



ARDEX FPO-S DT

Banda para tratamiento de juntas de construcción / dilatación

Alta y duradera elasticidad

Impermeable

Gran resistencia mecánica, química y de adherencia

Disponibile en varios tamaños

Resistente a desgarros, pinchazos, rayos UV y condiciones exteriores

Fácil de aplicar

Adecuada para ambientes agresivos

Rango de temperaturas de aplicación entre -30°C / +90°C

Apta para contacto con agua potable



ARDEX CEMENTO, S.A.

P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18

T. 93 846 62 52

08520 - LES FRANQUESES DEL VALLES (Barcelona)

www.ardex.es - ardex@ardex.es

Empresa Certificada ISO 9001

ARDEX FPO-S DT

Banda para tratamiento de juntas de construcción/dilatación

Producto:

ARDEX FPO-S DT es una banda impermeable a base de FPO (Poliolefina Flexible), con elevada elongación y de alta resistencia, ideal para el tratamiento de juntas con movimiento, uniones de paredes y suelos sometidas a altas tensiones y expuestas a presión permanente de agua, y es apta para depósitos de agua potable. Resistente a la intemperie, a las condiciones climáticas externas y a los ambientes agresivos. Conserva su elasticidad en temperaturas extremas. Alta resistencia mecánica, química y de adhesión, conservando su elasticidad. Es resistente al desgarro y a la perforación, con facilidad de reparación en caso de deterioro.

Campo de aplicación:

Para su uso en interiores y exteriores.

- En juntas de expansión/dilatación horizontales y verticales.
- Zonas cubiertas con materiales adhesivos o de sellado adecuados, para el tratamiento de grietas o fisuras irregulares, en el acompañamiento de los movimientos en juntas de dilatación o de construcción y en grietas dinámicas formadas en suelos y muros.
- Uniones de diferentes materiales de construcción, como estructuras metálicas con hormigón armado.
- Puede aplicarse sobre hormigón, yeso, recrecidos, morteros de reparación de base cemento o epoxídicos, madera, chapa, aluminio, FRP, epoxi, piedra natural y artificial.
- En piscinas, depósitos de agua, unidades de tratamiento de aguas residuales.
- En estructuras de ingeniería como p.e. túneles, muros, presas, tuberías y estructuras subterráneas.
- En conexiones de cimentaciones y en áreas de alta movilidad o asentamientos diferenciales.
- Impermeabilización elástica en áreas húmedas y uniones suelo-pared, como p.e. terrazas, balcones y fachadas exteriores.
- En áreas exteriores, en separaciones de edificios y aislamiento de juntas de construcción, en juntas de alto movimiento.
- En centros comerciales, aparcamientos de varias plantas y zonas de estacionamiento.

Preparación del soporte:

La superficie debe ser firme, estar seca (humedad residual inferior al 4%), limpia, y libre de materiales que puedan comprometer la adherencia, tales como: grasas, aceites, ceras u otras partículas sueltas, como pinturas, desencofrantes, cal, mortero, yeso, restos de adhesivo, etc. Superficies débiles o desgastadas requieren de una preparación mecánica exhaustiva. El soporte debe tener una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm², estar libre de polvo y otras partículas o residuos, por lo que debe aspirarse antes de la aplicación.

En los casos de presión de agua en el lado negativo, es esencial para la durabilidad de la intervención, realizar una adecuada preparación del soporte y colocación de la banda (aplicación del adhesivo). La superficie a tratar debe encontrarse sana, nivelada, estable y resistente, no debe contener irregularidades, roturas o grietas. Caso de existir, éstas deben corregirse con los morteros de reparación de la gama ARDEX del tipo **ARDEX A46** como mortero de reparación a base de cemento, o **ARDEX EP 2000** en la preparación de un mortero de base epoxi de reparación y relleno, antes de la aplicación de **ARDEX FPO-S DT**.

Aplicación:

En el caso de juntas de dilatación o grietas activas es esencial que una franja de >1 mm en el centro de la banda permanezca sin adherencia al soporte, es decir, libre de adhesivo.

Para ello, coloque un fondo de junta y aplique una cinta adhesiva encima de la junta / grieta (cinta de enmascarar = dos veces la anchura de la junta). Para obtener una junta con perfil bien definido, se aconseja pegar una cinta de papel adhesivo sobre la superficie externa de la junta a una separación de al menos 1 cm superior al de la banda; la cinta se quita después de la aplicación del adhesivo. En caso de movimientos superiores, forme un bucle con la banda sobre la junta e inserte un fondo de junta en el bucle antes de cubrirla con cinta adhesiva.

Dependiendo de la extensión de la junta a tratar, **ARDEX FPO-S DT** debe cortarse con tijeras o navaja multiusos a la longitud requerida. Para su fijación al soporte deben utilizarse adhesivos del tipo **ARDEX WA** / **ARDEX PMO 560**, siguiendo las instrucciones de sus respectivas fichas técnicas. El adhesivo debe aplicarse a lo largo de ambas caras de la junta, de manera tal, que cubra toda la superficie de la cara posterior de la banda, pero sin cubrir la parte central de la junta o fisura. Se debe sobreponer la banda sobre la junta o fisura a tratar, después de posicionar la banda, ejercer una leve presión sobre los lados, evitando la formación de arrugas y prestando atención a no crear burbujas.

Asegurar el contacto total entre la banda y el soporte, con aproximadamente 1,0 - 1,5 mm de espesor de adhesivo, evitando introducir adhesivo en el interior de la junta y sobresaliendo del ancho de la banda al menos 10mm. El adhesivo se aplica en ambas caras, fresco sobre fresco, con la ayuda de una llana y una espátula; para garantizar una buena adhesión con la superficie, el adhesivo debe sobrepasar todo el ancho de la banda hasta las dos cintas adhesivas laterales.

Finalmente, se debe alisar la aplicación con una llana plana. Una vez terminada la aplicación de la segunda capa, se recomienda espolvorear arena silíceas sobre el adhesivo aún fresco para crear una superficie suficientemente rugosa como para facilitar una la adherencia adecuada de los revestimientos de aplicación posterior.

Elimine la cinta adhesiva del centro de la banda y de los laterales unos minutos después de la aplicación del adhesivo. Tras el secado el adhesivo puede crear un «efecto cuchillo» en los bordes. Para evitar daños a las personas y a la banda, se recomienda alisar los bordes del adhesivo con cepillo unos minutos después de retirar la cinta adhesiva.

En el caso de uniones, donde sea necesario empalmar, se requiere de un calentamiento con pistola de aire caliente (≥ 1500 vatios / 340°C). Es importante seleccionar un ajuste bajo de temperatura para que únicamente se funda la superficie de la banda y no comprometer la estanqueidad del producto. No se utiliza adhesivo epoxi para este proceso. Las superficies que vayan a unirse deben estar rugosas y prepararse con papel de lija de grano 80. La longitud del solape debe ser de al menos 10 cm. Tener cuidado en no dejar aire debajo de las uniones realizadas.

ARDEX FPO-S DT

Banda para tratamiento de juntas de construcción/dilatación

Selector del tipo de banda:

Presión positiva:

Movimiento	Ancho de junta (en mm)			
	1-50	50-75	75-100	Tipo de unión/empalme
ARDEX FPO-S DT 1mm únicamente para baja presión de agua < 1,5bar				
0mm	150	200	200	Adherencia Química Soldadura en caliente**
<20mm	150	200	200	Soldadura en caliente**
< 50mm	N/A	N/A	300	Soldadura en caliente**
<75mm	N/A	N/A	N/A	/
ARDEX FPO-S DT 2mm únicamente para alta y baja presión de agua				

Presión Negativa:

Movimiento	Ancho de junta (en mm)			
	1-50	50-75	75-100	Tipo de unión/empalme
ARDEX FPO-S DT 1mm únicamente para baja presión de agua < 1,5bar				
0mm	150	N/A	N/A	Adherencia Química Soldadura en caliente**
<20mm	200	N/A	N/A	Soldadura en caliente**
<50mm	N/A	N/A	N/A	
<75mm	N/A	N/A	N/A	
ARDEX FPO-S DT 2mm únicamente para alta y baja presión de agua				
0mm	150	250	300	Soldadura en caliente**
<20mm	200	250	300	Soldadura en caliente**
<50mm	N/A	300	350	Soldadura en caliente**
<75mm	N/A	N/A	400	Soldadura en caliente**

*) En caso de junta sin o con micro movimientos, min 100mm.

**) Únicamente si la soldadura se ha realizado perfectamente. Si se espera un movimiento > 20 mm, se recomienda instalar una curva omega. Para presiones negativas o hasta 3 bar, se debe cubrir con chapa metálica, fijada al soporte.

ARDEX FPO-S DT

Banda para tratamiento de juntas de construcción/dilatación

Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según estándar de calidad Ardex)

Tipo de producto:	FPO (poliolefina flexible)
Color:	Gris
Resistencia a la temperatura:	-30°C / +90°C
Anchos disponibles:	150mm y 200mm +/- 2mm (entre 100 mm y 1000 mm - bajo pedido)
Espesor:	1mm y 2mm +/- 0,1mm
Peso total:	930 +/- 50 g/m
Dureza Shore A:	Aprox. 87
Presión de rotura: máx.	≥ 1,5/1,8/2,4/2,1 bar
Resistencia a la presión de agua (rotura):	≥ 4 bar
Carga de rotura longitudinal:	15 N/mm ²
Carga de rotura lateral:	15 N/mm ²
Elongación a la rotura longitudinal:	620 %
Elongación a la rotura transversal:	670 %
Carga absorbida a 25% de elasticidad lateral:	3,0 N/mm
Carga absorbida a 50% de elasticidad lateral:	3,5 N/mm
Permeabilidad al vapor de agua:	Sd>60m
Resistencia a la presión de agua (rotura):	≥ 4 bar
Estanqueidad al agua	60kPa / 24 h - Pasa / 400kPa / 72 h - Pasa
Resistencia a la carga de impacto	≤ 250 mm (Placa de aluminio) ≤ 1500 mm (Placa de EPS)
Adherencia: *en función del adhesivo utilizado	≥ 4 N/mm ²
Estanqueidad al agua frente a envejecimiento artificial:	60kPa / 24 h - Pasa
Durabilidad de estanqueidad a productos químicos	60kPa / 24 h - Pasa
Compatibilidad con el betún (Estanqueidad):	60kPa / 24 h - Pasa
Resistencia al desgarro:	longitudinal: ≥ 200 N / transversal: ≥ 200 N
Resistencia al cizallamiento de las juntas de unión:	≥ 300 N / 50mm
Resistencia a la carga estática	Placa de EPS: ≥ 20 kg / Hormigón: ≥ 20 kg
Comportamiento a la deformación por tracción: (longitudinal & transversal)	≥ 12,5 N/mm ² / ≥ 500 %
Resistencia al desgarro – longitudinal / lateral	100 N / 100 N
Resistencia al desgarro – longitudinal	260 N
Resistencia a los rayos UV:	≥ 6500h
Reacción al fuego:	Clase E
Resistencia química:	Al ácido clorhídrico 3%, ácido sulfúrico 35%, ácido cítrico (100 g/l), ácido láctico 5%, hidróxido potásico 3%/20%, hipoclorito sódico (0.3 g/l), agua salada (20 g/l)
Certificaciones:	Marcado CE: EN 13967:2012; Certificado: 0761-CPR-0514
Envase:	Rollo de 20 metros
Almacenamiento y caducidad:	Máximo de 12 meses. Es esencial que la mercancía se conserve en el embalaje original, mantenerla fresca y seca, protegerla de la luz solar. Si la película de embalaje se ha abierto, aplique el material en un plazo de 2 meses.

Ardex se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.

Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.

Ardex no se hace responsable del contenido de fichas técnicas recabadas en sitios web de internet otros que no sean el sitio web oficial Ardex (www.ardex.es).

Edición: Diciembre 2024