



ARDEX R90P

Argamassa de poliuretano de altíssima resistência

Alto desempenho

Quatro componentes em recipientes pré-dosados

Camadas de 4 a 12 mm

Fácil aplicação com rodo e talocha

Resistente ao desgaste, extremamente durável

Resistente a uma grande variedade de produtos químicos e líquidos

Adequado para utilização em instalações de produção de alimentos e bebidas

Sem juntas: fácil de limpar para manter níveis de higiene elevados

Ampla gama de temperatura de funcionamento (-15 °C a +130 °C)

Resistente a choques térmicos; a partir de 9 mm de espessura, pode ser utilizado com sistemas de limpeza a vapor

Classificação FeRFA - Tipo 8

Colores Estándar



ARDEX CEMENTO, S.A.
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18
T. 93 846 62 52
08520 - LES FRANQUESES DEL VALLES (Barcelona)
www.ardex.es - ardex@ardex.es

Empresa Certificada ISO 9001

ARDEX R90P

Argamassa de poliuretano de altíssima resistência

Descrição:

Argamassa de poliuretano-cimento para acabamento de pavimentos industriais, que combina uma excelente resistência ao desgaste com uma elevada resistência química e qualidade estética. É especialmente indicado para áreas agressivas onde é necessário um acabamento uniforme e onde o mais alto nível de higiene é essencial: processamento e armazenamento de alimentos, matadouros, produção de bebidas, produtos lácteos e áreas de grande tráfego são alguns dos ambientes que podem beneficiar das qualidades deste sistema.

O ARDEX R90P foi formulado para oferecer um sistema de preparação prático que pode ser aplicado de forma rápida e fácil utilizando a espátula e a talocha para proporcionar o acabamento final.

Com o ARDEX R90P, podem ser obtidos pavimentos decorativos altamente resistentes após um processo de polimento (consulte o Guia de Aplicação).

Preparação do suporte:

O substrato deve ser duro, sólido e isento de poeiras ou outras partículas soltas, tais como tinta, calcário, argamassa, reboco, resíduos de adesivo, etc., que possam comprometer a aderência ao substrato.

Antes da preparação mecânica, devem ser removidos todos os vestígios de verniz, cera, gordura, óleo e contaminantes similares. As superfícies de betão devem ser tratadas mecanicamente, por granalhagem intensiva ou fresagem, e posteriormente aspiradas minuciosamente.

Quaisquer juntas ou fissuras no substrato de betão onde se preveja movimento diferencial, por exemplo, juntas de dilatação, deverão ser preenchidas até à superfície acabada e devidamente seladas.

As placas espessas de betão novo devem ser deixadas endurecer durante pelo menos 14 dias.

Para garantir a máxima aderência, devem ser feitas ranhuras em redor do perímetro do substrato, com pelo menos 8 mm de profundidade e 8 mm de largura. Estas ranhuras devem ser inseridas a uma distância de aproximadamente 10 cm das paredes e paralelas às paredes e à abertura da porta adjacente, rodapés, etc., incluindo cantos acabados e juntas independentes. As ranhuras devem ter bordos limpos e direitos, e o produto deve ser inserido completamente na ranhura para formar uma ancoragem perimetral. As juntas devem abranger áreas não superiores a aproximadamente 20 m².

Placas de aço:

As chapas de aço devem estar limpas, sólidas e devidamente apoiadas para evitar flexões.

As chapas metálicas com espessura inferior a 4 mm não são recomendadas. As superfícies devem ser tratadas com jato de areia até SA2.5 e preparadas com resina epóxi ARDEX R3E. Se as chapas de aço forem sujeitas a movimento/flexão/vibração, o ARDEX R90P instalado poderá rachar ou soltar-se.

Primário:

Todos os suportes adequados para ARDEX R90P devem ser tratados previamente com o primário epóxi ARDEX R3E. Dependendo das condições e da porosidade do substrato, podem ser necessárias uma ou mais demãos. Recomenda-se polvilhar com cargas (1,0-2,0 kg/m²) o primário ARDEX R3E com areia de sílica de 0,6-0,7 mm para facilitar a aplicação subsequente.

Em alternativa, pode-se utilizar como primário o próprio ARDEX R90P ou o ARDEX R15P. Para tal, aplique uma camada de contacto de 1 mm, pressionando-a com uma talocha. A camada de contacto deve ser deixada curar durante 16 horas.

Quando utilizar ARDEX R90P ou ARDEX R15P, o substrato deve estar completamente seco. Em temperaturas extremas, recomenda-se trabalhar sem primário epóxi.

Processo de mistura:

Os componentes do ARDEX R90P, Parte A e Parte B, devem ser pré-misturados durante 1 minuto, utilizando um misturador adequado num recipiente adequado. Adicione o pigmento.

O conteúdo da Parte C, o componente em pó, deve ser adicionado à resina já misturada e misturado durante mais 2 minutos até se obter uma mistura homogênea. Uma ou mais unidades podem ser misturadas para manter uma velocidade de instalação rápida.

Aplicação:

O material misturado deve ser aplicado imediatamente sobre a superfície previamente preparada com primário, utilizando uma espátula para atingir a espessura desejada e, de seguida, alisado com talocha de aço.

Caso seja necessária uma textura mais suave, assim que o produto é espalhado e à medida que o trabalho avança, pode ser utilizado um rolo de picos ou um rolo de pelo curto na superfície para conferir um aspeto mais uniforme. Não volte a passar o rolo posteriormente.

A área de trabalho deve ser protegida durante a aplicação e durante o tempo de cura inicial para garantir que a superfície de resina húmida não é contaminada com sujidade transportada pelo ar, uma vez que isso causaria imperfeições indesejadas na superfície endurecida.

Todas as juntas de dilatação no substrato devem ser elevadas até à camada final e devidamente seladas posteriormente.

As juntas de construção e as fissuras que não estejam sujeitas a movimento podem ser cobertas, mas se ocorrer movimento, estes defeitos serão refletidos no acabamento do sistema. As juntas de isolamento devem ser feitas em áreas onde se espera movimento devido a fortes choques térmicos, por exemplo, em redor de fornos ou congeladores. A argamassa ARDEX R90P pode ser polida com sistema diamantado para obter um pavimento durável e decorativo (consulte o Guia de Aplicação).

Limitações:

O ARDEX R90P só deve ser aplicado a temperaturas superiores a +10 °C e inferiores a +30 °C, com uma humidade relativa de 90% ou menos. Os pavimentos devem ter uma humidade residual de 75% ou menos. A temperatura ideal de aplicação situa-se entre +15 °C e +25 °C. Os pavimentos com humidade residual mais elevada devem ser tratados com a barreira de vapor ARDEX DPM 1C.

O substrato deve ter uma resistência à tracção de, pelo menos, 1,5 N/mm². Uma vez que o material misturado tenha excedido a sua vida útil, a sua viscosidade e características irão alterar-se, pelo que qualquer resíduo não utilizado deve ser eliminado neste momento.

Limpeza das ferramentas:

O ARDEX R90P pode ser removido das ferramentas e equipamentos lavando-o com ARDEX RTC imediatamente após a sua utilização. Qualquer material endurecido terá de ser removido mecanicamente.

Estabilidade de cor:

Os pavimentos de poliuretano-cimento são especialmente formulados para maximizar a resistência química e mecânica, mas podem mudar de cor ou amarelecer sob a ação da luz ultravioleta, dependendo da intensidade e do tempo de exposição. Isto é tanto mais visível quanto mais clara for a cor da argamassa.

Resistência química:

O ARDEX R90P é resistente a uma grande variedade de líquidos e produtos químicos; para obter informações mais específicas, consulte o Departamento Técnico da ARDEX.

ARDEX R90P

Argamassa de poliuretano de altíssima resistência

Temperaturas de serviço:

O ARDEX R90P é resistente a uma vasta gama de temperaturas de serviço, dependendo da espessura da argamassa de betonilha:

Espessura mm	Faixa de Temperaturas °C
≥ 4	-15 a +70
≥ 6	-25 a +80
≥ 9	-40 a +120
≥ 12	-40 a +130

Proteção/Cura do produto:

Aguarde a cura completa do produto para atingir o desempenho declarado do material. Durante a aplicação e o endurecimento dos produtos não devem ser realizados trabalhos ou atividades que possam causar danos na argamassa. Antes da cura completa do produto, qualquer patologia ou deterioração provocada pela colocação prematura do pavimento (abrasão, impacto, choque térmico, ataque químico, etc.) não será devida a problemas de qualidade do material. Da mesma forma, as superfícies e instalações adjacentes devem ser protegidas de possíveis danos que possam ocorrer durante a aplicação dos produtos.

Armazenamento:

Conservar em local seco, com temperaturas entre +5 °C e +30 °C, protegido do gelo e da luz solar. Validade: 6 meses na embalagem original fechada.

Precauções:

Durante a mistura e aplicação devem ser observadas as seguintes precauções: Garantir uma ventilação adequada do local e evitar o contacto do material com os olhos, as vias nasais, a boca e a pele desprotegida. Evite o contacto com as mãos utilizando luvas apropriadas e, se necessário, um creme adequado. Em caso de contacto com os olhos, lave imediatamente com água limpa abundante e procure imediatamente assistência médica. Se ocorrer contacto com a pele, lave com água limpa abundante e, de seguida, lave com água e sabão (não utilize solventes). O contacto prolongado com a pele deve ser evitado, especialmente se o utilizador sofrer de uma reacção alérgica a materiais de poliuretano. Use sempre luvas de trabalho e, se necessário, proteção para os olhos ou para o rosto. Observe a higiene pessoal, especialmente a lavagem das mãos após a conclusão do trabalho ou durante qualquer interrupção enquanto o trabalho estiver em curso. Ao retirar as luvas, tenha cuidado para não contaminar o interior das luvas. Em caso de acidente, procure assistência médica. Para mais informações, consulte a Ficha de Dados de Segurança.

Resíduos/derrames:

Qualquer derrame de qualquer um dos componentes do produto deve ser absorvido com areia ou outro material inerte e transferido para um recipiente de resíduos apropriado. A eliminação de resíduos ou embalagens vazias deve ser realizada de acordo com os regulamentos locais/regionais/nacionais/internacionais aplicáveis.

Para mais informação consulte a Ficha de Dados de Segurança.

Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa de calidad Ardex)

Tempo de aplicação: (20 °C):	Aprox. 15 min.
Tráfego ligeiro de peões:	Aprox. 24 horas (+20°C)
Tratamento químico completo:	7 dias, segundo tabela de resistência química do produto
Resistência adesiva:	> 2,0 N/mm ²
Resistência à compressão:	Aprox. 52 N/mm ²
Resistência à tracção na flexão:	Aprox. 14 N/mm ²
Consumo:	Aprox. 2,64-2,75 kg/mm ² -mm
Resistência à abrasão:	Classificado "Rendimento especial", segundo BS 8204: Parte 2: 2002(9)
Resistência ao impacto:	Classificado "Resistência de alto Impacto", segundo BS 8204: Parte 1:1999
Resistência ao deslizamento:	Classificado Classe 3 Segundo o Código Técnico da Edificação, Sección SU1

 370	
ARDEX CEMENTO, S.A. P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18 E-08520 Les Franqueses del Vallès - Barcelona T. 93 846 62 52 08	
000059/CPR/2013 EN 13813 ARO.5-IR39-B2.0 ARDEX R90P Argamassa à base de resina sintética para pavimentação interior de edifícios	
Emissão de substâncias corrosivas:	CT
Resistência à compressão:	C50
Resistência à tração na flexão:	F20
Resistência ao desgaste:	AR 0.5
Adesão:	B 2.0
Resistência ao impacto:	IR 39
Reação ao fogo:	Bfl-s1

A Ardex é responsável pela qualidade dos seus produtos. As recomendações de aplicação aqui expressas baseiam-se em testes e experiências práticas.

A dosagem e aplicação fora do que aqui descrito excluiria a nossa responsabilidade pelo produto e pela sua aplicação. Para quaisquer dúvidas ou preocupações relacionadas com o produto, por favor contacte o Departamento Técnico. Esta ficha técnica manter-se-á em vigor até que seja publicada uma nova edição.

A Ardex não é responsável pelo conteúdo das fichas técnicas recolhidas em sites diferentes do site oficial da Ardex (www.ardex.es).

Edição: Maio 2025