



ARDEX 8+9

Membrana impermeabilizante revestible

Bicomponente, no contiene disolventes

Secado rápido; instalar losetas en tan sólo 90 minutos

Prueba de estanqueidad en 4 horas

En paredes y pisos, interiores o exteriores

Aplicable a llana o rodillo

Ideal para aplicaciones en baños, duchas y cocinas comerciales y residenciales antes de la instalación de revestimientos

Resistente al impacto

Deformable y Flexible

Alta capacidad de relleno

Excelente capacidad de puenteo de fisuras, hasta 3 mm

Puede usarse como adhesivo para la lámina ARDEX SK100W

Su formulación permite una mayor compensación de la presión de vapor; menos riesgo de condensación dentro de la cubierta del edificio



Certificado según Norma EN 14891: CM 02P



ARDEX CEMENTO, S.A.
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18
T. 93 846 62 52
08520 - LES FRANQUESES DEL VALLES (Barcelona)
www.ardex.es - ardex@ardex.es

Empresa Certificada ISO 9001

ARDEX 8+9

Membrana impermeabilizante revestible

Campo de aplicación:

Para interiores

Impermeabilización de paredes y suelos para revestir con cualquier tipo de pieza cerámica, formación de juntas en esquinas, medias cañas e integración de tuberías y sumideros en baños.

Nivelación y gran capacidad de relleno de irregularidades y fisuras en el soporte.

Debajo de las baldosas resiste perfectamente la agresión de zonas en contacto permanente con el agua, tal y como sucede en duchas, baños, zonas de duchas por encima de bañeras y locales para sanitarios en zonas públicas y comerciales dotadas de sumideros.

Para exteriores

En terrazas y balcones, impermeabiliza y protege el soporte de la humedad y de las eflorescencias, siempre y cuando el ARDEX 8+9 sea revestido con piezas cerámicas o con un acabado de pintura. ARDEX 8+9 es ideal para la impermeabilización de cubiertas minerales o cerámicas que deban ser revestidas con cerámica sin necesidad de desescombros.

ARDEX 8+9 cumple con los requisitos clase B de la clasificación de la Asociación Central de la Industria de la Construcción Alemana (ZDB), siendo apto para la impermeabilización de piscinas en combinación con cerámica.

Descripción del producto:

ARDEX 8 + 9 es un conjunto de dos componentes: ARDEX 8, una dispersión de acrilato, sin disolventes y con un peso aprox. de 1,0 kg/L y ARDEX 9, polvo en base cemento y con un peso específico de aprox. 1,2 kg/L. Una vez seca, la membrana impermeable ARDEX 8+9 es estanca al agua y sumamente moldeable.

No colorea los morteros cementosos aplicados para el sellado de las juntas de las piezas cerámicas.

Gracias a su especial formulación, presenta una adherencia excelente sobre hormigón, mortero, cerámica, gres, gres porcelánico, etc.

Preparación del soporte:

Todos los soportes de aplicación deben ser sólidos, estructuralmente firmes y estar completamente limpios, y sin aceite, cera, grasa, asfalto, compuestos de látex o de curado (especialmente a base de emulsiones de cera o petróleo)*, selladores y cualquier otro contaminante, partículas sueltas o elementos que pudieran interferir con la adhesión de la membrana.

Los suelos de madera conglomerada deben ser aptos para recibir la colocación de cerámica. Los tableros de virutas deben cumplir las exigencias de calidad V100G y disponer de un grosor suficiente, estar provistos de macho y hembra y fijados a prueba de torsión.

Los enlucidos de yeso, con una capa mínima de 10 mm, sin alisar o fratar, así como placas de construcción, deben estar secos, dimensionalmente estables y firmes, y con resistencia suficiente para soportar el peso del revestimiento.

Debe impedirse la posibilidad de entrada de humedad desde el subsuelo, por ejemplo a través de una pared exterior. Con respecto a este punto, se deben comprobar las condiciones de la obra antes de aplicar las medidas de impermeabilización. El plano de las superficies de las paredes debe estar aplomado y centrado. Las superficies del suelo deben tener una variación mínima en el plano o pendiente y las zonas con pendientes deben tener una pendiente adecuada hacia el (los) desagüe(s).

Si alguna reparación u operación de nivelación es requerida, se deben usar morteros ARDEX, del tipo ARDEX AX 100, ARDEX A45, ARDEX A46 o confeccionar morteros a base de cementos especiales del tipo ARDEX A35, ARDEX A38. (ver fichas técnicas correspondientes) Se deben dejar juntas de expansión sobre las juntas en movimiento existentes, y donde los materiales del sustrato cambien de composición o dirección.

Preparación de la mezcla:

ARDEX 8 + 9 se puede aplicar a llana o a rodillo.

Como regla general, primero debe mezclarse con una consistencia de relleno apta para ser aplicada con llana, para poder llevar a cabo también la formación de las juntas de las esquinas, las uniones con la pared, etc. La relación de la mezcla es: 1:1,5 (ARDEX 8 : ARDEX 9).

Para preparar la consistencia aplicable a rodillo, se añade el resto sobrante de ARDEX 8. La relación de mezcla es: 1:1 (ARDEX 8: ARDEX 9).

Modo de empleo:

Únicamente se debe preparar la cantidad que se pueda utilizar dentro de los 45 minutos siguientes. Una vez se inicia el fraguado de la membrana, no se puede diluir con ARDEX 8.

Con la mezcla de consistencia para llana, con ARDEX 8+9 se pueden configurar las juntas de las esquinas, medias-cañas, rellenar agujeros y fisuras o nivelar irregularidades, antes de la aplicación de 2 capas cruzadas a rodillo de ARDEX 8+9, sobre toda la superficie a impermeabilizar.

En conjunto con la membrana impermeabilizante, se debe utilizar la cinta de impermeabilización ARDEX SK 12 para las uniones con mayor riesgo de agrietarse, juntas estáticas, grietas o perforaciones.

Los sumideros, esquinas y otros puntos singulares, se deben reforzar con la gama de geotextiles ARDEX SK, específicos para cada uno de ellos (consultar Ficha Técnica).

La primera capa se realiza sobre toda la superficie de la pared y del suelo. En caso de soportes muy rugosos, extender según la consistencia de aplicación a llana.

La segunda capa se puede aplicar al cabo de aprox. 30-60 minutos. Esta segunda capa de Ardex 8+9 debe cubrir completamente las cintas impermeables, incorporándose en la membrana impermeable.

Para obtener una membrana impermeabilizante y/o, aislamiento de grietas, siempre se requiere de una segunda capa, que deberá ser aplicada a un ángulo de 90° con respecto a la primera capa. El espesor total debe ser de 0,8 mm como mínimo. La aplicación en una consistencia para llana requiere de un espesor mínimo de 2 mm. Se debe permitir que la capa final se seque por completo (aprox. 90 min a 20°C, antes de la instalación del revestimiento con materiales de ARDEX. Una vez la capa final esté seca al toque, cubra el ARDEX 8+9 con un mortero dentro de 24 horas para evitar contaminación por polvo. Si la contaminación con polvo ocurre, limpie con una esponja ARDEX húmeda antes de aplicar el adhesivo ARDEX.

Las temperaturas altas reducen el tiempo de secado y las bajas lo alargan. ARDEX 8+9 se debe utilizar con temperaturas superiores a +5°C e inferiores a +30°C.

Colocación de cerámica:

El alcatado sobre ARDEX 8+9 se podrá realizar al cabo de 1½ - 2 horas tras su aplicación. Toda la gama de adhesivos ARDEX es idónea para la colocación de piezas cerámicas o mármol después de los trabajos de impermeabilización con ARDEX 8+9. En cada caso, se deben tener en cuenta las instrucciones de utilización y campo de aplicación que se especifican en las Fichas Técnicas.

Punteo de grietas

ARDEX 8+9 con una relación de mezcla de 1:1 (ARDEX 8:ARDEX 9), se puede usar para el punteo de grietas. ARDEX 8+9 aislará grietas pequeñas sin desplazamiento vertical de hasta 1,5 mm de ancho sin la necesidad de malla de refuerzo y hasta 3 mm con malla ADIMESH 21. Si se va a utilizar sobre una superficie agrietada grande, aplique primero una capa de ARDEX 8+9 al soporte usando una llana de dientes triangulares de 5 x 5 mm, posteriormente se coloca superficialmente la malla de refuerzo, que debe quedar totalmente embebida en la membrana, luego de la aplicación de una segunda capa de ARDEX 8+9, evitar irregularidades o arrugas en la malla instalada.

ARDEX 8+9

Membrana impermeabilizante revestible

Precauciones:

ARDEX 9, polvo reactivo, contiene cemento. Irrita los ojos y la piel. ARDEX 8 contiene una mezcla de 5-cloro-2-metil-isotiazolinona y 2-metilisotiazolin-3-ona (3:1). Puede causar reacciones alérgicas. Causa irritación cutánea. Puede causar lesiones oculares graves. Mantener fuera del alcance de los niños. Evitar cualquier contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lavarlos inmediatamente con abundante agua y consultar un médico. En el caso de que el accidentado use lentes de contacto, retírense y continuar enjuagando.

Usar guantes de protección apropiados. Lávese la piel contaminada con agua y jabón.

GISCODE ZP1 = producto con contenido de cemento pobre en cromato.

En estado fraguado es inocuo fisiológica y ecológicamente. La eliminación de los residuos y envases vacíos debe hacerse conforme a la legislación local/regional/nacional/internacional vigente. Para obtener más información consulte la Hoja de Seguridad en vigor.

Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados según normativas de calidad Ardex)

Relación de mezcla:	Con consistencia para aplicar a rodillo: 5 kg ARDEX 8 : 5 kg ARDEX 9 (1:1) 20 kg ARDEX 8 : 20 kg ARDEX 9 (1:1) Con consistencia para aplicar a llana: 3,5 kg ARDEX 8 : 5 kg ARDEX 9 (0,7:1) 14 kg ARDEX 8 : 20 kg ARDEX 9 (0,7:1)
Densidad del mortero en fresco:	Con consistencia para aplicar a rodillo: aprox. 1,3 kg/litro. Con consistencia para aplicar a llana: aprox. 1,4 kg/litro.
Consumo:	Con consistencia para aplicar a rodillo (2 capas): 10m ² dependiendo del soporte, aprox. 1,0 kg de mezcla/m ² Con consistencia para aplicar a llana (2 mm de espesor): 7,7m ² dependiendo del soporte, aprox. 2,6 kg de mezcla/m ²
Tiempo de trabajabilidad:	Aprox. 3/4 hora (20°C)
Transitabilidad:	Aprox. 1 ½ - 2 horas (20°C)
Adhesión tras contacto con agua clorada:	≥ 0.5 N/mm ²
Puenteo de fisuras:	≥ 1.5 mm (+23°C)
Puenteo de fisuras a bajas temperaturas:	≥ 0.75 mm (-5°C a -20°C):
Envase:	ARDEX 8: en botes de 5 y 20 kg ARDEX 9: en sacos de 5 y 20 kg
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado.



0370

ARDEX CEMENTO, S.A.
Pol. Ind. Pla de Llerona, c/Holanda, 18
E-08520 Les Franqueses del Vallès - Barcelona
España
14

58133A
EN 14891:2012

ARDEX 8+9

Compuesto impermeable cementoso de aplicación líquida con propiedad de puenteo de fisuras a bajas temperaturas (-20°C) mejorada y resistente al agua clorada (junto con un adhesivo C2 según EN 12004)
EN 14891:CM 02P

Adhesión inicial:	≥ 0.5 N/mm ²
Adhesión después de inmersión en agua:	≥ 0.5 N/mm ²
Adhesión tras envejecimiento con calor:	≥ 0.5 N/mm ²
Adhesión tras ciclos de hielo-deshielo:	≥ 0.5 N/mm ²
Adherencia después del contacto con agua de cal :	≥ 0.5 N/mm ²
Impermeabilidad:	No penetración
Puenteo de fisuras a baja y muy baja temperatura:	≥ 0.75 mm
Emisión de sustancias peligrosas:	Véase Ficha de Datos de Seguridad

Ardex se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.

Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.

Ardex no se hace responsable del contenido de fichas técnicas recabadas en sitios web de internet otros que no sean el sitio web oficial Ardex (www.ardex.es).

Edición: Julio 2025