



---

# ADIPOX EP 220

## Adesivo epóxi

---

Pronto para uso  
Tempo de vida útil conveniente  
Alta resistência mecânica  
Excelente adesão  
Adequado para paredes e tetos  
Alta resistência mecânica  
Endurecimento sem retração  
Sem solventes  
À prova de água e de vapor



**ARDEX CEMENTO, S.A.**  
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18  
T. 93 846 62 52  
08520 - LES FRANQUESES DEL VALLES (Barcelona)  
[www.ardex.es](http://www.ardex.es) - [ardex@ardex.es](mailto:ardex@ardex.es)

Empresa Certificada ISO 9001

# ADIPOX EP 220

## Adesivo epóxi

### Área de aplicação:

Fixação por pressão de:

- Chapas e placas de aço no betão
- Chapas de aço
- Diversas fixações no betão

### Descrição do produto:

O produto ADIPOX EP 220 é um adesivo de resina epóxi de dois componentes, cinzento, isento de solventes e tixotrópico, que foi desenvolvido especificamente para a colagem dos laminados de fibra de carbono ADITAPE 150 e ADITAPE 200. As características do adesivo fresco e endurecido foram concebidas especificamente para satisfazer os requisitos do sistema de reforço estrutural.

As resistências mecânicas são alcançadas 24 horas após a aplicação, a temperaturas entre +18 °C e +20 °C.

### Preparação da superfície:

A superfície do suporte deve estar seca, limpa e isenta de pó, gordura, óleos, óxidos e, em geral, de qualquer elemento estranho que possa comprometer a aderência do material ao suporte. O suporte deve ser suficientemente resistente, ou seja, deve ter uma resistência à tração de, pelo menos, 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Resíduos de argamassa de cimento e outras partículas soltas devem ser removidos mecanicamente (jato de areia, granalhagem, hidrodemolição, etc.) até se obter um suporte em bom estado. A superfície deve ficar rugosa e com os poros abertos, mas sem irregularidades excessivas, para não aumentar excessivamente o consumo de adesivo. A rugosidade superficial ideal deve situar-se entre 0,5 e 1,0 mm.

Caso seja necessário alisar irregularidades, deve-se utilizar ADIPOX TIXOPRIMER com adição de SEIRECUARZO 0,4. Recomenda-se a aplicação de primário com ADIPOX EP 220 fresco sobre fresco na superfície alisada ou reperfilada com ADIPOX TIXOPRIMER. Se tal não for possível, a reparação deve ser tratada de forma a deixar uma superfície ligeiramente rugosa que garanta uma boa aderência da resina ADIPOX EP 220.

As zonas de betão contaminadas, fracas ou danificadas devem ser removidas até se encontrar uma superfície resistente; posteriormente, proceder-se-á a uma aspiração profunda e à recuperação de volume com argamassas estruturais ARDEX. Antes de prosseguir com a aplicação de ADIPOX EP 220 ou ADIPOX TIXOPRIMER, deve-se deixar as argamassas de reparação curar até atingirem uma humidade inferior a 4% (normalmente 3 ou 4 dias em reparações bem arejadas e em condições normais de humidade e temperatura).

### Mistura:

Agite os componentes individuais do ADIPOX EP 220 antes de proceder à sua mistura. Despeje o conteúdo do endurecedor (componente B) na resina (componente A). Misture ambos os componentes com um agitador a baixa velocidade até que o material adquira uma cor cinzenta uniforme e fique isento de grumos (aprox. 2-3 minutos). Parte da mistura pode ser reintroduzida no recipiente do endurecedor para recolher os restos que possam ter ficado no recipiente. A mistura que passou pelo recipiente do endurecedor é reintroduzida no recipiente de mistura, agitando-se durante mais 30 segundos. Este processo de mistura garante a consistência do produto e assegura que todos os resíduos de resina que permaneçam em algum dos recipientes reajam, facilitando a posterior gestão dos resíduos.

### Instruções de utilização

Antes de aplicar o adesivo, a superfície do laminado deve ser limpa com um pano humedecido em acetato de etilo.

Aplique uma camada de adesivo com uma espessura de 1 a 3 mm de forma uniforme sobre o laminado. Dentro do tempo de abertura do adesivo, pressione o laminado sobre a camada de cola previamente aplicada com um rolo de pressão até que a

cola saia pelas bordas laterais do laminado. Retire o excesso de cola com uma espátula.

A espessura do adesivo entre o laminado e o suporte deve ser de aproximadamente 2 mm.

Quando necessário, aplique primeiro uma camada de adesivo com uma espessura de aproximadamente 1 mm sobre o suporte com uma espátula.

É preferível aplicar o adesivo sobre o laminado utilizando um doseador de resinas.

Assim que o adesivo endurecer, verifique a aderência em toda a área, dando pequenos golpes de percussão.

Utilize sempre o ADIPOX EP 220 a temperaturas não inferiores a +8 °C nem superiores a +35 °C. A temperatura do suporte deve estar pelo menos 3 °C acima do ponto de orvalho.

### Limpeza das ferramentas:

O ADIPOX EP 220 pode ser removido das ferramentas e do equipamento imediatamente após a sua utilização, utilizando um solvente como o ARDEX RTC. Caso o produto endureça, só poderá ser removido por meios mecânicos.

### Resíduos/Depósitos:

Qualquer derramamento destes produtos deve ser recolhido imediatamente com areia, vermiculite ou qualquer outro material inerte e depositado num recipiente adequado para a sua gestão. A gestão dos resíduos resultantes destes derramamentos e dos recipientes vazios deve ser realizada de acordo com a legislação local em vigor. Para mais informações, consulte a ficha de segurança.

### Precauções:

Resina: Nocivo em caso de ingestão. Nocivo em contacto com a pele. Provoca queimaduras na pele e lesões oculares graves. Pode provocar uma reação alérgica na pele. Pode irritar as vias respiratórias. Tóxico para os organismos aquáticos, provoca efeitos a longo prazo. Contém componentes epóxidos.

Catalisador: Nocivo por inalação e ingestão. Pode provocar uma reação alérgica na pele. Provoca queimaduras na pele e lesões oculares graves. Tóxico para os organismos aquáticos, provoca efeitos a longo prazo.

Resina e endurecedor: Evitar a libertação para o ambiente. Usar luvas e óculos de proteção. Manter fora do alcance das crianças.

EM CASO DE CONTATO COM OS OLHOS: Lave cuidadosamente com água durante vários minutos. Retire as lentes de contato, se for o caso. Continue a enxaguar.

EM CASO DE CONTATO COM A PELE: Lave com água abundante e sabão. Retire imediatamente a roupa contaminada. Lave a roupa contaminada antes de a usar novamente.

Se a irritação ocular ou cutânea persistir, procure assistência médica.

Elimine o conteúdo/recipiente de acordo com as disposições locais/regionais/nacionais/internacionais em vigor.

Para mais informações, consulte a Ficha de Dados de Segurança.

# ADIPOX EP 220

## Adesivo epóxi

### Dados técnicos

(com base em ensaios realizados no nosso laboratório, de acordo com as normas de qualidade da Ardex)

<b>Proporção da mistura:</b>	2A : 1B em peso
<b>Cor:</b>	Componente A: cinzento claro Componente B: preto
<b>Consumo:</b>	Aprox. 1,6 kg/m <sup>2</sup> .mm
<b>Trabalhabilidade (+23°C):</b>	Aprox. 90 minutos
<b>Secagem ao toque (+23°C):</b>	Aprox. 4 horas
<b>Totalmente curado (+23°C):</b>	7 dias
<b>Resistência à compressão:</b>	≥83 N/mm <sup>2</sup>
<b>Temperatura de transição vítrea:</b>	≥ 55°C
<b>Módulo de elasticidade:</b>	≥ 7000 N/mm <sup>2</sup>
<b>Resistência à tração (aço):</b>	≥ 15 N/mm <sup>2</sup>
<b>Resistência ao corte (aço):</b>	50° ≥ 70 N/mm <sup>2</sup> 60° ≥ 80 N/mm <sup>2</sup> 70° ≥ 90 N/mm <sup>2</sup>
<b>Retração linear:</b>	Aprox. 0,01 %
<b>Coefficiente de dilatação térmica:</b>	Aprox. 40 µm/m °C
<b>Apresentação:</b>	Embalagens de 5 ou 15 kg líquidos.
<b>Armazenamento:</b>	24 meses na embalagem original, a uma temperatura entre +10 °C e +25 °C



0370

ARDEX CEMENTO, S.A.  
Pol. Ind. Pla de Llerona, c/Holanda, 18  
E-08520 Les Franqueses del Vallès – Barcelona / España  
**24**  
0370-CPR-2651

**45287**

EN 1504-4:2004

**45287 ADIPOX EP 220, EN 1504-4**

Adesivo de resinas epóxi para reforço estrutural com laminados de fibra de carbono

<b>Resistência ao cisalhamento:</b>	≥ 12 N/mm <sup>2</sup>
<b>Resistência ao cisalhamento oblíquo:</b>	Força de arranque ≥ 14 N/mm <sup>2</sup> . 50° ≥ 50 N/mm <sup>2</sup> 60° ≥ 60 N/mm <sup>2</sup> 70° ≥ 70 N/mm <sup>2</sup>
<b>Resistência à compressão:</b>	≥ 30 N/mm <sup>2</sup>
<b>Retração/dilatação:</b>	≤ 0,1 %
<b>Trabalhabilidade:</b>	Aprox. 90 min.
<b>Módulo de elasticidade:</b>	≥ 2000 N/mm <sup>2</sup>
<b>Coefficiente de dilatação térmica:</b>	≤ 100 x 10 <sup>-6</sup> por K
<b>Temperatura de transição vítrea:</b>	≥ 40°C
<b>Reação ao fogo:</b>	Classe E
<b>Substâncias perigosas:</b>	Em conformidade com a secção 5.4 da norma EN 1504-4

A Ardex responsabiliza-se pela qualidade dos seus produtos. As recomendações de aplicação aqui apresentadas baseiam-se em testes e experiências práticas. Uma dosagem e aplicação que não correspondam ao descrito neste documento exclui a nossa responsabilidade pelo produto e pela sua aplicação. Para quaisquer dúvidas sobre o produto, solicitamos que contactem o Departamento Técnico. A validade desta ficha técnica mantém-se até ao lançamento de uma nova edição. A Ardex não se responsabiliza pelo conteúdo de fichas técnicas obtidas em sites da Internet que não sejam o site oficial da Ardex ([www.ardex.es](http://www.ardex.es)).

Edição: fevereiro de 2024