



Pavimentos Ardex

Imprimaciones

Reparación
hormigón

Nivelación

Recrecidos de
soleras

Barnices y
pinturas

Productos
complementarios



El primer logro de ARDEX se produjo con la introducción de la tecnología del autosecado allá por el año 1.950. Era una época en la que los suelos de linóleo empezaron a instalarse a gran escala en Centro-Europa. Y desde entonces ARDEX se ha mantenido como el líder mundial en productos de alta tecnología para la renovación de pavimentos.



Un ejemplo es nuestro ARDEX K15, que fue introducido en el mercado hace más de 30 años y que con el paso del tiempo se ha convertido en el modelo de los demás autonivelantes que han ido apareciendo posteriormente.

Actualmente, ARDEX posee una extensa gama de productos para la realización y renovación de pavimentos, desde productos de renovación de soportes, hasta recubrimientos superficiales; morteros autonivelantes en base cemento, morteros de nivelación de altas resistencias químicas y mecánicas, imprimaciones, puentes de unión, etc, permitiendo la realización de la totalidad del pavimento sin necesidad de acudir a mas de un proveedor. Con los productos de ARDEX, el cliente ahorrará tiempo y dinero.



**PRODUCTOS PARA
PAVIMENTOS INDUSTRIALES**

FASES DEL PROCESO DE EJECUCIÓN DE UNA NIVELACIÓN

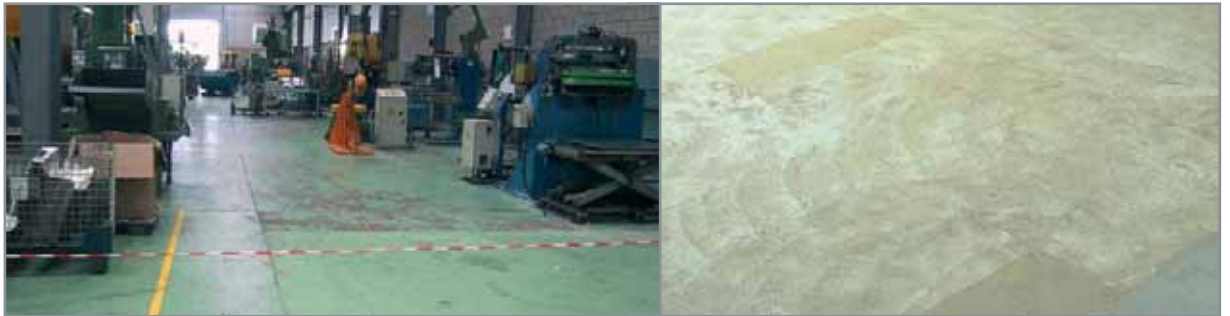


1 - Estudio del uso final:

La selección del mortero autonivelante adecuado depende principalmente del uso final que tenga ese pavimento (uso comercial, doméstico, peatonal, tráfico rodado, etc) y de las condiciones ambientales a las que esté sometido (presencia de vertidos, impactos, agentes químicos, etc).

2 - Estudio del soporte existente:

Las principales patologías proceden del estado del soporte (humedad residual alta, bajas resistencias, malas planimetrías, fisuras, etc...) lo cual implica una mayor exigencia a la hora de buscar una solución definitiva para la preparación del soporte base. Asimismo dicha preparación dependerá de las características del soporte existente. El tratamiento de un hormigón nuevo será distinto al de un hormigón viejo y deteriorado o al de un hormigón con revestimiento ya existente (moqueta, cerámica, etc.)



3 - Preparación del soporte existente:

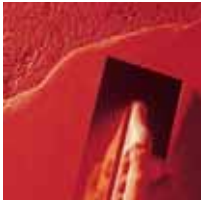
La clave del éxito es lograr una buena adherencia entre el soporte base y los morteros de Ardex. El soporte debe ser firme y estar limpio y libre de aceites, grasas, ceras, asfalto, polvo, pintura y cualquier otro contaminante que pudiera perjudicar la adherencia.

La mejor forma de eliminar todos los contaminantes y conseguir un soporte limpio y adherente es la abrasión mecánica: pulido, lijado o granallado. Posteriormente se debe aspirar, preferiblemente antes que barrer.

Ardex no aconseja la aplicación de sus productos sobre un hormigón con una densidad inferior a 1600 kg/m³ y una resistencia a compresión menor de 16 N/mm². La resistencia a la tracción debe ser la adecuada: > 1,5 MPa.

El proceso de preparación necesario varía según el tipo de soporte y su estado actual:

- Hormigón nuevo: realizar una capa fina de nivelación.
- Hormigón viejo y deteriorado: reparación de coqueas y grietas con posterior realización de una capa fina de nivelación.
- Hormigón débil y poco resistente: realizar un recrecido de solera más resistente.
- Con revestimiento cerámico: si las piezas están bien adheridas, aplicar una resina epoxi con espolvoreo de árido de cuarzo.
- Si la adhesión no es buena, se deben retirar las piezas y aplicar una capa fina de nivelación.
- Con revestimiento de moqueta: retirar y nivelar.



4 - Aplicación del mortero autonivelante:

Una vez el soporte esté limpio y saneado, se realizará la aplicación de la imprimación y la posterior puesta en obra del mortero autonivelante.

Según el uso y el tipo de revestimiento final, se seleccionará el mortero más adecuado.



Vertido del mortero



Extendido del mortero

ii CONSEJOS !!

La limpieza, el orden y la organización ayudan a optimizar el trabajo.

Repasar dos veces si disponemos de todo lo necesario para no tener que interrumpir el trabajo después.

Las temperaturas ambientales influyen: Las temperaturas altas acortan el tiempo de aplicación y reducen el tiempo abierto; Las bajas afectan el fraguado y alargan los tiempos. Si la humedad relativa es superior al 70%, los tiempos de secado se alargan también.

En días de calor:

- No almacenar los sacos al sol.
- Disponer de agua fría para la mezcla o cubitos de hielo.
- Trabajar durante las horas de menos insolación.
- Evitar las corrientes de aire caliente y muy seco.

Durante los días de frío, calefactar el área de trabajo.

Tener a mano todas las herramientas y útiles necesarios.

Es importante tener los cubos con una muesca recortada con la dosificación exacta del agua.

Dosificar correctamente el agua de la mezcla y amasar homogéneamente.



¡Listo!

5 - Acabado del pavimento:

Una vez aplicado el mortero autonivelante, hay 3 posibles acabados según el revestimiento:

Acabado con cerámica o piedra natural.

Acabado con revestimiento ligero: moqueta, pvc, linóleo, etc...

Acabado con un sellado epoxi, acrílico o de poliuretano.

Proceso de nivelación de pavimentos

CRITERIOS DE SELECCIÓN DEL NIVELANTE MÁS ADECUADO

POR EL TIPO DE ACABADO	
SELLADO CON PINTURAS, ACEITES, CERAS, SISTEMAS DE RESINAS, MULTICAPAS...	REVESTIBLE CON CERÁMICA, PIEDRA, PARQUET, MOQUETA, LINÓLEO, PVC...
ARDEX IFS	ARDEX K13
ARDEX IFS MIX (con árido incorporado)	ARDEX K14
	ARDEX K15
ARDEX K14 MIX (con árido incorporado)	ARDEX A55
ARDEX K301	ARDITEX NA
	NIVELCEM
POR SU APLICACIÓN	
Tapaporos:	ARDEX K13, K14 y K15
Tráfico medio:	ARDEX K14 Mix (interior) ARDEX K301 (exterior)
Nivelación industrial:	ARDEX IFS, ARDEX IFS MIX, ARDEX R90P / R70P
Puesta en servicio muy rápida:	ARDEX A55
Todo tipo de soportes (madera, placas metálicas, etc):	ARDITEX NA
POR SU ESPESOR	
1 – 10 mm para nivelación en capa fina:	ARDEX K14, ARDEX K15 y ARDITEX NA
8 – 25 mm para tráfico medio en capa gruesa:	ARDEX K14 MIX
5 – 10 mm para industrial en capa fina:	ARDEX IFS
8 – 25 mm para industrial capa media-gruesa:	ARDEX IFS MIX
2 – 20 mm en exteriores:	ARDEX K301





Imprimaciones

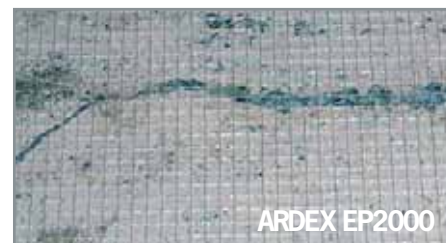
Las imprimaciones y puentes de unión son productos que se emplean para mejorar el estado del soporte y, a su vez, aumentar la adherencia entre el mismo y el mortero que se va a aplicar, bien sea un adhesivo cementoso, un autonivelante o un mortero de revoco...

Las imprimaciones se clasifican por su naturaleza química (epoxídicas, base poliuretano o en dispersión) o por su uso o aplicación más relevante.

RESINAS EPOXÍDICAS

ARDEX EP2000

Resina epoxi multifuncional bicomponente muy fluida y sin disolventes, resistente al paso del agua, a los agentes químicos, al hielo y a la intemperie. Se utiliza principalmente como consolidador de soportes, puente de unión o agente reparador de grietas y juntas.



ARDEX PRIMER E

Resina epoxídica bicomponente, fluida, de excelentes propiedades humectantes, especialmente indicada para soportes de hormigón poco porosos.



ARDEX DPM / DPM 1C

Resina epoxi bicomponente de baja viscosidad que después de su endurecimiento crea una membrana de alta resistencia y excelente adherencia en soportes con elevada humedad residual (barrera de vapor).

ARDEX DPM se aplica en dos capas: una primera capa en color rojo y una segunda en verde.

ARDEX DPM 1C se aplica en una sola capa de color gris oscuro.



ARDEX PSRS

Resina epoxi bicomponente, de ultrabaja viscosidad, especialmente diseñada para consolidar y renovar recrecidos poco compactos y de baja resistencia.

ARDEX PSRS penetra en el soporte, rellenando poros y aportando la suficiente resistencia final para proseguir con el trabajo requerido.

Su fácil y rápida aplicación reduce considerablemente los tiempos de ejecución en trabajos de construcción.



ARDEX FB

Compuesto epoxi fluido para el relleno y unión de fisuras.

PRODUCTO	ARDEX EP 2000	ARDEX PRIMER E	ARDEX DPM 1C (1 CAPA)	ARDEX DPM (2 CAPAS)	ARDEX PSRS	ARDEX FB
Uso						
Aplicación	Bloqueante de la humedad residual y por capilaridad. Endurecedor de suelos de anhidrita y hormigón. Puente de Unión. Relleno de fisuras y juntas de unión.	Sellador y consolidador de hormigones en mal estado. Puente de unión en pavimentos técnicos (epoxi, poliuretano).	Barrera de vapor. Puente de unión en recrecidos con ARDEX A35.		Agente consolidante de gran penetración de recrecidos poco compactos y de baja resistencia.	Puente de unión entre hormigón y mortero.
Soporte	Seco. HR<4,5% Hormigón, losas de hormigón, cemento anhidrita, pavimentos pintados.	Seco	HR<98% Recrecidos de hormigón o mortero. Excelente resistencia al agua, grasa, aceite, soluciones salinas, ácidos orgánicos y minerales diluidos y otras soluciones orgánicas.		Soportes de hormigón o recrecidos poco compactos.	Seco
Relación mezcla	Bicomponente	Bicomponente de baja viscosidad	Bicomponente	Bicomponente		Bicomponente. Baja viscosidad.
Secado (20°)	6 h	6 h	6-8 h	8 h	4 h	Carga mecánica aplicable a las 24h
Consumo	300 g/m ² por capa	350 g/m ² por capa	600 gr/m ²	300 gr/m ² por capa	3-5 kg/m ²	300 gr/m ² (1 kg/m ² como puente de unión).
Libre de disolventes	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí

Los valores mostrados provienen de los resultados obtenidos en un laboratorio a 20° C. Los valores de la operación real obtenidos en la obra, pueden variar de los aquí indicados. El consumo puede variar en función de la porosidad del soporte



RESINAS NO EPOXÍDICAS

ARDEX P51

Dispersión blanca de resinas sintéticas la cual tras el secado impide la penetración del agua. Actúa como imprimación adherente y sellador de poros, evitando la subida de burbujas en pavimentos.

ARDEX P82

Dispersión de resinas sintéticas bicomponente, para la realización de puentes de adherencia en soportes no porosos, lisos e impermeables.

PRODUCTO	ARDEX P51	ARDEX P82
Uso		
Aplicación	Sellante de poros con acción ignífuga. Fijador de polvo. Puente de Unión en soportes lisos de cemento y pavimentos a recubrir especialmente porosos.	Puente de unión.
Soporte	Seco. Soportes porosos y absorbentes. Hormigones resistentes, fresados o granallados. Suelos polvorientos. Placas de yeso.	Seco. Soportes no porosos, lisos e impermeables. Cerámica, mármol, terrazo, madera, hormigón prefabricado, fibrocemento, pavimentos plastificados, barnizados y pintados.
Relación de mezcla	Monocomponente	Bicomponente
Dilución en agua	Int. 1 : 1 y 1 : 3	-
Trabajabilidad (20°C)	-	1 h
Secado (20°C)	1 hora (aplicar después)	24 horas (aplicar con tacking)
Consumo	200 g/m ²	150 g/m ²
Libre de disolventes	Sí	Sí

Los valores mostrados provienen de los resultados obtenidos en un laboratorio a 20° C. Los valores de la operación real obtenidos en la obra, pueden variar de los aquí indicados. El consumo puede variar en función de la porosidad del soporte

IMPRIMACIÓN DE POLIURETANO

ARDEX R8 P

Revestimiento "adhesivo" especialmente formulado para la utilización con ARDEX R10P (paredes y medias cañas). ARDEX R8P ofrece una adhesión excelente y es adecuado para la utilización sobre hormigón, ladrillo y piedras de construcción en general, etc.

ADITIVOS PARA REFORZAR LOS PAVIMENTOS

ARDEX E100

Aditivo de acrilato para la mejora de morteros de base cementosa y revocos sobre hormigón. Aumenta la resistencia, elasticidad y adhesión. Disminuye la formación de grietas y mejora la resistencia a la abrasión. Mejora la protección corrosiva. Resistente a los alcalis.

ARDEX E25

Resina sintética en dispersión de color blanco, sin disolventes y diluible en agua. Para la mejora de morteros en general y pavimentos donde se pretendan altas prestaciones. Aumenta la trabajabilidad y la resistencia al desgaste.

PRODUCTO	ARDEX E100	ARDEX E25
Uso		
Aplicación	Morteros aplicados con lana ARDEX M4, ARDEX B12, ARDEX F11.	Morteros para interiores ARDEX.
Consumo	0,06- 0,22 kg/m ² /mm	1-2,5 kg por cada saco de 25 kg.
Libre de disolventes	Sí	Sí

CRITERIOS DE SELECCIÓN DE LAS IMPRIMACIONES

PRODUCTO	ARDEX EP2000	ARDEX DPM / DPM LC	ARDEX PRIMER E	ARDEX PSRS	ARDEX P51	ARDEX P82	ARDEX FB	ARDEX R	ARDEX E100	ARDEX E25
Reparación de fisuras	✗						✗			
Refuerzo de las propiedades de los morteros									✗	✗
Consolidación de soportes en mal estado	✗		✗	✗						
Bloqueo de la humedad por capilaridad	✗	✗								
Sellante de poros					✗					
Puente de unión	✗	✗	✗			✗		✗		

Aditivos para morteros



Morteros de reparación de soportes

REPARACIÓN DE GRIETAS Y PARCHEOS

En un pavimento se deben reparar todas las grietas y fisuras para evitar que se transmitan al mortero autonivelante. Si la grieta está activa, primero se deben solucionar los defectos estructurales antes de proceder a su reparación. Para una correcta ejecución, el primer paso siempre será sanear, limpiar y aspirar la grieta o fisura. Después se procederá a la aplicación del mortero más adecuado según la naturaleza de la grieta.

REPARACIÓN DE COQUERAS, LABIOS DE JUNTAS Y DESCONCHES

ARDEX A45

Mortero de rápido endurecimiento, rápido secado y rápida puesta en servicio, incluso en capa gruesa. Seca y endurece rápidamente proporcionando una reparación de excepcional resistencia (más de 30 N/mm²) y dureza. Puede ser revestido al cabo de 1 ½ horas. Para reparaciones en interiores.






ARDEX A46

Mortero tixotrópico de fraguado y endurecimiento rápido, idóneo para reparaciones en interiores y en exteriores. El mortero fragua y endurece rápidamente obteniéndose una resistencia y dureza excepcional.

ARDEX A46 está listo para ser revestido a las 24 h aprox. a 20 °C, con materiales no sensibles a la humedad, tales como baldosas cerámicas. Ideal para reparaciones previas a la aplicación de una barrera de vapor.

ARDEX-FIX

Mortero multiusos para la preparación de todo tipo de soportes interiores, con EFECTO ARDURAPID. Se aplica sobre todos los soportes.

PRODUCTO	ARDEX A45 	ARDEX A46	ARDEX-FIX 
	REPARADOR ESTRUCTURAL DEL HORMIGÓN		REPARADOR DE COSMETICA DEL HORMIGÓN
Uso			
Espesor	Capa fina / gruesa	de 2 a 3 cm	de 0 a 4 mm
Aplicación	Grietas, baches, medias cañas, aristas, cajeados, peldaños, desconches, pilares, puertas, ventanas, travesaños, piezas ornamentales.	Reparaciones y alisado del hormigón en escaleras y rampas, sobre ladrillo, revocos y suelos, fisuras y coqueras en suelos y paredes. Reparación en asentamientos de puertas, ventanas y tuberías. Creación de rampas de 2 a 30 mm. de espesor.	Multiusos. Reparación de Fisuras, grietas, desconches, etc. Imprimación y puente de unión. Nivelación de irregularidades. Igualación de superficies de hormigón. Preparación de paredes para pintar.
Transitable	1h	2-3 h	30 min.
Revestible	1h	24 h	1 hora
Tiempo abierto a 20°C	15 min	15-20 min	5 min
Resistencia a la compresión (a los 28 días)	40 N/mm ²	20 N/mm ²	-
Resistencia a la flexotracción (a los 28 días)	10 N/mm ²	6 N/mm ²	-
Dureza (a los 28 días)	50 N/mm ²	-	30 N/mm ²
Consumo	1,6 kg/m ² /mm - 1 vol agua : 3,5 vol polvo	1,4 kg/m ² /mm - 1 vol agua : 3,5 vol polvo	1,15 Kg/m ² /mm. - 1 vol agua : 3,5 vol polvo

Los valores mostrados provienen de los resultados obtenidos en un laboratorio a 20° C. Los valores de la operación real obtenidos en la obra, pueden variar de los aquí indicados.





ARDEX CD

Reparador superficial del hormigón viejo o desconchado (1-3 mm. de espesor) resistente al desgaste peatonal y de vehículos.

Propiedades:

Se puede aplicar en suelos y paredes en interiores y exteriores.


Fácil de aplicar: se mezcla sólo con agua.

Decoraciones en capa fina.

Estampado con moldes o rollos a 5 mm.

Texturizaciones de superficies pulidas.

Acabado antideslizante.

PRODUCTO	ARDEX CD
Uso	
Espesor	1-3 mm.
Aplicación	Rampas, garajes, zonas de paso en parques y jardines, caminos, vías urbanas, accesos a viviendas y a centros comerciales, piscinas, plazas, etc...
Tráfico peatonal	3-4 h
Tráfico rodado	6-8 h
Tiempo abierto a 20°C	30 min.
Resistencia a la compresión (a los 28 días)	40 N/mm ²
Resistencia a la flexotracción (a los 28 días)	8,5 N/mm ²
Consumo	2 kg/m ² /mm.



OTROS MORTEROS DE REPARACIÓN

	ARDEX M4	ARDEX AM100	ARDEX S33
Uso	Exteriores e interiores.	Exteriores e interiores.	Exteriores e interiores.
Aplicaciones	Reparar hormigón y hormigón armado. Construir cimientos, soleras, muros, jardineras, baldosas hidráulicas. Fijar tubos, rales, postes, vallas... Anclar fijaciones, repisas, instalaciones sanitarias, calefacción...	Para el revoco e igualación de paredes y suelos.	Rellenar agujeros. Fijar anclajes de fachadas, conducciones, soportes de estructuras, aparatos, conducciones...
Ventajas	Fraguado a partir de 30 min. Apto en zonas húmedas y mojadas. No ataca el acero.	A las 2 h ya es apto para alicatar. En condiciones climáticas muy adversas, incluso bajo el agua.	Elevada adherencia. A los 30 minutos ya se puede cargar. No ataca el acero.



Morteros de nivelación

Tras muchos años de investigación y colaboración con nuestros clientes, el equipo de profesionales de ARDEX ha sido capaz de desarrollar una completa gama de morteros autonivelantes con unas prestaciones sin parangón en el mercado. Un ejemplo de ello es la tecnología del autosecado patentada por ARDEX "EFECTO ARDURAPID", en el que los productos con esta característica experimentan un proceso químico según el cual, el agua de amasado no se evapora sino que se combina con el propio mortero, lo que permite que el soporte esté completamente seco rápidamente y así pueda ser revestido en pocas horas sin experimentar retracciones.

Los morteros autonivelantes de ardex garantizan una máxima planimetría y capacidad de nivelación sin necesidad de lijar la superficie, con lo cual se reducen significativamente los plazos de entrega y costes asociados.

Rapidez de ejecución = mínimo tiempo de paro de actividad = reducción de costes de mantenimiento.

NIVELACIÓN DE PAVIMENTOS PARA EDIFICACIÓN

ARDEX K13, NIVELCEM, K14, K14 MIX, K15 Y A55

Gama de morteros autonivelantes para recubrir, igualar y nivelar pavimentos de asfalto, anhidrita o cualquier otro material, sirviendo de soporte para adherir piezas cerámicas o revestimientos ligeros.

DATOS TÉCNICOS						
PRODUCTO	ARDEX K13	NIVELCEM	ARDEX K14	ARDEX K15	ARDEX K14 MIX	ARDEX A55
Uso Exterior	No					
Aplicación	Sellado de poros. Tráfico ligero.			Tráfico medio.		Rápida ejecución.
Espesor aplicable	0-5 mm	0-5 mm	0-10 mm	1,5-10 mm	8-50 mm	0-10 mm
Bombeable	Sí					No
Relación de mezcla (L. agua x saco 25 kg)	6	6	5,75	6	3,75-4	6.5
Consumo de material	1,5 kg/m ² /mm.	1,8 kg/m ² /mm.	1,5 kg/m ² /mm.	1,5 kg/m ² /mm.	1,8 kg/m ² /mm.	1,5 kg/m ² /mm.
Transitable	1.5 h	2 h	3 h	2 h	3 h	1 h
Revestible (nº días a 20°C)	1	1	1	1	1(<10mm)	1 h
Resistencia a la compresión a los 28 días	19 N/mm ²	22 N/mm ²	27 N/mm ²	30 N/mm ²	30 N/mm ²	35 N/mm ²
Resistencia a la flexotracción a los 28 días	6 N/mm ²	5.5 N/mm ²	8 N/mm ²	10 N/mm ²	7.5 N/mm ²	10 N/mm ²
Dureza Brinell a los 28 días	55 N/mm ²	55 N/mm ²	28 N/mm ²	60 N/mm ²	72 N/mm ²	60 N/mm ²
Apto mobiliario con ruedas	Sí					
Apto calefacción radiante	Sí					

Los valores mostrados provienen de los resultados obtenidos en un laboratorio a 20° C. Los valores de la operación real obtenidos en la obra, pueden variar de los aquí indicados.



ARDITEX NA

Mortero autonivelante con latex, exento de proteínas e inodoro, con elevada fluidez y excelentes propiedades de adherencia, flexibilidad y resistencia al agua. No se ve afectado por la humedad por lo que puede emplearse debajo de una barrera de vapor, como p.e. Ardex DPM. Arditex NA puede emplearse sobre casi cualquier tipo de soporte, tales como hormigón, mortero, cerámica, restos de adhesivo, placas metálicas...



DATOS TÉCNICOS	
Uso Exterior	No
Espesor aplicable (mm)	0-12 mm
Bombeable	Si
Relación de mezcla (L. agua x saco 25 kg)	20 kg. de polvo: 4,8 kg de líquido (látex)
Consumo de material	1,7 kg/m ² /mm.
Transitable	2 h
Resistencia a la compresión a los 28 días	16,5 N/mm ²
Resistencia a la flexotracción a los 28 días	5,5 N/mm ²
Apto mobiliario con ruedas	No
Los valores mostrados provienen de los resultados obtenidos en un laboratorio a 20° C. Los valores de la operación real obtenidos en la obra, pueden variar de los aquí indicados.	

Nota: Arditex NA no se puede utilizar como medio de unión del soporte y un mortero autonivelante o de poliuretano-cemento debido a su baja rigidez (excepto con ARDEX K13).

NIVELACIÓN DE PAVIMENTOS INDUSTRIALES

MORTEROS DE ALTA RESISTENCIA MECÁNICA

ARDEX IFS - ARDEX IFS MIX




Mortero autonivelante en base cemento especialmente formulado para la nivelación y renovación de soleras interiores de hormigón con el fin de obtener una superficie dura, seca, lisa y limpia. Para naves industriales, almacenes, garajes, grandes superficies, etc.

MORTERO AUTONIVELANTE

ARDEX K 301

Diseñado para la nivelación y alisado de suelos en zonas permanentemente húmedas, con rápido fraguado. Indicado para soportes susceptibles de desgaste en zonas de almacenaje, talleres, áreas de industria ligera, garajes, plazas de parking, patios, polideportivos y vías de acceso.



DATOS TÉCNICOS			
PRODUCTO	ARDEX IFS	ARDEX IFS MIX	ARDEX K301
Uso			 
Soportes	Cemento y anhidrita, revestimientos cerámicos, no cerámico, etc		Hormigón
Espesor aplicable	>5 mm	8-50 mm	8-50 mm
Bombeable	Si		
Relación de mezcla (Litros agua x saco 25 kg)	4 3/4 - 5 1/4	4	5,5
Consumo de material	1,65 kg/m ² /mm.	1,7 kg/m ² /mm.	1,6 kg/m ² /mm.
Transitable	3 h	3 h	3 h
Sellado de protección con ARDEX-COAT	Hasta 10 mm: 1 día. Hasta 30 mm: 3 días. Hasta 50 mm: 7 días.		1 día (no sensible a la humedad) Hasta 5 mm: 1 día. Hasta 10 mm: 5 días. Hasta 30 mm: 10 días.
Resistencia a la compresión a los 28 días	32 N/mm ²	32 N/mm ²	30 N/mm ²
Resistencia a la flexotracción a los 28 días	9 N/mm ²	8.8 N/mm ²	7 N/mm ²
Dureza Brinell a los 28 días	90 N/mm ²	95 N/mm ²	Resistente a la congelación
Apto mobiliario con ruedas	Si		
Los valores mostrados provienen de los resultados obtenidos en un laboratorio a 20° C. Los valores de la operación real obtenidos en la obra, pueden variar de los aquí indicados.			



Morteros de nivelación

MORTEROS DE MUY ALTA RESISTENCIA QUÍMICA Y MECÁNICA



La elección del tipo de pavimento a instalar en los centros productivos de las industrias es de vital importancia para garantizar el cumplimiento de las exigencias en materia de seguridad e higiene así como en prevención de riesgos laborales. En todo momento se debe garantizar el confort de los trabajadores aumentando la sensación de seguridad en sus puestos de trabajo mediante la instalación de pavimentos que eviten accidentes, sean fácilmente limpiables, y en definitiva resistan las condiciones ambientales y de uso.

Los morteros de poliuretano de ARDEX están formados por cuatro componentes predosificados. Combinan extraordinarias propiedades contra el desgaste con una alta resistencia química así como con aspectos decorativos agradables. Son aptos para las zonas donde se requiere un acabado sin juntas y es esencial la máxima limpieza.

Los pavimentos de poliuretano-cemento de ARDEX son especialmente indicados para:

- **Industria de alimentación y bebidas** donde se exige la realización de pavimentos continuos sin juntas para evitar el crecimiento de hongos y bacterias, impermeables, inertes, antideslizantes y resistentes a altas temperaturas producidas por la limpieza con vapor.
- **Industria química y farmacéutica** donde se exige un pavimento resistente a los vertidos de productos químicos, fácilmente limpiable y resistente al crecimiento de bacterias.
- **Industria pesada** donde el pavimento deberá poseer una elevada resistencia a la abrasión e impacto.
- Otros sectores como **hospitales, cocinas industriales, laboratorios (salas limpias)**, etc.



Los pavimentos de poliuretano-cemento son química y mecánicamente muy resistentes. Los de ARDEX, además,
SE APLICAN FÁCILMENTE Y TIENEN UNA RÁPIDA PUESTA EN SERVICIO.

PRODUCTO	ARDEX R90P	ARDEX R70P	ARDEX R10P PARA MEDIAS CAÑAS
Uso			
Espesor	4-9 mm	2-5 mm	0-12mm
Tráfico ligero	24 horas	24 horas	24 horas
Tráfico total	48 horas	48 horas	48 horas
Curado químico total	7 días	7 días	7 días
Resistencia a compresión	52 N/mm ²	48 N/mm ²	45 N/mm ²
Resistencia a flexotracción	14 N/mm ²	20 N/mm ²	11 N/mm ²
Resistencia a la tracción	6 N/mm ²	7 N/mm ²	5 N/mm ²
Resistencia a la abrasión	Clasificada "Carga especial" según BS 8204: Parte 2: 2002(9)		-
Resistencia al deslizamiento	Clasificada "Satisfactoria" según BS 8204: Parte 2: 2002(9), húmedo y seco		-
Resistencia al impacto	Clasificada "Resistencia a grandes impactos" según BS 8204: Parte 1: 1999		-
Clasificación FERFA	Tipo 8	Tipo 7	-
Rendimiento	2,75 kg/m ² /mm	2 kg/m ² /mm	2 kg/m ² /mm

Los valores mostrados provienen de los resultados obtenidos en un laboratorio a 20° C. Los valores de la operación real obtenidos en la obra, pueden variar de los aquí indicados.



TABLA DE RESISTENCIAS QUÍMICAS DE LOS MORTEROS DE POLIURETANO

AGENTE	CONCENTRACIÓN	R70P	R10P	R90P
Ácido acético	10	R	R	R
	50	L	S	L
Acetona	100	N	N	N
Amoniaco	10	R	R	R
	35	R	R	R
Cerveza	100	R	R	R
Ácido cítrico	50	R	R	R
Ácido fórmico	50	L	L	L
Ácido clorhídrico	25	R	L	R
Agua oxigenada	20 vol	R	R	R
Queroseno	100	R	R	R
Ácido láctico	25	R	R	R
Alcoholes metilados	100	L	R	L
Leche	100	R	R	R
Ácido nítrico	30	L	L	L
	70	N	N	N
Ácido oléico	100	R	R	R
Zumo de naranja	100	R	R	R
Petróleo	100	R	R	R
Ácido fosfórico	10	R	R	R
Vino tinto	100	R	R	R
Sal	Saturada	R	R	R
Hidróxido sódico	50	R	R	R
Hipoclorito sódico	15	R	R	R
Azúcar	Saturada	R	R	R
Ácido sulfúrico	10	R	R	R
	25	R	R	R
	75	S	S	S
Xileno	100	L	L	L
RESISTENTE			R	
RESISTENCIA LIMITADA			L	
NO RESISTENTE			N	
RESISTENTE A CORTO PLAZO			S	

Nota: Estos resultados estan basados en ensayos por inmersión por lo que los productos ARDEX probablemente aparezcan con resistencias inferiores comparados con los ensayos de otros fabricantes de pavimentos.





Recrecidos de soleras

Los cementos especiales de Ardex se pueden utilizar para la realización de recrecidos nuevos o bien para la reparación de soleras ya existentes que, por ser débiles y poco resistentes, no son aptas para ser revestibles con ningún material.

La rápida puesta en servicio junto con una excelente resistencia mecánica es característica común en todos ellos.

Espesores de 2,5 a 25 cm.

Consistencia semi-seca.

Bombeables.



ARDEX A35

Cemento especial mejorado con resinas sintéticas para la creación de soleras y recrecidos de muy rápida puesta en servicio. Con Efecto Ardurapid. Para uso en interiores.

ARDEX A35 MIX





Mortero rápido para recrecidos con árido incorporado. Ideal para pequeñas y medianas superficies. Sólo necesita la adición de agua.

ARDEX EB2

Cemento rápido para recrecidos para utilización sobre suelos degradados y sustitución de soleras en mal estado. Ideal para la colocación rápida de baldosas y para la realización de losas de hormigón. Para uso en interiores y exteriores.

ARDEX M4 + ARDEX E100

Mortero de reparación y recrecido para tráfico pesado mejorado con ARDEX E100 para una mejor trabajabilidad, resistencia, elasticidad y adhesión.

PRODUCTO	ARDEX A35 	ARDEX EB2	ARDEX M4 (+ ARDEX E100)
Uso			
Espesor	3-8 cm Espesor mínimo para recrecidos no adheridos y flotantes: 4 cm.	3-8 cm	2-5 cm
Aplicación	Recrecidos nuevos o reparación de soleras ya existentes. Terrazo continuo o recrecidos vistos; admite pulido y encerado (con árido visto).	Realización de morteros y recrecidos in situ Tráfico pesado. Industrias, muelles de descarga, losas de carreteras, puentes y autovías.	Reparación de suelos con pendiente: garajes, rampas. Tráfico pesado.
Transitable	3 h	3 h	3 h
Revestible	A las 3h para piedra natural. A las 24 h para pinturas epoxi, poliuretano, moqueta, vinilo...	-	-
Tiempo abierto a 20°C	1h	-	-
Resistencia a la compresión (relacion mezcla 1:4)	Tras 1 día: 25 N/mm ²	Tras 1 día: 17 N/mm ²	10 N/mm ²
	Tras 28 días: 45 N/mm ²	Tras 28 días: 45 N/mm ²	35 N/mm ²
Humedad residual	2-3% a las 24 -h	-	-
Consumo (relacion mezcla 1:4)	3,7 kg/m ² /cm	4 kg/m ² /cm	20 kg/m ² /cm

Los valores mostrados provienen de los resultados obtenidos en un laboratorio a 20° C. Los valores de la operación real obtenidos en la obra, pueden variar de los aquí indicados.



Pinturas, barnices y otros productos

ARDEXCOAT 500W

Resina epoxi bicomponente en base acuosa sin disolventes, ideal para paredes y suelos de locales con poca ventilación, soleras de hormigón húmedas (HR<10%), aparcamientos, etc.
Resistente a sustancias químicas: ácidos minerales, aceites y combustibles.



BARNIPOX

Barniz epoxi bicomponente en base agua y sin disolventes.
Proporciona un acabado mate o brillante en pavimentos de resinas, cementosos o pinturas.
Elimina la absorción de forma duradera y eficaz.

ARDEXCOAT 200A

Barniz bicomponente de poliuretano alifático.
Se aplica en revestimientos de alta resistencia a la abrasión o a los agentes químicos o en sistemas epoxi donde se requiera mayor durabilidad.

ARDEXCOAT FD

Barniz acrílico protector y sellador de superficies cementosas y del hormigón.

ARDEX R15 D

Sistema de reparación y renovación de baja viscosidad para pavimentos de poliuretano-cemento.
Sistema de poliuretano de alto rendimiento, suministrado en tres componentes para formar una capa dura, resistente y de fácil limpieza en pavimentos de poliuretano ya existentes (ARDEX R90P, R70P).
Idóneo para aplicaciones de marcas lineales en este tipo de pavimentos.
Resistente a una amplia gama de productos químicos y líquidos.
Apto para uso en industrias de alimentación, farmacéuticas...

PRODUCTO	ARDEX COAT 500 W	BARNIPOX	ARDEX COAT 200A	ARDEX COAT FD	ARDEX R15P
Acabado	Rojo, verde, gris.	Mate/brillante.	Mate/satinado/brillante.	Brillante/mate.	Mismos pigmentos que R90P/R70P.
Rendimiento	125-225 gr/m ² /capa	70-100 g/m ² /capa	150-200 g/m ² (2 capas)	100-150 gr/m ²	300-600 gr/m ²
Transitable	24 h	48 h	48 h	24 h	TL:24h / TT:48h
Trabajabilidad a 20°C	2 h	4-6 h	90 min		10 min
Libre de disolventes	Si	Si	No	Si	Si



ARDEX RTC "ARDEX TOOL CLEANER"

Limpiador de baja toxicidad, biodegradable y de alta efectividad para herramientas y equipamiento usadas para la realización de mezclas y aplicaciones de los sistemas en base resinas ARDEX.
Para una máxima efectividad, usar antes del curado de la resina.

Recrecidos especiales



Imprimaciones puentes de unión



Impermeabilizantes



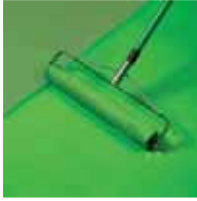
Reparación del hormigón



Adhesivos cerámica y piedra natural



Pinturas y barnices



Morteros autonivelantes



Renovación de paredes



Juntas



ARDEX CEMENTO, S.A.

Pol. Industrial Pla de Llerona, c/ Holanda, parcela 18
08520 Les Franqueses del Vallès - Barcelona (España)
Tel. 93 846 62 52 - Fax. 93 846 74 38
www.ardex.es / e-mail: ardex@ardex.es

