



ARDEX A38 MIX

Mortero rápido para soleras – 4h.

Fabricado con cemento rápido ARDEX A38 con EFECTO ARDURAPID® PLUS



Interior-exterior

Para la realización de recredos de soleras de rápido uso y listas para ser revestidas

Para la realización de soleras flotantes o adheridas

Para los trabajos de reparación en soleras de cemento

Para la colocación de baldosas de piedra natural sin manchas

Revestible al cabo de 4 horas

Listo para ser revestido con parket o linóleo y totalmente utilizable al cabo de 48 h

Cumple los requerimientos de las normativas DIN 18560 y EN 13813 (clasificación CT-C40-F5)

Trabajabilidad de 60 minutos

Clasificado según norma UNE EN 13813



ARDEX CEMENTO, S.A.
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18
T. 93 846 62 52 - F. 93 846 74 38
08520 - LES FRANQUESES DEL VALLES (Barcelona)
www.ardex.es - ardex@ardex.es

Empresa Certificada ISO 9001

ARDEX A38 MIX

Mortero rápido para soleras – 4h.

Campo de aplicación:

Interior-exterior.

Para la elaboración de soleras de cemento adheridas, sobre capas de separación y sobre capas de aislamiento.

La reparación y el saneamiento de soleras de cemento.

La colocación, sin decoloración (manchas y eflorescencias), de baldosas de mármol natural, mármol del Jura, granito, cuarcita y otros.

Las soleras de ARDEX A38 MIX tienen las siguientes propiedades:

Al cabo de solamente 3 horas ya son transitables y a las 4 aceptan la instalación de cerámica y piedra natural. Al cabo de 2 días ya están listas para colocar revestimientos de suelo sensibles a la humedad y después de 1 día alcanzan la solidez mínima indicada en la norma DIN 18560.

Cumple los reglamentos y las normas EN 13813 y DIN 18353 para solados de cemento. Se debe tener en cuenta el rápido endurecimiento del mortero rápido ARDEX A 38 MIX.

Descripción:

Sistema basado en cementos dimensionalmente estables con cargas y aditivos que se traducen en un curado y secado casi sin retracción y sin tensiones. Evita la aparición de eflorescencias.

Modo de empleo:

Para la preparación de la mezcla del mortero se utilizan los mezcladores apropiados.

La relación de mezcla para una mezcladora de 200 litros es como sigue:

300 Kg. de ARDEX A38 MIX (12 sacos originales):

21 litros de agua.

La relación de mezcla para una mezcladora de 65 litros es como sigue:

50 Kg. de ARDEX A38 MIX (2 sacos originales):

3.5 litros de agua

(1.75 l de agua por saco de 25 Kg de ARDEX A38 MIX).

Son utilizables los aparatos mezcladores y de bombeo aptos para las mezclas de endurecimiento rápido de soleras.

Para superficies pequeñas y para el caso de trabajos de reparación, también son aptos los mezcladores portátiles pequeños de circulación forzada.

No utilizar aditivos ni aceites de mezcla. No mezclar con otro tipo de cementos. El tiempo de trabajabilidad del mortero ARDEX A38 es aproximadamente 1 hora. La mezcla, aplicación, la nivelación y alisado deben realizarse sucesivamente. Las superficies a realizar serán de unas dimensiones tales que nos permitan poder realizar todos los procesos dentro del tiempo establecido. Las temperaturas superiores acortan los tiempos de utilización y de endurecimiento, y las inferiores los alargan.

Las uniones entre soleras o superficies parciales deben llevarse a cabo mediante el uso de barras de acero. Deben dejarse juntas de expansión y trabajo como en las soleras convencionales.

Soleras adheridas / puente de unión:

Para la realización de soleras adheridas, debe aplicarse sobre el soporte de hormigón una lechada o slurry adhesivo confeccionado con ARDEX A18, según las indicaciones que se desprenden de su ficha técnica. El nuevo recocado se debe aplicar sobre la lechada de ARDEX A18 todavía húmeda.

Deben seguirse códigos de buenas prácticas en obra.

En caso de duda efectuar una pequeña prueba.

Trabajos de reparación:

Los cantos de la solera vieja se deben recubrir con las resinas epoxi (ADIPOX PLUS o ARDEX EP 2000). El mortero rápido ARDEX A38 MIX se aplica sobre la resina epoxi fresca.

Aplicación sobre suelos radiantes:

Cuando se utiliza ARDEX A38 MIX sobre un suelo radiante mediante agua caliente, el tiempo de espera hasta la colocación de revestimientos se reduce en gran medida, puesto que ARDEX A38 MIX alcanza su humedad de equilibrio al cabo de un día. A los 3 días después de la instalación, comenzará el calentamiento con una temperatura de salida de +25°C, que se debe mantener durante 3 días.

Después, se regulará la temperatura de salida del agua al máximo y se mantendrá durante 4 días más. Durante el proceso de calentamiento, se deben evitar los efectos de corrientes de aire.

Durante la colocación, la temperatura de la superficie del solado radiante no debería reducirse por debajo de +15°C.

ARDEX A38 MIX puede soportar cargas térmicas hasta +65°C (temperatura del agua).

Colocación de revestimientos:

ARDEX A38 MIX puede recibir la colocación de cerámica y piedra natural 4 horas después de su instalación, independientemente del espesor de la solera. Revestimientos de pavimento ligero, tales como PVC, vinilo, caucho y madera pueden ser instalados después de 2 días.

Se recomienda hacer mediciones de la humedad, para comprobar la madurez para la colocación, que se alcanzará, en el caso de un tratamiento correcto, al cabo de 1 o 2 días (a+20°C). La madurez se considera alcanzada cuando el contenido de la humedad es $\leq 2\%$.

Debido a las propiedades específicas y a la composición, el contenido de la humedad de ARDEX A38 MIX no se puede detectar mediante aparatos de medición eléctricos, sino, únicamente, con un Higrómetro de Carburo.

Las propiedades que se indican en esta ficha técnica se alcanzan respetando las proporciones de mezcla y con una temperatura durante la instalación $>+10^\circ\text{C}$ y una humedad relativa $<70\%$.

Colocación de piedra natural en fresco:

La colocación de piedras naturales sobre ARDEX A38MIX en fresco, siempre se lleva a cabo en unión con la base portante, la solera de cemento o el hormigón. Tal como se describe más arriba, para ello se aplica la barbotina y seguidamente, fresco sobre fresco y con la altura adecuada, el mortero ARDEX A38 MIX. El mortero únicamente se debe repartir en superficies de un tamaño que permita que las baldosas se coloquen e introduzcan con ligeros golpes en el lecho de mortero todavía húmedo. En el dorso de las baldosas de piedra natural se aplicará una capa de 2mm de cemento cola de efecto Ardurapid® a modo de puente de unión.

Para la colocación de mármoles cristalinos con propiedades translúcidas, los dorsos de las baldosas se recubren en toda su superficie y abundantemente con el adhesivo rápido ARDEX N23W.

Cuando se trata de baldosas de piedra natural con dorsos lisos o densos, se utiliza entonces el ARDEX N23W o ARDEX S28.

Recomendaciones:

Para las cargas dinámicas hasta 1,5 kN/m², distribuidas con regularidad en la construcción de viviendas, con respecto al solado de cemento sobre una capa aislante—dependiendo de la posibilidad de compresión de la misma—, es válido un grosor mínimo del solado de 40mm. Dependiendo de la capa de aislamiento existente, del revestimiento a instalar y de las tensiones esperadas, se deberá aumentar el espesor de capa. El grosor para los solados de cemento sobre capa separadora, debe ser de un mínimo de 35mm, y en el caso de solados adheridos, de un mínimo de 10mm.

ARDEX A38 MIX

Mortero rápido para soleras – 4h.

ARDEX A38 MIX se debe utilizar con temperaturas por encima de +5°C y por debajo de +30°C. Cuando existen dudas, se recomienda llevar a cabo ensayos.

Precauciones:

Contiene cemento. Irrita los ojos y la piel. Puede causar lesiones oculares graves. Mantener fuera del alcance de los niños. Evitar cualquier contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con abundante agua y consultar un médico. En el caso de que el accidentado use lentes de contacto, retírense y continuar enjuagando.

Usar guantes de protección apropiados. Lávese la piel contaminada con agua y jabón.

En estado fraguado es inocuo fisiológica y ecológicamente.

La eliminación de los residuos y envases vacíos debe hacerse conforme a la legislación local/regional/nacional/internacional vigente.

GISCODE ZP1 = producto con contenido de cemento pobre en cromato.

Para obtener más información consulte la Hoja de Seguridad en vigor.

Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados según normativas de calidad Ardex)

Relación de mezcla:	Aprox. 1.75 litros de agua : 25 Kg de polvo, lo que corresponde a aprox. 1 vol. de agua : 7,7 vol. de polvo.
Densidad:	Aprox. 1,8 kg/litro.
Densidad del mortero en fresco:	Aprox. 2,2 kg/litro.
Rendimiento:	Aprox. 22 kg. de polvo por m ² y cm.
Trabajabilidad (+20°C):	Aprox. 60 minutos.
Transitabilidad (+20°C):	Aprox. 3 horas.
Resistencia a la compresión:	Tras 1 día aprox. 35 N/mm ² . Tras 7 días aprox. 40 N/mm ² . Tras 28 días aprox. 45 N/mm ² .
Resistencia a la flexotracción:	Proporción 1:5 Tras 1 día aprox. 4,5 N/mm ² . Tras 7 días aprox. 5,0 N/mm ² . Tras 28 días aprox. 5,0 N/mm ² .
Apto calefacción radiante:	Sí.
Envase:	Sacos de 25 kg.
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado.



ARDEX CEMENTO, S.A.
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18
E-08520 Les Franqueses del Vallès – Barcelona
T. 93 846 62 52

08

51139

EN 13813:2002

ARDEX A38 MIX

Recreado Cementoso

EN 13813:CT-C40F5

Resistencia a la compresión:	≥ 40 N/mm ²
Resistencia a la flexotracción:	≥ 5 N/mm ²
Resistencia a la abrasión (Böhme):	NPD
Adhesión:	NPD
pH	NPD
Reacción al fuego:	A1fl

Ardex se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.

Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.

Ardex no se hace responsable del contenido de fichas técnicas recabadas en sitios web de internet otros que no sean el sitio web oficial Ardex (www.ardex.es).

Edición: Enero 2020