días y se refieren a un valor W/C de 0,42, así como arena con un tamaño de grano de 0 - 8 mm y una curva de clasificación A8 - C8 según DIN 1045 en una proporción de mezcla de 1:4 a 1:5.

Ardex se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.

Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.

Ardex no se hace responsable del contenido de fichas técnicas recabadas en sitios web de internet otros que no sean el sitio web oficial Ardex (www.ardex.es).