



ARDEX R90P

Argamassa de poliuretano de altíssima resistência

Alto rendimento

Quatro componentes em embalagens pré-dosificadas

Camadas de 4 a 12 mm

Ampla gama de temperaturas de funcionamento (-40 °C a +130 °C)

Fácil de aplicar com espátula e talocha

Resistente ao desgaste, extremamente duradouro

Resistente a uma ampla variedade de produtos e líquidos químicos

Adequado para utilização em instalações de produção de alimentos e bebidas Sem juntas: fácil de limpar para manter elevados níveis de higiene

Resistente ao choque térmico; a partir de uma espessura de 9 mm, pode ser submetido a sistemas de limpeza a vapor

Classificação FeRFA - Tipo 8



Colores Estándar



ARDEX CEMENTO, S.A.

P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18

T. 93 846 62 52

08520 - LES FRANQUESES DEL VALLES (Barcelona)

www.ardex.es - ardex@ardex.es

Empresa Certificada ISO 9001

ARDEX R90P

Argamassa de poliuretano de altíssima resistência

Descrição:

Argamassa de poliuretano-cimento para o acabamento de pavimentos industriais, que combina excelentes propriedades de resistência ao desgaste com uma elevada resistência a produtos químicos e qualidade estética. É especialmente indicado em áreas agressivas onde seja necessário um acabamento sem juntas e onde seja essencial um nível máximo de higiene: processamento e armazenamento de alimentos, matadouros, produção de bebidas, fábricas de laticínios e áreas com tráfego intenso são alguns dos ambientes que podem beneficiar das qualidades deste sistema.

O ARDEX R90P foi formulado para oferecer um sistema de preparação prático, que pode ser aplicado de forma fácil e rápida utilizando a espátula de extensão e a talocha para proporcionar o acabamento final.

Com o ARDEX R90P, é possível obter pavimentos decorativos de alta resistência após um processo de polimento (consulte o Guia de Aplicação).

Preparação do suporte:

O suporte deve ser duro, sólido e estar isento de pó ou outras partículas soltas, tais como tinta, restos de cal, argamassas, gesso, resíduos de adesivos, etc., que possam comprometer a aderência ao suporte.

Antes da preparação mecânica, devem ser removidos restos de verniz, ceras, gorduras, óleos e substâncias contaminantes semelhantes. As superfícies de betão devem ser tratadas mecanicamente, seja por jateamento intenso ou fresagem, e, posteriormente, deve proceder-se a uma aspiração em profundidade.

Qualquer junta ou fenda no suporte de betão onde se preveja um movimento diferencial, por exemplo, juntas de dilatação, deve ser preenchida até atingir a superfície acabada, para que seja devidamente selada.

As placas espessas de betão novo devem ser deixadas a endurecer durante, pelo menos, 14 dias.

Para garantir a máxima aderência, devem ser feitas ranhuras no perímetro do suporte, com, pelo menos, 8 mm de profundidade e 8 mm de largura. Estas ranhuras devem ser inseridas a uma distância de cerca de 10 cm das paredes e estender-se paralelamente às mesmas e à abertura adjacente da porta e aos rodapés, etc., incluindo quaisquer cantos de acabamento e juntas de abertura livre. As ranhuras devem ter bordas limpas e retas, e o produto deve ser introduzido até ao fundo da ranhura para formar uma fixação perimetral. As juntas devem circular áreas que não excedam aproximadamente 20 m².

Placas de aço:

As placas de aço devem estar limpas, em bom estado e devidamente apoiadas para evitar deformações.

Não se recomendam placas metálicas com menos de 4 mm de espessura. As superfícies devem ser tratadas com jato de areia até ao nível SA2.5 e preparadas com resina epóxi ARDEX R3E. Se as placas de aço sofrerem movimento, flexão ou vibração, o ARDEX R90P instalado pode rachar ou descolar-se.

Primário:

Todos os suportes adequados para a aplicação do ARDEX R90P devem ser previamente tratados com a resina epóxi ARDEX R3E. Dependendo do estado e da porosidade do suporte, poderá ser necessário aplicar uma ou mais camadas. Recomenda-se lpolvilhar ligeiramente (1,0-2,0 kg/m²) a camada de primário ARDEX R3E com areia de sílica de 0,6-0,7 mm para facilitar a aplicação posterior.

Em alternativa, o suporte pode ser primário com o próprio ARDEX R90P ou com ARDEX R15P. Para tal, deve aplicar-se uma camada de contacto de 1 mm, pressionando com uma espátula. A camada de contacto deve repousar durante 16 horas.

Quando se utiliza o ARDEX R90P ou o ARDEX R15P, o suporte deve estar completamente seco. Quando se prevêem temperaturas extremas, recomenda-se trabalhar sem primário epóxi.

Processo de mistura:

Deite os componentes A e B num recipiente limpo e misture durante 1 minuto, utilizando um misturador adequado num recipiente de dimensão apropriada, até obter um produto

homogéneo. Depois de homogeneizado, adicione o pigmento e misture durante mais 30 segundos.

Em seguida, o conteúdo da parte C, o componente em pó, deve ser adicionado à mistura de resina e tudo deve ser misturado em conjunto durante mais cerca de 2 minutos, para se obter uma massa homogénea. É possível misturar uma ou mais unidades, de modo a manter um ritmo rápido de aplicação. Evitar misturas parciais.

Aplicação:

O material misturado deve ser aplicado imediatamente sobre a superfície previamente preparada e imprimada, utilizando uma espátula de espalhar, de modo a obter a espessura desejada, sendo depois alisado com uma talocha de aço.

Caso seja necessária uma textura mais suave, logo após a aplicação do produto e à medida que o trabalho avança, pode utilizar-se um rolo de picos ou um rolo de pêlo curto, passando-o superficialmente, para conferir um aspeto mais uniforme. Não volte a passar o rolo posteriormente.

A área de trabalho deve estar protegida durante a instalação e durante o tempo de cura inicial, para garantir que a superfície de resina húmida não seja contaminada com sujidade em suspensão no ar, uma vez que isso causaria imperfeições indesejadas na superfície, após o endurecimento.

Todas as juntas de dilatação no suporte devem ser elevadas até à camada final e devidamente seladas posteriormente.

As juntas de construção e as fissuras não sujeitas a movimento podem ser revestidas, mas se eventualmente ocorrer algum movimento, esses defeitos refletir-se-ão no acabamento do sistema. Devem ser feitas juntas de isolamento em áreas onde se preveja movimento devido a fortes choques térmicos, por exemplo, em torno de fornos ou congeladores. A argamassa ARDEX R90P pode ser polida com uma polidora de diamante, obtendo-se um pavimento resistente e decorativo (ver o Guia de Aplicação).

Limitações:

O ARDEX R90P deve ser aplicado apenas a temperaturas superiores a +10 °C e inferiores a +30 °C e com uma humidade relativa de 90 % ou inferior. Os pavimentos devem apresentar uma humidade residual de 75 % ou inferior. A temperatura ideal de aplicação situa-se entre +15 °C e +25 °C. No caso de pavimentos com humidade residual superior, estes devem ser tratados com a barreira de vapor ARDEX DPM 1C.

O suporte deve ter uma resistência à tração de, pelo menos, 1,5 N/mm². Assim que o material misturado exceder o seu prazo de validade na embalagem, a sua viscosidade e características irão alterar-se, pelo que qualquer resto não utilizado deve ser eliminado nesse momento.

Resistência química:

O ARDEX R90P é resistente a uma vasta gama de líquidos e produtos químicos. Se desejarem informações mais específicas, consultem o Departamento Técnico da ARDEX.

Temperaturas de funcionamento:

O ARDEX R90P é resistente a uma ampla gama de temperaturas de funcionamento, dependendo da espessura da argamassa de nivelamento:

Espessura, mm	Intervalo de temperatura, °C
≥ 4	-30 a +70
≥ 6	-35 a +80
≥ 9	-40 a +120
≥ 12	-40 a +130

Estabilidade da cor:

Os pavimentos de poliuretano-cimento são especialmente formulados para maximizar as propriedades de resistência química e mecânica, mas podem sofrer alterações de tonalidade ou amarelecimento sob os efeitos da luz ultravioleta e, dependendo da intensidade e do tempo de exposição, estas alterações tornam-se tanto mais visíveis quanto mais clara for a tonalidade da argamassa.

Devido à sua natureza, o produto é suscetível a alterações de cor, dependendo da temperatura e da humidade no momento da aplicação e da cura do material.

ARDEX R90P

Argamassa de poliuretano de altíssima resistência

Recomenda-se trabalhar sempre nas mesmas condições ambientais e não misturar lotes diferentes de pigmento, para uma melhor homogeneização da cor na mesma área de trabalho, além de avaliar a cor, o acabamento da superfície e o processo de aplicação escolhido através de uma amostra preliminar nas condições reais da obra.

Proteção/Cura do produto:

Deve-se aguardar a cura completa do produto para que este atinja as características declaradas do material. Durante a aplicação e o endurecimento dos produtos, não devem ser realizados trabalhos ou atividades que possam causar danos à argamassa; sendo que, antes da cura completa do produto, qualquer problema ou deterioração causada por uma utilização antecipada do pavimento (abrasão, impacto, choque térmico, ataque químico, etc.) não será atribuída a problemas de qualidade do material. Além disso, as superfícies e instalações adjacentes devem ser protegidas contra possíveis danos que possam sofrer durante a aplicação dos produtos.

Armazenamento:

O armazenamento deve ser efetuado num local seco, a uma temperatura entre +5 °C e +30 °C. É necessário proteger o produto contra o gelo e a exposição direta ao sol. O prazo de validade de armazenamento é de 6 meses, nas embalagens originais fechadas.

Limpeza das ferramentas:

O ARDEX R90P pode ser removido das ferramentas e do equipamento, lavando-as com ARDEX RTC imediatamente após a utilização. Quaisquer resíduos de material endurecido terão de ser removidos por meios mecânicos.

Medidas de precaução:

Durante a mistura e a aplicação, devem ser observadas as seguintes medidas de precaução:

Assegure-se de que existe ventilação adequada nos locais e evite o contacto do produto com os olhos, as narinas, a boca e a pele desprotegida. Evite o contacto com as mãos utilizando luvas de proteção e, se necessário, aplicando um creme de proteção adequado.

Em caso de contacto com os olhos, lave-os imediatamente com água em abundância e consulte um médico; em caso de contacto com a pele, lave-a imediatamente com bastante sabão e água (não utilize nenhum solvente). Deve evitar-se o contacto prolongado com a pele, especialmente quando o utilizador sofra de reações alérgicas aos materiais de poliuretano. Utilize sempre luvas e, se necessário, proteção para os olhos e para o rosto. Respeite a higiene pessoal; é necessário lavar as mãos após terminar o trabalho ou após qualquer interrupção durante o processo de trabalho. Deve também ter cuidado ao retirar as luvas para evitar a contaminação do seu interior. Em caso de acidente, consulte um médico.

Para mais informações, consulte a Ficha de Dados de Segurança.

Resíduos/derrames:

Qualquer derrame de um dos componentes dos produtos deve ser absorvido com areia ou outro material inerte e colocado num recipiente adequado para este tipo de resíduos. A eliminação dos resíduos ou das embalagens vazias deve ser feito em conformidade com os regulamentos locais / regionais / nacionais / internacionais em vigor.

Dados técnicos

(com base em ensaios realizados no nosso laboratório, de acordo com as normas de qualidade da Ardex)

Componentes:	A/B: líquido, C: pó, D: pigmento
Consumo:	Aprox. 2,64-2,75 kg/mm ² .mm
Tempo de aplicação:	Aprox. 15 min (+20°C)
Tráfego pedonal reduzido:	Aprox. 24 horas (+20°C)
Resistência química:	7 dias; consultar a tabela de resistência química do produto
Adesão:	> 2,0 N/mm ²
Resistência à compressão:	Aprox. 52 N/mm ²
Resistência à flexotração:	Aprox. 14 N/mm ²
Resistência à abrasão: (BS 8204: Parte 2: 2002(9))	Classificado como «Desempenho especial»
Resistência ao impacto: (BS 8204: Parte 1:1999)	Classificado como «Resistência de alto impacto»
Resistência ao deslizamento:	Classe 3, de acordo com o Código Técnico da Construção, Seção SU1
Embalagem:	Conjuntos de 28,93 kg
Armazenamento:	6 meses, na embalagem original fechada, a uma temperatura entre +5 °C e +30 °C, protegido do frio e da luz solar direta.



ARDEX CEMENTO, S.A.
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18
E-08520 Les Franqueses del Vallès – Barcelona
T. 93 846 62 52
08

000059/CPR/2013
EN 13813 AR0.5IR39-B2.0

ARDEX R90P

Argamassa à base de resinas sintéticas para pavimentação no interior de edifício

Emissão de substâncias corrosivas:	CT
Resistência à compressão:	C50
Resistência à flexotração:	F20
Resistência ao desgaste:	AR 0.5
Adesão:	B 2.0
Resistência ao impacto:	IR 39
Reação ao fogo:	Bfl-s1

A Ardex responsabiliza-se pela qualidade dos seus produtos. As recomendações de aplicação aqui apresentadas baseiam-se em testes e experiências práticas.

Uma dosagem e/ou aplicação que não esteja de acordo com o aqui descrito excluiria a nossa responsabilidade pelo produto e pela sua aplicação. Para quaisquer questões ou dúvidas sobre o produto, pedimos que contactem o Departamento Técnico.

A presente ficha técnica é válida até à publicação de uma nova edição.

A Ardex não se responsabiliza pelo conteúdo de fichas técnicas obtidas em sites da Internet que não sejam o site oficial da Ardex (www.ardex.es).

Edição: Julho 2026