



ARDEX R70P E

Mortero de poliuretano de alta resistencia

Alto rendimiento

Sistema de resina de poliuretano autonivelante para protección de suelos

Cuatro componentes en envases pre-dosificados

Capas de 2 a 5 mm

Amplio rango de temperaturas de exposición: -30°C a +100°C

Resistente al desgaste – extremadamente duradero

Resistente a la abrasión con bajos costes de mantenimiento

Resiste una amplia variedad de productos y líquidos químicos

Sin juntas: de fácil limpieza para mantener un alto nivel de higiene

Apto para uso en centros de producción de alimentos y bebidas

Colores Estándar



Green



Grey



Red



Cream



ARDEX CEMENTO, S.A.

P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18

T. 93 846 62 52

08520 - LES FRANQUESES DEL VALLES (Barcelona)

www.ardex.es - ardex@ardex.es

Empresa Certificada ISO 9001

ARDEX R70P E

Mortero de poliuretano de alta resistencia

Descripción:

Mortero autonivelante de poliuretano-cemento, para la realización de pavimentos, que combina extraordinarias propiedades contra el desgaste con una alta resistencia química y un acabado estético.

Es apto para las áreas agresivas donde se requiera un acabado sin juntas y sea esencial la máxima higiene. Fábricas y zonas de plantas de producción y de mucho tráfico representan algunos de los entornos que pueden beneficiarse del este sistema de gran resistencia a productos químicos.

Aunque el ARDEX R70P E es antideslizante Clase 3 según el Código Técnico de la Edificación, puede usarse junto con ARDEX R15P y ARISIL, para realizar pavimentos multicapa de poliuretano-cemento.

Preparación del soporte:

El soporte debe ser duro, sólido y estar libre de polvo y demás partículas sueltas tales como pintura, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan comprometer la adhesión al soporte.

Previamente a la preparación mecánica deben eliminarse los restos de barniz, ceras, grasas, aceites y las sustancias contaminantes similares. Las superficies de hormigón deberán tratarse mecánicamente, sea mediante granallado intenso o fresado, y posteriormente aspiradas en profundidad.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial, p. ej. juntas de dilatación, deberán subirse hasta alcanzar la superficie terminada para ser sellada convenientemente.

Las placas gruesas de nuevo hormigón deben dejarse endurecer durante al menos 14 días.

Para asegurar una máxima adhesión, se deben realizar rozas en el perímetro del soporte, que tengan al menos 8mm de profundidad y 8mm de ancho. Éstas deben insertarse a una distancia aproximada de unos 10 cm de las paredes y desarrollarse de forma paralela a las mismas y al hueco adyacente de la puerta y de los zócalos de muro, etc. incluyendo cualquier esquina de acabado y juntas de abertura libre. Las rozas tienen que tener los bordes limpios y cuadrados y el producto ha de introducirse hasta el fondo de la ranura y formar un anclaje perimetral. Las juntas deben rodear zonas que no sobrepasen 20m² aproximadamente.

Placas de acero:

La superficie de acero debe ser limpia, sólida y debidamente soportada para evitar la flexión. No se recomienda ninguna placa de espesor inferior a 4mm. A las superficies se les debe aplicar un soplado de granalla a SA2,5 e imprimirlas con resina epoxi ARDEX R3E. Si las placas de acero sufren movimiento/flexión/vibración, el ARDEX R70P E instalado puede agrietarse o desprenderse.

Imprimación:

Todos los soportes apropiados para recibir ARDEX R70P E deben imprimarse primero con resina epoxi ARDEX R3E. Dependiendo del estado y de la porosidad del soporte, puede necesitarse una o más capas. Puede arenarse ligeramente (0,5-1,0 kg/m²) la imprimación ARDEX R3E con arena de sílice de 0,6-0,7mm para favorecer la aplicación posterior.

Como alternativa, puede imprimarse el soporte con el propio ARDEX R70P E o con ARDEX R15P. Para ello se aplicará una capa de contacto de 1mm presionando con una llana. La capa de contacto debe dejarse curar 16 horas. Cuando se usa ARDEX R70P E el soporte debe estar seco. Cuando se prevean temperaturas extremas se recomienda trabajar sin imprimación epoxídica.

Proceso de mezclado:

Primero se deben mezclar durante 1 minuto las partes A y B de los componentes de ARDEX R70P E, utilizando un mezclador adecuado dentro de un recipiente de tamaño apropiado. Mezclar el pigmento.

Seguidamente, el contenido de la parte C, componente polvo, se debe introducir en la mezcla de resina y mezclarse todo junto unos 2 minutos más, para obtener una masa homogénea. Pueden mezclarse al mismo tiempo uno o más conjuntos.

Aplicación:

Para la aplicación de revestimiento de suelos, el material mezclado debe colocarse sin demora sobre la superficie preparada e imprimada utilizando un patín extendedor y/o llana para alisarlo.

Tan pronto el producto haya sido extendido y según el progreso del trabajo, debe pasarse suavemente un rodillo de púas, para conseguir un aspecto plano de la superficie. No se debe pasar el rodillo de púas por segunda vez más tarde. Durante el proceso de aplicación y el tiempo inicial del endurecimiento, la zona de trabajo se debe proteger para asegurar que ninguno de los residuos en el aire pueda contaminar la resina húmeda, puesto que éstos llegarían a causar manchas indeseadas en la superficie endurecida.

Todas las juntas de dilatación en el soporte se deben subir al enlucido y sellarse convenientemente.

Las juntas y grietas de construcción no sujetas a movimientos pueden taparse, pero si el soporte realizara un movimiento a pesar de todo, estos defectos se reflejarán a través del revestimiento. Se deben realizar juntas de aislamiento en las zonas donde se prevén fuertes choques térmicos, p.ej. alrededor de estufas y congeladores.

Limitaciones:

ARDEX R70P E únicamente debe aplicarse con temperaturas superiores a +10°C e inferiores a +30°C y en lugares cuya humedad relativa atmosférica (HR) sea inferior al 90%. La temperatura óptima de aplicación es de entre +15°C y +25°C. Los suelos deben tener un HR del 75% o inferior. En caso de suelos con humedades residuales superiores, éstos deben tratarse con barreras de vapor del tipo ARDEX DPM 1C.

El soporte debe tener una resistencia a la tracción de al menos 1,5 N/mm². Tan pronto el material mezclado haya sobrepasado su plazo de validez dentro del recipiente, la viscosidad y las características del producto cambiarán y todo sobrante no usado deberá dejarse de emplear en ese momento.

ARDEX R70P E, resiste a un amplio rango de temperaturas, en función del plazo/tipo de exposición y espesor del mortero:

Espesor, mm	Rango de Temperatura, °C
≥ 4	-30 a +90
≥ 6	-35 a +100
≥ 9	-40 a +110

Limpieza de herramientas:

ARDEX R70P E puede eliminarse de las herramientas y del equipo aplicando ARDEX TOOL CLEANER (limpiador RTC) inmediatamente después del uso. Cualquier material endurecido deberá ser eliminado por medios mecánicos.

Estabilidad del color:

Los morteros de poliuretano-cemento están formulados especialmente para maximizar las propiedades de resistencias químicas y mecánicas, pero pueden sufrir cambios de tonalidad o amarilleo bajo los efectos de la luz ultravioleta, y según su intensidad y tiempo de exposición, tanto más visibles cuanto más clara sea la tonalidad del mortero.

Almacenamiento:

El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5°C y +30°C. Se requiere una protección frente a las heladas y los rayos directos del sol. El plazo útil del almacenamiento es de 6 meses, en los envases originales cerrado.

Resistencia química:

ARDEX R70P E es resistente frente a una amplia diversidad de líquidos y productos químicos. Si desean información más concreta, consulten el Departamento Técnico de ARDEX.

Protección/Curado del producto:

Se deberá esperar el completo curado del producto para alcanzar las prestaciones declaradas del material. Durante la aplicación y endurecimiento de los productos, no se deberán

ARDEX R70P E

Mortero de poliuretano de alta resistencia

realizar trabajos o actividades que puedan provocar daños al mortero; siendo que, previo al completo curado del producto, cualquier patología o deterioro ocasionado por una anticipada puesta en servicio del suelo (abrasión, impacto, choque térmico, ataque químico, etc.), no será derivada de problemas de calidad del material. Asimismo, se deberán proteger las superficies e instalaciones contiguas de posibles daños que puedan sufrir durante la aplicación de los productos.

Medidas de precaución:

Durante el mezclado y la aplicación se deben observar las siguientes medidas de precaución:

Asegure que exista una ventilación adecuada de los locales y evite el contacto del material con los ojos, las fosas nasales, la boca y la piel desprovista de protección. Evite el contacto con las manos utilizando guantes de protección y, si es necesario, aplicando una crema adecuada de protección.

En el caso de contacto con los ojos, lávelos inmediatamente con abundante agua y consulte un médico, al producirse un contacto con la piel, lávela inmediatamente con mucho jabón y agua (no utilice ningún disolvente). Debe evitarse el contacto prolongado con la piel, especialmente cuando el usuario padezca de reacción alérgica a los materiales poliuretánicos. Utilice siempre guantes y, si es necesario, una protección de los ojos y de la cara. Observe la higiene personal, en necesario el lavado de las manos después de haber terminado el trabajo o a raíz de cualquier interrupción durante el proceso de trabajo. También deberá prestar atención al quitarse los guantes para evitar que no se contamine su interior. En el caso de un accidente, consulte el médico.

Para más información consulte la Ficha de Datos de Seguridad.

Residuos/derrames:

El derrame de cualquiera de los componentes de los productos debe absorberse con arena u otro material inerte y conducirse a un recipiente adecuado para este tipo de residuos. La eliminación de los residuos o de los envases vacíos debe hacerse de acuerdo con las regulaciones locales / regionales / nacionales / internacionales vigentes.

Para más información consulte la Ficha de Datos de Seguridad.

Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa de calidad Ardex)

Tiempo de aplicación (20°C):	Aprox. 15 min.
Tráfico peatonal ligero:	Aprox. 24 horas (+20°C)
Tratamiento químico completo:	7 días, según tabla de Resistencia química del producto
Adhesión:	> 2,0 N/mm ² .
Resistencia a la compresión:	Aprox. 48 N/mm ² .
Resistencia a la flexotracción:	Aprox. 20 N/mm ² .
Resistencia al impacto (UNE-EN ISO 6272-1: 2012):	Caída de bola de 1 kg de peso: > 2.5 metros
Resistencia al desgaste (BCA):	Aprox. 10 µm
Consumo:	Aprox. 2 - 2,25 Kg/ mm ² ·mm.
Resistencia al deslizamiento:	Clase 3



ARDEX CEMENTO, S.A.
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18
E-08520 Les Franqueses del Vallès – Barcelona
T. 93 846 62 52
20

39305
EN 13813 ARO.5-IR24.5-B2.0

ARDEX R70P E
Mortero autonivelante de
poliuretano-cemento de alta resistencia

Emisión de sustancias corrosivas:	CT
Resistencia a la compresión:	C40
Resistencia a la flexotracción:	F20
Resistencia al desgaste:	AR 0.5
Adhesión:	B 2.0
Resistencia al impacto:	IR 24,5
Reacción al fuego:	Bfl-s1

Ardex se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.

Una dosificación y/o aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico.

La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.

Ardex no se hace responsable del contenido de fichas técnicas recabadas en sitios web de internet otros que no sean el sitio web oficial Ardex (www.ardex.es).

Edición: Febrero 2026