



# ARDEX R90P

## Mortero de poliuretano de muy alta resistencia

Alto rendimiento

Cuatro componentes en envases pre-dosificados

Capas de 4 a 12 mm

Amplio rango de temperaturas de servicio (-40°C a +130°C)

Fácilmente aplicable con rastrillo y llana

Resistente al desgaste, extremadamente duradero

Resistente a una amplia variedad de productos y líquidos químicos

Apto para uso en centros de producción de alimentos y bebidas

Sin juntas: de fácil limpieza para mantener altos niveles de higiene

Resistente al choque térmico, a partir de un espesor de 9mm puede admitir sistemas de limpieza con vapor

### Clasificación FeRFA - Tipo 8



#### Colores Estándar



ARDEX CEMENTO, S.A.  
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18  
T. 93 846 62 52  
08520 - LES FRANQUESES DEL VALLES (Barcelona)  
www.ardex.es - ardex@ardex.es

Empresa Certificada ISO 9001

# ARDEX R90P

## Mortero de poliuretano de muy alta resistencia

### Descripción:

Mortero de poliuretano-cemento para el acabado de pavimentos industriales, que combina excelentes propiedades de resistencia al desgaste, con una alta resistencia a productos químicos y calidad estética a la vez. Es especialmente idóneo en áreas agresivas donde se requiera un acabado sin juntas y donde sea esencial un máximo nivel de higiene: procesado y almacenamiento de alimentos, mataderos, producción de bebidas, lecherías y áreas con tráfico, son algunos de los entornos que pueden beneficiarse de las cualidades de este sistema.

ARDEX R90P ha sido formulado para ofrecer un cómodo sistema de preparación que pueda ser aplicado fácil y rápidamente usando el patín extendedor y la llana para proporcionarle el acabado definitivo.

Con ARDEX R90P se pueden obtener suelos decorativos de alta resistencia tras un proceso de pulido (véase la Guía de Aplicación).

### Preparación del soporte:

El soporte debe ser duro, sólido y estar libre de polvo u otras partículas disgregadas tales como pintura, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan comprometer la adhesión al soporte.

Antes de la preparación mecánica, deben eliminarse restos de barniz, ceras, grasas, aceites y sustancias contaminantes similares. Las superficies de hormigón deberán tratarse mecánicamente, sea mediante granallado intenso o fresado, y posteriormente se procederá a un aspirado en profundidad.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial, p. ej. juntas de dilatación, deberán rellenarse hasta alcanzar la superficie terminada para ser selladas convenientemente.

Las placas gruesas de hormigón nuevo deben dejarse endurecer durante 14 días por lo menos.

Para asegurar una máxima adhesión, se deben hacer rozas en el perímetro del soporte, que tengan al menos 8 mm de profundidad y 8 mm de ancho. Éstas se deben insertar a una distancia de unos 10 cm aproximadamente de las paredes y desarrollarse de forma paralela a las mismas y al hueco adyacente de la puerta y de los zócalos de muro, etc. incluyendo cualquier esquina de acabado y juntas de abertura libre. Las rozas deben tener los bordes limpios y cuadrados y el producto ha de introducirse hasta el fondo de la ranura para formar un anclaje perimetral. Las juntas deben rodear zonas que no sobrepasen 20m<sup>2</sup> aproximadamente.

### Placas de acero:

Las placas de acero deben estar limpias, sólidas y apropiadamente sostenidas para prevenir flexiones.

No se recomiendan placas metálicas de menos de 4 mm de espesor. Las superficies deben ser tratadas con chorro de arena a SA2.5 e imprimadas con resina epoxi ARDEX R3E. Si las placas de acero sufren movimiento/flexión/vibración, el ARDEX R90P instalado puede agrietarse o desprenderse.

### Imprimación:

Todos los soportes apropiados para recibir ARDEX R90P deben ser previamente imprimados con la resina epoxi ARDEX R3E. Dependiendo del estado y la porosidad del soporte, una o más capas pueden ser necesarias. Se recomienda arenar ligeramente (1,0-2,0 kg/m<sup>2</sup>) la imprimación ARDEX R3E con arena de sílice de 0,6-0,7mm para favorecer la aplicación posterior.

Como alternativa, puede imprimirse el soporte con el propio ARDEX R90P o con ARDEX R15P. Para ello se aplicará una capa de contacto de 1mm presionando con una llana. La capa de contacto debe dejarse curar 16 horas.

Cuando se usa ARDEX R90P o ARDEX R15P el soporte debe estar completamente seco. Cuando se prevean temperaturas extremas se recomienda trabajar sin imprimación epoxidica.

### Proceso de mezclado:

Verter los componentes A y B en un recipiente limpio y mezclar durante 1 minuto, utilizando un mezclador adecuado dentro de un recipiente de tamaño apropiado, hasta obtener un producto homogéneo. Una vez homogeneizados, se añade el pigmento y se mezcla por 30 segundos más.

Seguidamente, el contenido de la parte C, componente polvo, se debe introducir en la mezcla de resina y mezclarse todo junto unos 2 minutos más, para obtener una masa homogénea. Se pueden mezclar una o más unidades con el objeto de mantener un rápido ritmo de instalación. Evitar mezclas parciales.

### Aplicación:

El material mezclado debe ser aplicado sin demora sobre la superficie previamente preparada e imprimada usando un patín extendedor, para conseguir el espesor deseado y, seguidamente, refinado con una llana de acero.

De requerirse una textura más suave, tan pronto como se haya extendido el producto y según vaya el trabajo, se puede usar un rodillo de púas, o un rodillo de pelo corto superficialmente, para proporcionarle un aspecto más uniforme. No vuelva a pasar el rodillo posteriormente.

El área de trabajo debe estar protegida durante la instalación y durante el tiempo de curado inicial, para asegurar que la superficie de resina húmeda no se vea contaminada con suciedad en suspensión en el aire, ya que ello causaría imperfecciones no deseadas en la superficie, una vez endurecida.

Todas las juntas de dilatación en el soporte deben subirse a la capa final y ser selladas adecuadamente después.

Las juntas de construcción y las grietas no sujetas a movimiento pueden ser recubiertas, pero si eventualmente se produjera un movimiento, esos defectos se reflejarían en el acabado del sistema. Se deberán hacer juntas de aislamiento en áreas donde se prevea un movimiento por fuertes choques térmicos, p.ej. alrededor de hornos o congeladores. El mortero ARDEX R90P puede pulirse con pulidora de diamante obteniéndose un pavimento resistente y decorativo (véase la Guía de Aplicación).

### Limitaciones:

ARDEX R90P debe ser aplicado únicamente a temperaturas superiores a +10°C e inferiores a +30°C y con una humedad relativa del 90 % o inferior. Los suelos deben tener una humedad residual del 75 % o inferior. La temperatura óptima de aplicación es de entre +15°C y +25°C. En el caso de suelos con humedades residuales superiores, éstos deben tratarse con la barrera de vapor ARDEX DPM 1C.

El soporte debe tener una resistencia a la tracción de 1,5 N/mm<sup>2</sup> como mínimo. Una vez que el material mezclado haya excedido su vida en el envase, su viscosidad y características cambiarán, por lo que cualquier resto sin usar debe ser desechado en ese momento.

### Resistencia química:

ARDEX R90P es resistente frente a una amplia diversidad de líquidos y productos químicos. Si desean información más concreta, consulten el Departamento Técnico de ARDEX.

### Temperaturas de servicio:

ARDEX R90P es resistente a un amplio rango de temperaturas de servicio, en función del espesor del mortero de recocado:

Espesor, mm	Rango de Temperatura, °C
≥ 4	-30 a +70
≥ 6	-35 a +80
≥ 9	-40 a +120
≥ 12	-40 a +130

### Estabilidad de color:

Los pavimentos de poliuretano-cemento están especialmente formulados para maximizar las propiedades de resistencias químicas y mecánicas, pero pueden sufrir cambios de tonalidad o amarilleo bajo los efectos de la luz ultravioleta, y según su intensidad y tiempo de exposición, tanto más visibles cuanto más clara sea la tonalidad del mortero.

Debido a su naturaleza, el producto es susceptible a cambios de color dependiendo de la temperatura y humedad en el momento de la aplicación y curado del material.

Se recomienda trabajar siempre bajo las mismas condiciones ambientales y no mezclar diferentes lotes de pigmento para una mejor homogenización del color en la misma área de trabajo, además de evaluar el color, superficie de acabado y el proceso

# ARDEX R90P

## Mortero de poliuretano de muy alta resistencia

de aplicación elegido mediante una muestra preliminar en las condiciones reales de la obra.

### Protección/Curado del producto:

Se deberá esperar el completo curado del producto para alcanzar las prestaciones declaradas del material. Durante la aplicación y endurecimiento de los productos, no se deberán realizar trabajos o actividades que puedan provocar daños al mortero; siendo que, previo al completo curado del producto, cualquier patología o deterioro ocasionado por una anticipada puesta en servicio del suelo (abrasión, impacto, choque térmico, ataque químico, etc.), no será derivada de problemas de calidad del material. Asimismo, se deberán proteger las superficies e instalaciones contiguas de posibles daños que puedan sufrir durante la aplicación de los productos.

### Almacenamiento:

El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5°C y +30°C. Se requiere una protección frente a las heladas y los rayos directos del sol. El plazo útil del almacenamiento es de 6 meses, en los envases originales cerrado.

### Limpieza de las herramientas:

ARDEX R90P se puede limpiar de las herramientas y del equipo, lavándolo con ARDEX RTC inmediatamente después del uso. Cualquier resto de material endurecido necesitará ser eliminado por medios mecánicos.

### Medidas de precaución:

Durante el mezclado y la aplicación se deben observar las siguientes medidas de precaución:

Asegure que exista una ventilación adecuada de los locales y evite el contacto del material con los ojos, las fosas nasales, la boca y la piel desprovista de protección. Evite el contacto con las manos utilizando guantes de protección y, si es necesario, aplicando una crema adecuada de protección.

En el caso de contacto con los ojos, lávelos inmediatamente con abundante agua y consulte un médico, al producirse un contacto con la piel, lávela inmediatamente con mucho jabón y agua (no utilice ningún disolvente). Debe evitarse el contacto prolongado con la piel, especialmente cuando el usuario padezca de reacción alérgica a los materiales poliuretánicos. Utilice siempre guantes y, si es necesario, una protección de los ojos y de la cara. Observe la higiene personal, en necesario el lavado de las manos después de haber terminado el trabajo o a raíz de cualquier interrupción durante el proceso de trabajo. También deberá prestar atención al quitarse los guantes para evitar que no se contamine su interior. En el caso de un accidente, consulte el médico.

Para más información consulte la Ficha de Datos de Seguridad.

### Residuos/derrames:

El derrame de cualquiera de los componentes de los productos debe absorberse con arena u otro material inerte y conducirse a un recipiente adecuado para este tipo de residuos. La eliminación de los residuos o de los envases vacíos debe hacerse de acuerdo con las regulaciones locales / regionales / nacionales / internacionales vigentes.

### Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa de calidad Ardex)

Tiempo de aplicación:	Aprox. 15 min (+20°C)
Tráfico peatonal ligero:	Aprox. 24 horas (+20°C)
Resistencia química:	7 días, ver tabla de Resistencia química del producto
Adhesión:	> 2,0 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a compresión:	Aprox. 52 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a Flexotracción:	Aprox. 14 N/mm <sup>2</sup>
Consumo:	Aprox. 2,64-2,75 kg/mm <sup>2</sup> .mm
Resistencia a abrasión: (BS 8204: Parte 2: 2002(9))	Clasificado "Rendimiento especial"
Resistencia al impacto: (BS 8204: Parte 1:1999)	Clasificado "Resistencia de alto impacto"
Resistencia al deslizamiento:	Clase 3 Según el Código Técnico de la Edificación, Sección SU1



370

**ARDEX CEMENTO, S.A.**  
**P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18**  
**E-08520 Les Franqueses del Vallès - Barcelona**  
**T. 93 846 62 52**  
**08**

000059/CPR/2013  
EN 13813 AR0.5-IR39-B2.0  
**ARDEX R90P**

Mortero a base de resinas sintéticas para pavimentación en interior de edificios

Emisión de sustancias corrosivas:	CT
Resistencia a la compresión:	C50
Resistencia a la flexotracción:	F20
Resistencia al desgaste:	AR 0.5
Adhesión:	B 2.0
Resistencia al impacto:	IR 39
Reacción al fuego:	Bfl-s1

Ardex se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.

Una dosificación y/o aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico.

La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.

Ardex no se hace responsable del contenido de fichas técnicas recabadas en sitios web de internet otros que no sean el sitio web oficial Ardex ([www.ardex.es](http://www.ardex.es)).

**Edición: Abril 2026**