



ARDEX R90P AB+

Mortero de poliuretano-cemento de muy alta resistencia bacteriostático

Alto rendimiento

Cuatro componentes en envases ya dosificados

Capas de 4 a 9mm

Fácilmente aplicable con rastrillo y llana

Resistente al desgaste, extremadamente duradero

Resistente a una amplia variedad de productos y líquidos químicos

Apto para uso en centros de producción de alimentos y bebidas

Sin juntas: de fácil de limpieza para mantener altos niveles de higiene

Resistente al choque térmico, con un grosor de 9 mm puede admitir sistemas de limpieza con vapor

Bacteriostático, certificado por la UAB (Universitat Autònoma de Barcelona)

Clasificación FeRFA - Tipo 8



ARDEX CEMENTO, S.A.
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18
T. 93 846 62 52
08520 - LES FRANQUESES DEL VALLES (Barcelona)
www.ardex.es - ardex@ardex.es

Empresa Certificada ISO 9001

ARDEX R90P AB+

Mortero de poliuretano-cemento de muy alta resistencia bacteriostático

Descripción:

Mortero de poliuretano-cemento, para el acabado de pavimentos industriales, que combina excelentes propiedades de resistencia al desgaste, con una alta resistencia a productos químicos y calidad decorativa a la vez. Es especialmente idóneo en áreas agresivas donde se requiera un acabado sin juntas y donde sea esencial la máxima higiene. Procesado y almacenamiento de alimentos, mataderos, producción de bebidas, lecherías y áreas con tráfico, son algunos de los entornos que pueden beneficiarse de este sistema.

ARDEX R90P AB+ ha sido formulado para proporcionar un cómodo sistema de preparación y que puede ser aplicado fácil y rápidamente usando el patín extendedor y la llana para darle el acabado definitivo.

Gracias a su especial formulación ARDEX R90P AB+ es una solución integrada para conseguir un nivel superior de protección e higiene ofreciendo una protección bacteriostática de máximo efecto y duración, impidiendo la adhesión, inhibiendo la proliferación y evitando la propagación de un amplio espectro de organismos patógenos como:

- Staphylococcus aureus ATCC 6538P
- Escherichia coli ATCC 8739
- Salmonella enteritidis ATCC 700720
- Listeria monocytogenes CECT 5366

ARDEX R90P AB+ ha demostrado una alta eficiencia en sistemas de control de puntos críticos (APPCC) y en problemas de contaminación cruzada, cumpliendo los elevados estándares de prestación para revestimientos que se desprenden de Directivas comunitarias tipo HACPP y de Seguridad e Higiene en el Trabajo. Certificado de ensayos emitido por la Universidad Autónoma de Barcelona.

Campo de aplicación:

- Revestimiento de superficies en industria farmacéutica, alimentaria y química
- Cocinas, obradores, áreas de producción y procesado, almacenes
- Instalaciones sanitarias, veterinarias y deportivas
- Salas blancas

Preparación del soporte:

El soporte debe ser duro, sólido y estar libre de polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión al soporte.

Antes de la preparación mecánica, se debe eliminar restos de barniz, ceras, grasas, aceites y las sustancias contaminantes similares. Las superficies de hormigón deberán tratarse mecánicamente, sea mediante granallado intenso o fresado, y posteriormente se procederá a un aspirado en profundidad.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial, p. ej. juntas de dilatación, deberán subirse hasta llegar a la superficie terminada para sellarlas convenientemente.

Las placas gruesas de nuevo hormigón deben dejarse endurecer al menos durante 14 días.

Para asegurar una máxima adhesión, se deben hacer rozas en el perímetro del soporte, que tengan al menos 8 mm de profundidad y 8 mm de ancho. Estas se deben insertar aproximadamente a una distancia de unos 10 cm de las paredes y desarrollarse de forma paralela a las mismas y al hueco adyacente de la puerta y de los zócalos de muro, etc. incluyendo cualquier esquina de acabado y juntas de abertura libre. Las rozas tienen que tener los bordes limpios y cuadrados y el producto se ha de introducir hasta el fondo de la ranura y formar un anclaje perimetral. Las juntas deben rodear zonas que no sobrepasen 20 m² aproximadamente.

Placas de acero:

Las placas de acero deben estar limpias, sólidas y apropiadamente sostenidas para prevenir flexiones.

No se recomiendan placas metálicas de menos de 4 mm de espesor. Las superficies deben ser tratadas con chorro de arena a SA2.5 e imprimadas con resina epoxi ARDEX 3E. Si las placas de acero sufren movimiento/flexión/vibración, el ARDEX R90P AB+ instalado puede agrietarse o desprenderse.

Imprimación:

Todos los soportes apropiados para recibir ARDEX R90P AB+ primero deben imprimirse con resina epoxi ARDEX R3E. Dependiendo del estado y de la porosidad del soporte, puede necesitarse una o más capas. Se recomienda arenar ligeramente (1,0-2,0 kg/m²) la imprimación ARDEX R3E con arena de sílice de 0,6-0,7mm para favorecer la aplicación posterior.

Como alternativa, puede imprimirse el soporte con ARDEX R70P AB+ o ARDEX R15P AB+. Para ello se aplicará una capa de contacto de 1mm presionando con una llana. La capa de contacto debe dejarse curar 16 horas. Cuando se usa ARDEX R70P AB+ o ARDEX R15P AB+ el soporte debe estar completamente seco.

Proceso de mezclado:

Los componentes Parte A y Parte B del ARDEX R90P AB+ deben ser previamente mezclados entre sí durante 1 minuto con un mezclador adecuado en un recipiente de mezcla apropiado. Mezclar el pigmento.

El contenido de la Parte C, componente polvo, debe añadirse a la resina ya mezclada, y mezclarlo todo durante 2 minutos más hasta conseguir una mezcla homogénea. Se pueden mezclar una o más unidades, con objeto de mantener un rápido ritmo de instalación.

Aplicación:

El material mezclado debe ser aplicado sin demora a la superficie previamente preparada e imprimada, usando un patín extendedor para conseguir el grosor deseado y, seguidamente, refinado con una llana de acero.

Si se requiere una textura más suave, tan pronto como se haya extendido el producto y según vaya el trabajo, se puede usar un rodillo de púas, o un rodillo de pelo corto, superficialmente, para proporcionar un aspecto más uniforme. No vuelva a pasar el rodillo posteriormente.

El área de trabajo debe estar protegida durante la instalación y durante el tiempo de curado inicial, para asegurar que la superficie de resina húmeda no se vea contaminada con suciedad en suspensión en el aire, ya que ello causaría imperfecciones no deseadas en la superficie, una vez endurecida.

Todas las juntas de dilatación en el soporte deben subirse a la capa final y después sellarlas adecuadamente.

Las juntas de construcción y las grietas no sujetas a movimiento pueden ser recubiertas, pero si eventualmente se produjera un movimiento, esos defectos se reflejarían en el acabado del sistema. Se deberán hacer juntas de aislamiento en áreas donde se prevea un movimiento por fuertes choques térmicos, p.ej. alrededor de hornos o de congeladores. El mortero ARDEX R90P AB+ puede pulirse con pulidora de diamante obteniéndose un pavimento resistente y decorativo (véase Guía de aplicación).

Limitaciones:

ARDEX R90P AB+ debe ser aplicado únicamente a temperaturas superiores a +10°C e inferiores a +30°C y con una humedad relativa del 90 % o inferior. Los suelos deben tener una humedad residual del 75 % o inferior. La temperatura óptima de aplicación

ARDEX R90P AB+

Mortero de poliuretano-cemento de muy alta resistencia bacteriostático

es de entre +15°C y +25°C. En el caso de suelos con humedades residuales superiores, éstos deben tratarse con las barreras de vapor ARDEX DPM 1C o ARDEX DPM 1CR.

El soporte debe tener una resistencia a tracción de 1,5 N/mm² como mínimo. Una vez que el material mezclado haya excedido su vida en el envase, cambian la viscosidad y las características del producto y cualquier resto sin usar debe ser desechado en ese momento.

Limpieza de las herramientas:

ARDEX R90P AB+ se puede limpiar de las herramientas y del equipo, lavándolo con ARDEX RTC inmediatamente después del uso. Cualquier resto de material endurecido necesitará ser eliminado mecánicamente.

Estabilidad del color:

Los pavimentos de poliuretano-cemento están formulados especialmente para maximizar las propiedades de resistencias químicas y mecánicas, pero pueden sufrir cambios de tonalidad o amarilleo bajo los efectos de la luz ultravioleta, y según su intensidad y tiempo de exposición, tanto más visibles cuanto más clara sea la tonalidad del mortero.

Resistencia química:

ARDEX R90P AB+ es resistente a una amplia gama de líquidos y de productos químicos; para una información más concreta, consultar el departamento técnico de ARDEX.

Almacenamiento:

Almacenar en un lugar seco, a temperaturas de entre +5°C a +30°C, protegido de heladas y de la luz solar. La vida en almacén es de 6 meses en sus envases originales cerrados.

Precauciones:

Durante el mezclado y la aplicación, deben observarse las precauciones siguientes: Asegurar la adecuada ventilación y evitar el contacto del material con los ojos, conductos nasales, la boca y la piel desprotegida. Evitar el contacto con las manos utilizando guantes apropiados y, si es necesario, una crema adecuada.

En caso de contacto con los ojos, enjuagarlos inmediatamente con abundante agua limpia y acudir a un médico sin demora, y si hay contacto con la piel, enjuagarla con abundante agua limpia y, seguidamente, lavarla con agua y jabón (no usar disolventes). Debe evitarse un contacto prolongado con la piel, especialmente cuando el usuario tenga una reacción alérgica a materiales poliuretánicos.

Usar siempre guantes de trabajo y, si es necesario, protección ocular o facial. Observar la higiene personal y en particular el lavado de manos una vez que se ha terminado el trabajo, o en cualquier interrupción mientras se está ejecutando el trabajo. Al quitarse los guantes, debe tener cuidado de no contaminar la parte interior. En caso de accidente, acuda al médico.

Para más información consulte la Ficha de Datos de Seguridad.

Residuos/derrames:

El derrame de cualquiera de los componentes del producto debe ser absorbido con arena u otro material inerte y transferido a un contenedor de residuos apropiado. La eliminación de un residuo o de los envases vacíos debe hacerse de acuerdo con las regulaciones locales / regionales / nacionales / internacionales vigentes.

Para más información consulte la Ficha de Datos de Seguridad.

Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa de calidad Ardex)

Tiempo de aplicación: (20°C):	Aprox. 15 min.
Zona de tráfico ligero:	Aprox. 24 horas.
Zona de tráfico denso:	Aprox. 48 horas.
Tratamiento químico completo:	7 días.
Resistencia adhesiva:	> 2,0 N/mm ² .
Resistencia a la compresión:	Aprox. 52 N/mm ² .
Resistencia a flexotracción:	Aprox. 14 N/mm ² .
Consumo:	Aprox. 2,64-2,75 kg/mm ² -mm.
Resistencia a la abrasión:	Clasificado "Rendimiento especial", según BS 8204: Parte 2: 2002(9).
Resistencia al impacto:	Clasificado "Resistencia de alto Impacto", según BS 8204: Parte 1:1999.
Resistencia al deslizamiento:	Clasificado Clase 3 Según el Código Técnico de la Edificación, Sección SU1.



ARDEX CEMENTO, S.A.
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18
E-08520 Les Franqueses del Vallès – Barcelona
T. 93 846 62 52
08

8005910
EN 13813 ARO.5R39B2.0

ARDEX R90P AB+
Mortero a base de resinas sintéticas
para pavimentación en interior de edificios

Emisión de sustancias corrosivas:	CT
Resistencia a la Compresión:	C50
Resistencia a la Flexotracción:	F20
Resistencia al desgaste:	AR 0.5
Adhesión:	B 2.0
Resistencia al impacto:	IR 39
Reacción al fuego:	Bf-s1

Ardex se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.

Una dosificación y/o aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico.

La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.

Ardex no se hace responsable del contenido de fichas técnicas recabadas en sitios web de internet otros que no sean el sitio web oficial Ardex (www.ardex.es).