



# ARDEX R70P E

## Argamassa de poliuretano de alta resistência

Alto desempenho

Sistema de resina de poliuretano para pavimentos

Quatro componentes em recipientes pré-doseados

Espessuras de 2 a 5 mm

Ampla gama de temperatura de funcionamento: -30 °C a +100 °C

Resistente ao desgaste – extremamente durável

Resistente à abrasão com baixo custo de manutenção

Resistente a uma grande variedade de produtos químicos e líquidos

Sem juntas – fácil de limpar para manter um elevado nível de higiene

Adequado para utilização em instalações de produção de alimentos e bebidas

### Colores Estándar



**ARDEX CEMENTO, S.A.**  
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18  
T. 93 846 62 52  
08520 - LES FRANQUESES DEL VALLES (Barcelona)  
[www.ardex.es](http://www.ardex.es) - [ardex@ardex.es](mailto:ardex@ardex.es)

Empresa Certificada ISO 9001

# ARDEX R70P E

## Argamassa de poliuretano de alta resistência

### Descrição:

Argamassa autonivelante de poliuretano-cimento para pavimentos que combina uma excelente resistência ao desgaste com uma elevada resistência química e um acabamento estético.

É adequada para áreas agressivas onde é necessário um acabamento uniforme e a máxima higiene é essencial. Fábricas, unidades de produção e áreas de grande tráfego são alguns dos ambientes que podem beneficiar deste sistema altamente resistente a produtos químicos.

Embora o ARDEX R70P E seja antiderrapante de Classe 3, de acordo com o Código Técnico de Construção, pode ser utilizado em conjunto com o ARDEX R15P e o ARISIL para criar pavimentos multicamadas de poliuretano-cimento.

### Preparação do suporte:

O suporte deve ser duro, sólido e isento de poeiras e outras partículas soltas, tais como tinta, calcário, argamassa, gesso, resíduos de adesivo, etc., que possam comprometer a aderência ao substrato.

Antes da preparação mecânica, todo o verniz, cera, gordura, óleo e contaminantes similares devem ser removidos. As superfícies de betão devem ser tratadas mecanicamente, por granalhagem ou fresagem, e posteriormente aspiradas completamente.

Quaisquer juntas ou fissuras no substrato de betão onde se preveja movimento diferencial, por exemplo, juntas de dilatação, devem ser elevadas até à superfície acabada e devidamente seladas.

As lajes espessas de betão novo devem ser deixadas endurecer durante pelo menos 14 dias.

Para garantir a máxima aderência, devem ser feitas ranhuras em redor do perímetro do substrato, com pelo menos 8 mm de profundidade e 8 mm de largura. Estas ranhuras devem ser inseridas a uma distância de aproximadamente 10 cm das paredes e paralelas a estas e à abertura da porta adjacente, rodapés, etc., incluindo quaisquer cantos acabados e juntas fluidas. As ranhuras devem ter bordos limpos e quadrados, e o produto deve ser inserido completamente na ranhura, formando uma ancoragem perimetral. As juntas devem abranger áreas não superiores a aproximadamente 20 m<sup>2</sup>.

### Placas de aço:

A superfície de aço deve estar limpa, sólida e adequadamente apoiada para evitar dobras. As placas com espessura inferior a 4 mm não são recomendadas. As superfícies devem ser granalhadas com o grau SA2.5 e preparadas com resina epóxi ARDEX R3E. Se as chapas de aço forem sujeitas a movimento/flexão/vibração, o ARDEX R70P E instalado poderá rachar ou descascar.

### Primário:

Todos os suportes adequados para ARDEX R70P E devem ser previamente tratados com primário ARDEX R3E. Dependendo das condições e da porosidade do substrato, podem ser necessárias uma ou mais demãos. O primário ARDEX R3E pode ser ligeiramente polvilhado (0,5-1,0 kg/m<sup>2</sup>) com areia de sílica de 0,6-0,7 mm para facilitar a aplicação subsequente.

Em alternativa, pode-se aplicar o próprio ARDEX R70P E ou o ARDEX R15P como primário. Para tal, aplique uma camada de contacto de 1 mm, pressionando-a com uma talocha. A camada de contacto deve ser deixada curar durante 16 horas. Quando utilizar ARDEX R70P E, o substrato deve estar seco.

Em temperaturas extremas, recomenda-se trabalhar sem primário epóxi.

### Processo de mistura:

Em primeiro lugar, misture as Partes A e B dos componentes do ARDEX R70P E durante 1 minuto, utilizando um misturador adequado num recipiente de tamanho apropriado. Misture o pigmento.

De seguida, adicione o conteúdo da Parte C, o componente em pó, à mistura de resina e misture durante aproximadamente mais

2 minutos até obter uma mistura homogénea. Um ou mais componentes podem ser misturados simultaneamente.

### Aplicação:

Para a aplicação do revestimento de pavimentos, o material misturado deve ser imediatamente aplicado sobre a superfície preparada e com primário, utilizando uma espátula e/ou talocha para a alisar.

Assim que o produto for aplicado e à medida que o trabalho avança, deve ser passado suavemente com um rolo de picos para obter uma superfície plana. O rolo de picos não deve ser passado uma segunda vez. Durante o processo de aplicação e o tempo de cura inicial, a área de trabalho deve ser protegida para garantir que nenhum resíduo em suspensão no ar possa contaminar a resina húmida, uma vez que isso causaria manchas indesejadas na superfície curada.

Todas as juntas de dilatação no substrato devem ser elevadas até ao revestimento e devidamente seladas.

As juntas de construção e as fissuras que não estejam sujeitas a movimento podem ser cobertas, mas se o substrato ainda assim se mover, estes defeitos serão refletidos através do revestimento. Devem colocar-se juntas de isolamento em áreas onde se prevejam fortes choques térmicos, por exemplo, em redor de fogões e congeladores.

### Limitações:

O ARDEX R70P E só deve ser aplicado a temperaturas superiores a +10 °C e inferiores a +30 °C e em locais com humidade relativa (HR) inferior a 90%. A temperatura ideal de aplicação situa-se entre +15 °C e +25 °C. Os pavimentos devem ter uma HR de 75% ou menos. Os pavimentos com humidade residual mais elevada devem ser tratados com barreiras de vapor ARDEX DPM 1C ou ARDEX DPM 1CR.

O substrato deve ter uma resistência à tração de, pelo menos, 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Assim que o material misturado exceder o prazo de validade na embalagem, a viscosidade e as características do produto serão alteradas, e qualquer resíduo não utilizado deverá ser descartado.

ARDEX R70P E, suporta uma vasta gama de temperaturas, em função do local/tipo de exposição e espessura da argamassa:

Espessura, mm	Gama de temperatura, °C
≥ 4	-30 a +90
≥ 6	-35 a +100
≥ 9	-40 a +110

### Limpeza de ferramentas:

O ARDEX R70P E pode ser removido das ferramentas e equipamentos através da aplicação do ARDEX TOOL CLEANER (limpador RTC) imediatamente após a sua utilização. Qualquer material endurecido deve ser removido mecanicamente.

### Estabilidade da cor:

As argamassas de poliuretano-cimento são especialmente formuladas para maximizar a sua resistência química e mecânica, mas podem apresentar alterações de cor ou amarelecimento sob os efeitos da luz ultravioleta, dependendo da intensidade e do tempo de exposição. Isto é tanto mais visível quanto mais clara for a cor da argamassa.

### Armazenamento:

Conservar em local seco, entre +5 °C e +30 °C. Proteger do frio e da luz solar direta. Validade: 6 meses na embalagem original selada.

### Resistência química:

O ARDEX R70P E é resistente a uma grande variedade de líquidos e produtos químicos. Para informações mais específicas, consulte o Departamento Técnico da ARDEX.

# ARDEX R70P E

## Argamassa de poliuretano de alta resistência

### Proteção/Cura do produto:

O produto deve aguardar a cura completa para atingir o desempenho declarado do material. Durante a aplicação e o endurecimento dos produtos não devem ser realizados trabalhos ou atividades que possam danificar a argamassa. Antes da cura completa do produto, qualquer patologia ou deterioração provocada pela colocação ao serviço prematura do pavimento (abrasão, impacto, choque térmico, ataque químico, etc.) não será devida a problemas de qualidade do material. Da mesma forma, as superfícies e instalações adjacentes devem ser protegidas de possíveis danos que possam ocorrer durante a aplicação dos produtos.

### Medidas de precaução:

Durante a mistura e a aplicação devem ser observadas as seguintes medidas de precaução:

Garantir uma ventilação adequada do local e evitar o contacto do material com os olhos, narinas, boca e pele desprotegida. Evitar o contacto com as mãos, utilizando luvas de proteção e, se necessário, aplicando um creme protetor adequado.

Em caso de contacto com os olhos, enxaguar imediatamente com água abundante e consultar um médico. Em caso de contacto com a pele, enxaguar imediatamente com água e sabão em abundância (não utilizar solventes). O contacto prolongado com a pele deve ser evitado, especialmente se o utilizador apresentar uma reação alérgica a materiais de poliuretano. Usar sempre luvas e, se necessário, proteção para os olhos e rosto. Observar a higiene pessoal, sendo fundamental lavar as mãos após a conclusão do trabalho ou após qualquer interrupção durante o processo de trabalho. Além disso, ter cuidado ao remover as luvas para evitar a contaminação da parte interior das luvas. Em caso de acidente, consultar um médico.

Para mais informações, consultar a Ficha de Dados de Segurança.

### Resíduos/derrames:

Qualquer derrame de qualquer um dos componentes do produto deve ser absorvido com areia ou outro material inerte e eliminado para um recipiente adequado a este tipo de resíduos. A deposição de resíduos ou contentores vazios deve ser realizada de acordo com as normas locais /regionais /nacionais /internacionais em vigor.

Para mais informações, consulte a Ficha de Dados de Segurança.

### Dados técnicos

(com base em testes realizados no nosso laboratório de acordo com as normas de qualidade Ardex)

Tempo de aplicação: (20 °C):	Aprox. 15 min.
Tráfego ligeiro pedonal:	Aprox. 24 horas (+20°C)
Tratamento químico completo:	7 dias, de acordo com a tabela Resistência química do produto
Adesão:	> 2,0 N/mm <sup>2</sup> .
Resistência à compressão:	Aprox. 48 N/mm <sup>2</sup> .
Resistência à tração na flexão:	Aprox. 20 N/mm <sup>2</sup> .
Resistência ao impacto (UNE-EN ISO 6272-1:2012):	Caída de bola de 1 kg de peso: > 2.5 metros
Resistência ao desgaste (BCA):	Aprox. 10 µm
Consumo:	Aprox. 2 - 2,25 Kg/ mm <sup>2</sup> -mm.
Resistência ao deslizamento:	Classe 3



**ARDEX CEMENTO, S.A.**  
**P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18**  
**E-08520 Les Franqueses del Vallès – Barcelona**  
**T. 93 846 62 52**  
**20**

39305  
EN 13813 ARO.5-IR24.5-B2.0

### ARDEX R70P E

Argamassa autonivelante de poliuretano-cimento de alta resistência

Emissão de substâncias corrosivas:	CT
Resistência à compressão:	C40
Resistência à tração na flexão:	F20
Resistência ao desgaste:	AR 0.5
Adesão:	B 2.0
Resistência ao impacto:	IR 24,5
Reação ao fogo:	Bfl-s1

A Ardex é responsável pela qualidade dos seus produtos. As recomendações de aplicação aqui expressas baseiam-se em testes práticos e experiência.

Qualquer dosagem e/ou aplicação não descritas aqui excluirá a nossa responsabilidade pelo produto e pela sua aplicação. Em caso de dúvidas ou preocupações sobre o produto, contacte o Departamento Técnico.

Esta ficha técnica é válida até à publicação de uma nova edição.

A Ardex não é responsável pelo conteúdo das fichas técnicas recolhidas em sites diferentes do site oficial da Ardex ([www.ardex.es](http://www.ardex.es)).

Edição: fevereiro 2026