



---

# ARDEX PMO 560

## Adhesivo de resina reactiva de poliuretano

---

Ideal para la colocación de todo tipo de baldosas sobre soportes difíciles, como acero, PRFV de poliéster y madera

Adhesivo de bandas de estanqueidad para tratamiento de juntas o fisuras

Adecuado para sustratos sensibles a la humedad y muy deformables

Ideal para su uso en construcción naval y en el sector prefabricado

Gran flexibilidad y fuerza adhesiva

Adecuado para su uso en interiores y exteriores

Muy bajas emisiones



**ARDEX CEMENTO, S.A.**  
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18  
T. 93 846 62 52  
08520 - LES FRANQUESES DEL VALLES (Barcelona)  
[www.ardex.es](http://www.ardex.es) - [ardex@ardex.es](mailto:ardex@ardex.es)

Empresa Certificada ISO 9001

# ARDEX PMO 560

## Adhesivo de resina reactiva de poliuretano

### Descripción:

Adhesivo de poliuretano bicomponente sin disolventes.

### Aplicación:

Interior y exterior, paredes y suelo

ARDEX PMO 560 es adecuado para la colocación de baldosas de todo tipo y tamaño: loza, gres, gres porcelánico, baldosas de gran formato, clinker, mosaico vítreo, piedra natural, baldosas aglomeradas con resina y la colocación sin juntas de baldosas de diseño o paneles decorativos.

Para utilizar sobre soportes sensibles a la humedad a base de madera y yeso; superficies metálicas, poliéster (PRFV), baldosas existentes, terrazo, paneles de yeso, enlucidos de yeso o cemento, soleras de yeso, cemento, magnesita o asfalto.

Especialmente adecuado para aplicaciones en la construcción naval y prefabricada, pero también en baños y duchas, en piscinas y zonas permanentemente húmedas, en balcones y terrazas.

Como adhesivo de bandas de estanqueidad para tratamiento de juntas o fisuras, a base de TPO, FPO, TPE (Polioléfinas termoplásticas Elastómeras).

### Propiedades:

Clasificación según DIN EN 12004: R2 T

R2 = adhesivo de resina reactiva con características de rendimiento mejoradas

T = Menor riesgo de deslizamiento vertical (tixotropía)

### Preparación del soporte:

El soporte debe estar limpio, seco y libre de contaminantes como suciedad, grasa, aceite y revestimientos antiguos, que deben eliminarse por completo antes de la instalación.

Las chapas de acero deben estar libres de óxido y aceite. Las superficies metálicas con riesgo de corrosión deben tratarse previamente con una imprimación inhibidora del óxido ("shop primer").

Se recomienda lijar ligeramente y eliminar el polvo de todos los soportes lisos y densos para obtener adherencia mecánica.

Caso que se instale sobre tableros de aglomerado, debe lijarse la cera y otros revestimientos de la superficie. Los tableros deben colocarse de forma escalonada, con juntas machihembradas encoladas y atornilladas adicionalmente. El contenido de humedad no debe superar el 8%.

El soporte seco o húmedo debe ser firme, portante, resistente a la deformación y estar libre de polvo, suciedad o agentes separadores. Se recomienda aspirar el soporte con una aspiradora adecuada. El enlucido de yeso debe aplicarse en una sola capa con un espesor de al menos 10 mm y no debe alisarse ni afieltrarse. Los soportes de yeso y las soleras de anhidrita absorbentes o lijadas deben estar secos. Para todas las soleras de cemento, calefactadas y de anhidrita, la humedad residual debe determinarse mediante medición CM (Método Carburo de Calcio) y el estado de la superficie debe comprobarse de acuerdo con la normativa técnica aplicable. Las grietas existentes en la solera deben rellenarse con la resina de reparación rápida de 2 componentes del tipo ARDEX P 10 SR / WAKOL P 205.

Los revestimientos de baldosas y losas existentes deben limpiarse previamente y lijarse, para mejorar la adhesión.

En caso de cargas mecánicas o térmicas elevadas, los soportes deben imprimarse con ARDEX EP 2000 resina epoxi multifuncional, seguido por el espolvoreado en fresco con arena de cuarzo seca, tipo ARISIL con un tamaño de grano de 0,4 - 0,8 mm.

En zonas permanentemente húmedas y en exteriores, membranas impermeabilizantes ARDEX deben aplicarse sobre los revestimientos de baldosas existentes como puente de unión e impermeabilización.

### Mezcla:

Se suministran dos componentes en la proporción de mezcla correcta (5,225 kg de componente A + 0,775 kg de componente B). El componente B se añade al componente A y se mezcla durante 3 minutos con un agitador a baja velocidad hasta obtener una pasta homogénea y de color uniforme. Tras la mezcla, el tiempo de vida útil del adhesivo es de aproximadamente 35 minutos a 22°C.

### Aplicación:

Después de mezclar, aplicar el adhesivo al soporte en pequeñas porciones para permitir que se disipe el calor de reacción. Utilizando una llana dentada, aplicar una cantidad uniforme de material para que pueda colocarse dentro del tiempo de trabajo de 35 minutos del producto. Utilice una llana dentada con muescas adecuadas: 3-4 mm para mosaicos, 4-6 mm para revestimientos y pavimentos, 6-8 mm para cerámica pesada. Colocar las baldosas y posicionarlas correctamente. No aplicar sobre soportes con una temperatura inferior a +10°C. El tiempo de trabajo especificado se aplica a una temperatura normal de +22°C y una humedad relativa del 50%. Las temperaturas más altas acortan y las más bajas prolongan el tiempo de trabajo.

### Atención:

Los productos de impermeabilización ARDEX deben utilizarse para impermeabilizar de acuerdo con la última versión de las normas aplicables para la impermeabilización de edificios y las fichas técnicas correspondientes.

### Limpieza:

Limpie las herramientas con paños de limpieza ARDEX CW mientras el material esté fresco. La eliminación mecánica es necesaria después del curado.

### Nota:

Llevar guantes y gafas de protección si hay riesgo de salpicaduras.

Deben observarse las instrucciones de nuestras fichas de datos de seguridad.

# ARDEX PMO 560

## Adhesivo de resina reactiva de poliuretano

### Datos técnicos:

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa de calidad Ardex)

<b>Proporción de mezcla:</b>	Especificada en el envase
<b>Consumo (sobre soporte liso, mm):</b>	3 x 3 x 3 - 1,5 kg/m <sup>2</sup>
	6 x 6 x 6 - 3,0 kg/m <sup>2</sup>
	8 x 8 x 8 - 4,0 kg/m <sup>2</sup>
<b>Densidad en fresco</b>	Aprox. 1,65 kg/l
<b>Propiedades del procesamiento</b>	Tiempo de Trabajo: 35' (22°C, 50% HR) Puede pisarse tras 6h Puede rejuntarse tras 6h Tráfico/Cargas Mecánicas tras 12h
<b>Resistencia inicial al cizallamiento</b>	Seco ≥ 2,0 N/mm <sup>2</sup> tras 7 días. Agua ≥ 2,0 N/mm <sup>2</sup> tras 28 días Cambios de temperatura ≥ 2,0 N/mm <sup>2</sup> tras 28 días.
<b>Certificaciones</b>	EN 1204 R2T EMICODE EC1 PLUS, muy bajas emisiones GISCODE RU1 -material de instalación de poliuretano sin disolventes
<b>Envase</b>	Cubo de plástico de 6kg (envase combinado)
<b>Almacenamiento</b>	Almacenar en un lugar seco, no almacenar a largo plazo por encima de 30°C. Puede conservarse en el interior de su envase original cerrado durante 12 meses.

Ardex se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.

Una dosificación y/o aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico.

La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.

Ardex no se hace responsable del contenido de fichas técnicas recabadas en sitios web de internet otros que no sean el sitio web oficial Ardex ([www.ardex.es](http://www.ardex.es)).

Edición: Abril 2026