



ADIPOX EP 55

Adhesivo epoxi

Excelente penetración en las fibras

Buena capacidad de impregnación

Elevada estabilidad

Excelente adherencia al hormigón y acero

Resistente a los ácidos diluidos, bases, soluciones salinas, aceites minerales e hidrocarburos alifáticos.

Resistente a la intemperie

Exento de solventes



ARDEX CEMENTO, S.A.
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18
T. 93 846 62 52
08520 - LES FRANQUESES DEL VALLES (Barcelona)
www.ardex.es - ardex@ardex.es

Empresa Certificada ISO 9001

ADIPOX EP 55

Adhesivo epoxi

Campo de aplicación:

Pegado de ADICARBON 240.

Los tejidos de hasta 400 g/m² pueden ser impregnados directamente sobre el soporte.

Tejidos entre 400 – 600 g/m² son pre-impregnados y fresco sobre fresco en el soporte previamente imprimado con ADIPOX EP 55.

Descripción del producto:

El producto ADIPOX EP 55 es una resina epoxídica bicomponente de altas prestaciones, exenta de disolventes, formulada a partir de un endurecedor de poliamida., que ha sido desarrollada específicamente para la adhesión de tejidos de fibra de carbono como ADICARBON 240.

Preparación del soporte:

La superficie del soporte debe estar seca, limpia y exenta de polvo, grasa, aceites, óxidos y en general de cualquier elemento extraño que pueda falsear la adherencia del material al soporte. El soporte debe ser suficientemente resistente, es decir, debe tener una resistencia a la tracción de al menos 1,0 N/mm².

Restos de lechada de cemento y otras partículas sueltas deben ser eliminadas mecánicamente (chorro de arena, granallado, hidrodemolición, ...) hasta conseguir un soporte sano. La superficie debe quedar rugosa y con el poro abierto, pero sin excesivas irregularidades para no elevar excesivamente el consumo de resina. La rugosidad superficial ideal debe ser entre 0,5 y 1,0 mm.

En caso de necesitar alisar irregularidades, se hará con ADIPOX TIXOPRIMER cargado con SEIRECUARZO 0,4. Se recomienda la realización de la imprimación con ADIPOX EP 55 fresco sobre fresco sobre la superficie alisada o reperfilada con ADIPOX TIXOPRIMER. Si no fuera posible debe tratarse la reparación para dejar una superficie ligeramente rugosa que garantice una buena adherencia de la resina ADIPOX EP 55.

Las zonas de hormigón contaminadas, débiles o dañadas deben eliminarse hasta encontrar una superficie resistente, posteriormente se procederá a un aspirado en profundidad y a la recuperación de volumen con morteros estructurales ARDEX. Antes de seguir con la aplicación de ADIPOX EP 55 o ADIPOX TIXOPRIMER deben dejarse curar los morteros de reparación hasta alcanzar una humedad inferior al 4% (normalmente 3 o 4 días en reparaciones bien aireadas y en condiciones normales de humedad y temperatura).

Mezcla:

La resina ADIPOX EP 55 se suministra en un kit con los envase predosificados.

Agitar los componentes individuales de ADIPOX EP 55 antes de proceder a su mezclado. Vaciar el contenido del endurecedor (componente B) dentro de la resina (componente A). Mezclar ambos componentes con un agitador a bajas revoluciones hasta lograr que el material tenga un aspecto uniforme y esté libre de grumos (aprox. 2-3 minutos). Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del endurecedor para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor del endurecedor se reintroduce en contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos.

Modo de empleo

Aplique la resina ADIPOX EP 55 uniformemente sobre el soporte con el rodillo adecuado.

Aplique la resina sobre el tejido ADICARBON 240 con una llana de goma o rodillo hasta saturar, la resina debe aplicarse sólo en la dirección de las fibras.

Transcurridos unos 5-10 minutos desde la aplicación de la resina sobre el soporte, fije el tejido ADICARBON 240 sobre el soporte y retire la película de protección.

Con una llana de goma o rodillo de presión, presione la tira extendiendo la resina en el proceso hasta saturar bien todas las fibras. Recuerde presionar siempre en la dirección de las fibras. No debe quedar ninguna burbuja de aire.

La resina ADIPOX EP 55 debe ser protegida de la humedad durante 6-8 horas después de la aplicación. Cualquier contacto con humedad durante este período, la superficie se volverá blanca y viscosa; no obstante, la resina sobre la superficie tiene la capacidad de curar normalmente. En áreas afectadas por este fenómeno, la adherencia a las capas posteriores se verá afectada.

Utilizar siempre ADIPOX EP 55 con temperaturas no inferiores a los +8°C ni superiores a +35°C. La temperatura del soporte debe estar al menos 3 °C sobre el punto de rocío.

Limpieza de herramientas:

ADIPOX EP 55 puede limpiarse de las herramientas y equipos inmediatamente después de su uso usando un disolvente como el ARDEX RTC. En caso de que el producto se endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los productos deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión. La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente. Para más información consultar la ficha de seguridad.

Precauciones:

Resina: Nocivo en caso de ingestión. Nocivo en contacto con la piel. Provoca quemaduras en la piel y lesiones oculares graves. Puede provocar una reacción alérgica en la piel. Puede irritar las vías respiratorias. Tóxico para los organismos acuáticos, provoca efectos de larga duración. Contiene componentes epoxídicos.

Catalizador: Nocivo por inhalación e ingestión. Puede provocar una reacción alérgica en la piel. Provoca quemaduras en la piel y lesiones oculares graves. Tóxico para los organismos acuáticos, provoca efectos a largo plazo.

Resina y el endurecedor: Evitar su liberación al medio ambiente. Use guantes y gafas protectoras. Mantener fuera del alcance de los niños.

EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS Enjuague cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto si fuera el caso. Continuar enjuagando.

EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con abundante agua y jabón. Quitar la ropa contaminada inmediatamente. Lavar la ropa contaminada antes de usarla nuevamente.

Si la irritación ocular o en la piel persistiera busque ayuda médica.

Eliminar el contenido/recipiente de acuerdo con las disposiciones locales/regionales/nacionales/internacionales vigentes.

Para más información consulte la Hoja de Datos de Seguridad.

ADIPOX EP 55

Adhesivo epoxi

Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa de calidad Ardex)

Relación de mezcla:	4,2 A : 1,8 B en peso
Color:	Componente A: amarillo translucido Componente B. transparente
Consumo:	Aprox. 1,15 Kg/m ² -mm
Tiempo abierto de trabajabilidad (+23°C):	Aprox. 45 minutos
Secado al tacto (+23°C):	Aprox. 4 horas
Curado total (+23°C):	7 días
Resistencia a la Compresión:	≥100 N/mm ²
Temperatura de Transición Vitrea:	≥ 53°C
Módulo Elástico:	≥ 3200 N/mm ²
Adherencia (acero):	≥ 15 N/mm ²
Resistencia al Cizallamiento Oblicuo:	50° ≥ 50 N/mm ² 60° ≥ 60 N/mm ² 70° ≥ 70 N/mm ²
Retracción linear:	Aprox. 0,02 %
Coefficiente expansión Térmica:	Aprox. 60 µm/m °C
Presentación:	Kits de 6 Kg. neto.
Almacenaje:	24 meses en su envase original entre +10 °C a +25 °C,

Los valores arriba indicados están basados en ensayos a +20°C y con una humedad relativa del aire del 50%.



0370

ARDEX CEMENTO, S.A.
Pol. Ind. Pla de Llerona, c/Holanda, 18
E-08520 Les Franqueses del Vallès – Barcelona
España

24

0370-CPR-2651

45288

EN 1504-4:2004

45288 ADIPOX EP 55, EN 1504-4

Resina epoxi para el refuerzo estructural con fibra de carbono

Resistencia al Cizallamiento:	≥ 12 N/mm ²
Resistencia al Cizallamiento Oblicuo:	Fuerza de arrancamiento ≥ 14 N/mm ² . 50° ≥ 50 N/mm ² 60° ≥ 60 N/mm ² 70° ≥ 70 N/mm ²
Resistencia a la Compresión:	≥ 100 N/mm ²
Retracción/Dilatación:	≤ 0,1 %
Trabajabilidad:	Aprox. 45 min
Módulo Elástico:	≥ 2000 N/mm ²
Coefficiente Dilatación Térmica:	≤ 100 x 10 ⁻⁶ por K
Temperatura de Transición Vitrea:	≥ 40°C
Reacción al Fuego:	Clase E
Sustancias Peligrosas:	Cumple con 5.4 de EN 1504-4

Ardex se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.

Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.

Ardex no se hace responsable del contenido de fichas técnicas recabadas en sitios web de internet otros que no sean el sitio web oficial Ardex (www.ardex.es).

Edición: Febrero 2024