



ADIPOX EP 220

Adhesivo epoxi

Listo al uso

Tiempo de vida de la mezcla conveniente

Elevadas resistencias mecánicas

Elevada adherencia

Aplicable en paredes y techos

Alta resistencia mecánica

Endurecimiento sin retracción

Exento de solventes

Impermeable al agua y vapor de agua



ARDEX CEMENTO, S.A.

P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18

T. 93 846 62 52

08520 - LES FRANQUESES DEL VALLES (Barcelona)

www.ardex.es - ardex@ardex.es

Empresa Certificada ISO 9001

ADIPOX EP 220

Adhesivo epoxi

Campo de aplicación:

Pegado por presión de:

- Láminas y chapas de acero en el hormigón
- Chapas de acero
- Pegados diversos en hormigón

Descripción del producto:

El producto ADIPOX EP 220 es un adhesivo de resina epoxi de dos componentes, gris, exento de disolventes y tixotrópico, que ha sido desarrollado específicamente para la adhesión de los laminados de fibra de carbono ADITAPE 150 y ADITAPE 200. Las características del adhesivo fresco y endurecido han sido diseñadas específicamente para satisfacer los requisitos del sistema de refuerzo estructural.

Las resistencias mecánicas se obtienen transcurridas las 24 horas desde su colocación a temperaturas de +18° a +20°C.

Preparación del soporte:

La superficie del soporte debe estar seca, limpia y exenta de polvo, grasa, aceites, óxidos y en general de cualquier elemento extraño que pueda falsear la adherencia del material al soporte. El soporte debe ser suficientemente resistente, es decir, debe tener una resistencia a la tracción de al menos 1,5 N/mm².

Restos de lechada de cemento y otras partículas sueltas deben ser eliminadas mecánicamente (chorro de arena, granallado, hidrodemolición, ...) hasta conseguir un soporte sano. La superficie debe quedar rugosa y con el poro abierto pero sin excesivas irregularidades para no elevar excesivamente el consumo de adhesivo. La rugosidad superficial ideal debe ser entre 0,5 y 1,0 mm.

En caso de necesitar alisar irregularidades, se hará con ADIPOX TIXOPRIMER cargado con SEIRECUARZO 0,4. Se recomienda la realización de la imprimación con ADIPOX EP 220 fresco sobre fresco sobre la superficie alisada o reperfilada con ADIPOX TIXOPRIMER. Si no fuera posible debe tratarse la reparación para dejar una superficie ligeramente rugosa que garantice una buena adherencia de la resina ADIPOX EP 220.

Las zonas de hormigón contaminadas, débiles o dañadas deben eliminarse hasta encontrar una superficie resistente, posteriormente se procederá a un aspirado en profundidad y a la recuperación de volumen con morteros estructurales ARDEX. Antes de seguir con la aplicación de ADIPOX EP 220 o ADIPOX TIXOPRIMER deben dejarse curar los morteros de reparación hasta alcanzar una humedad inferior al 4% (normalmente 3 o 4 días en reparaciones bien aireadas y en condiciones normales de humedad y temperatura).

Mezcla:

Agitar los componentes individuales de ADIPOX EP 220 antes de proceder a su mezclado. Vaciar el contenido del endurecedor (componente B) dentro de la resina (componente A). Mezclar ambos componentes con un agitador a bajas revoluciones hasta lograr que el material tenga un color gris uniforme y esté libre de grumos (aprox. 2-3 minutos). Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del endurecedor para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor del endurecedor se reintroduce en contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos.

Modo de empleo

Antes de que el adhesivo sea aplicado, la superficie del laminado debe ser limpiada con un paño humedecido en acetato de etilo. Aplicar una capa de adhesivo con un espesor de 1-3 mm uniformemente sobre el laminado. Dentro del periodo de tiempo abierto del adhesivo, presionar el laminado en la capa de adhesivo previamente aplicada con un rodillo de presión hasta

que el adhesivo salga por los bordes laterales del laminado. Retirar el exceso de adhesivo con una espátula.

El espesor de adhesivo entre el laminado y el soporte debe ser de 2mm aprox.

Cuando proceda, aplicar primero una capa de adhesivo de un espesor de aproximadamente 1 mm sobre el soporte con una espátula.

El adhesivo es mejor aplicarlo sobre el laminado usando un dosificador de resinas.

Una vez que el adhesivo ha endurecido, verificar la adherencia sobre el área entera dando pequeños golpes de percusión.

Utilizar siempre ADIPOX EP 220 con temperaturas no inferiores a los +8°C ni superiores a +35°C. La temperatura del soporte debe estar al menos 3 °C sobre el punto de rocío.

Limpieza de herramientas:

ADIPOX EP 220 puede limpiarse de las herramientas y equipos inmediatamente después de su uso usando un disolvente como el ARDEX RTC. En caso de que el producto se endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los productos deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión. La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente. Para más información consultar la ficha de seguridad.

Precauciones:

Resina: Nocivo en caso de ingestión. Nocivo en contacto con la piel. Provoca quemaduras en la piel y lesiones oculares graves. Puede provocar una reacción alérgica en la piel. Puede irritar las vías respiratorias. Tóxico para los organismos acuáticos, provoca efectos de larga duración. Contiene componentes epoxidicos.

Catalizador: Nocivo por inhalación e ingestión. Puede provocar una reacción alérgica en la piel. Provoca quemaduras en la piel y lesiones oculares graves. Tóxico para los organismos acuáticos, provoca efectos a largo plazo.

Resina y el endurecedor: Evitar su liberación al medio ambiente. Use guantes y gafas protectoras. Mantener fuera del alcance de los niños.

EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Enjuague cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto si fuera el caso. Continuar enjuagando.

EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con abundante agua y jabón. Quitar la ropa contaminada inmediatamente. Lavar la ropa contaminada antes de usarla nuevamente.

Si la irritación ocular o en la piel persistiera busque ayuda médica.

Eliminar el contenido/recipiente de acuerdo con las disposiciones locales/regionales/nacionales/internacionales vigentes.

Para más información consulte la Hoja de Datos de Seguridad.

ADIPOX EP 220

Adhesivo epoxi

Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa de calidad Ardex)

Relación de mezcla:	2A : 1B en peso
Color:	Componente A: gris claro Componente B: negro
Consumo:	Aprox. 1,6 Kg/m ² ·mm
Tiempo abierto de trabajabilidad (+23°C):	Aprox. 90 minutos
Secado al tacto (+23°C):	Aprox. 4 horas
Curado total (+23°C):	7 días
Resistencia a la Compresión:	≥83 N/mm ²
Temperatura de Transición Vitrea:	≥ 55°C
Módulo Elástico:	≥ 7000 N/mm ²
Resistencia a tracción (acero):	≥ 15 N/mm ²
Resistencia al corte (acero):	50° ≥ 70 N/mm ² 60° ≥ 80 N/mm ² 70° ≥ 90 N/mm ²
Retracción linear:	Aprox. 0,01 %
Coefficiente expansión Térmica:	Aprox. 40 µm/m °C
Presentación:	Kits de 5 o 15 Kg. neto.
Almacenaje:	24 meses en su envase original entre +10 °C a +25 °C,



0370

ARDEX CEMENTO, S.A.
Pol. Ind. Pla de Llerona, c/Holanda, 18
E-08520 Les Franqueses del Vallès – Barcelona
España

24

0370-CPR-2651

45287

EN 1504-4:2004

45287 ADIPOX EP 220, EN 1504-4

Adhesivo de resinas epoxi para el refuerzo estructural con laminados de fibra de carbono

Resistencia al Cizallamiento:	≥ 12 N/mm ²
Resistencia al Cizallamiento Oblicuo:	Fuerza de arrancamiento ≥ 14 N/mm ² . 50° ≥ 50 N/mm ² 60° ≥ 60 N/mm ² 70° ≥ 70 N/mm ²
Resistencia a la Compresión:	≥ 30 N/mm ²
Retracción/Dilatación:	≤ 0,1 %
Trabajabilidad:	Aprox. 90 min
Módulo Elástico:	≥ 2000 N/mm ²
Coefficiente Dilatación Térmica:	≤ 100 x 10 ⁻⁶ por K
Temperatura de Transición Vitrea:	≥ 40°C
Reacción al Fuego:	Clase E
Sustancias Peligrosas:	Cumple con 5.4 de EN 1504-4

Ardex se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.

Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.

Ardex no se hace responsable del contenido de fichas técnicas recabadas en sitios web de internet otros que no sean el sitio web oficial Ardex (www.ardex.es).

Edición: Febrero 2024