



ARDEX R90P

Mortero de poliuretano de muy alta resistencia

Alto rendimiento

Cuatro componentes en envases pre-dosificados

Capas de 4 a 12mm

Amplio rango de temperaturas de servicio (-40°C a +130°C)

Fácilmente aplicable con rastrillo y llana

Resistente al desgaste, extremadamente duradero

Resistente a una amplia variedad de productos y líquidos químicos

Apto para uso en centros de producción de alimentos y bebidas

Sin juntas: de fácil limpieza para mantener altos niveles de higiene

Resistente al choque térmico, a partir de un espesor de 9mm puede admitir sistemas de limpieza con vapor

Clasificación FeRFA - Tipo 8



Colores Estándar



ARDEX CEMENTO, S.A.
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18
T. 93 846 62 52
08520 - LES FRANQUESES DEL VALLES (Barcelona)
www.ardex.es - ardex@ardex.es

Empresa Certificada ISO 9001

ARDEX R90P

Mortero de poliuretano de muy alta resistencia

Descripción:

Mortero de poliuretano-cemento para el acabado de pavimentos industriales, que combina excelentes propiedades de resistencia al desgaste, con una alta resistencia a productos químicos y calidad estética a la vez. Es especialmente idóneo en áreas agresivas donde se requiera un acabado sin juntas y donde sea esencial un máximo nivel de higiene: procesado y almacenamiento de alimentos, mataderos, producción de bebidas, lecherías y áreas con tráfico, son algunos de los entornos que pueden beneficiarse de las cualidades de este sistema.

ARDEX R90P ha sido formulado para ofrecer un cómodo sistema de preparación que pueda ser aplicado fácil y rápidamente usando el patín extendedor y la llana para proporcionarle el acabado definitivo.

Con ARDEX R90P se pueden obtener suelos decorativos de alta resistencia tras un proceso de pulido (véase la Guía de Aplicación).

Preparación del soporte:

El soporte debe ser duro, sólido y estar libre de polvo u otras partículas disgregadas tales como pintura, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan comprometer la adhesión al soporte.

Antes de la preparación mecánica, deben eliminarse restos de barniz, ceras, grasas, aceites y sustancias contaminantes similares. Las superficies de hormigón deberán tratarse mecánicamente, sea mediante granallado intenso o fresado, y posteriormente se procederá a un aspirado en profundidad.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial, p. ej. juntas de dilatación, deberán rellenarse hasta alcanzar la superficie terminada para ser selladas convenientemente.

Las placas gruesas de hormigón nuevo deben dejarse endurecer durante 14 días por lo menos.

Para asegurar una máxima adhesión, se deben hacer rozas en el perímetro del soporte, que tengan al menos 8 mm de profundidad y 8 mm de ancho. Éstas se deben insertar a una distancia de unos 10 cm aproximadamente de las paredes y desarrollarse de forma paralela a las mismas y al hueco adyacente de la puerta y de los zócalos de muro, etc. incluyendo cualquier esquina de acabado y juntas de abertura libre. Las rozas deben tener los bordes limpios y cuadrados y el producto ha de introducirse hasta el fondo de la ranura para formar un anclaje perimetral. Las juntas deben rodear zonas que no sobrepasen 20m² aproximadamente.

Placas de acero:

Las placas de acero deben estar limpias, sólidas y apropiadamente sostenidas para prevenir flexiones.

No se recomiendan placas metálicas de menos de 4 mm de espesor. Las superficies deben ser tratadas con chorro de arena a SA2.5 e imprimadas con resina epoxi ARDEX R3E. Si las placas de acero sufren movimiento/flexión/vibración, el ARDEX R90P instalado puede agrietarse o desprenderse.

Imprimación:

Todos los soportes apropiados para recibir ARDEX R90P deben ser previamente imprimados con la resina epoxi ARDEX R3E. Dependiendo del estado y la porosidad del soporte, una o más capas pueden ser necesarias. Se recomienda arenar ligeramente (1,0-2,0 kg/m²) la imprimación ARDEX R3E con arena de sílice de 0,6-0,7mm para favorecer la aplicación posterior.

Como alternativa, puede imprimirse el soporte con el propio ARDEX R90P o con ARDEX R15P. Para ello se aplicará una capa de contacto de 1mm presionando con una llana. La capa de contacto debe dejarse curar 16 horas.

Cuando se usa ARDEX R90P o ARDEX R15P el soporte debe estar completamente seco. Cuando se prevean temperaturas extremas se recomienda trabajar sin imprimación epoxídica.

Proceso de mezclado:

Los componentes Parte A y Parte B del ARDEX R90P deben ser previamente mezclados entre sí durante 1 minuto con un mezclador adecuado en un recipiente de mezcla apropiado. Mezclar el pigmento.

El contenido de la Parte C, componente polvo, debe añadirse a la resina ya mezclada, y mezclarlo todo durante 2 minutos más hasta obtener una mezcla homogénea. Se pueden mezclar una o más unidades con el objeto de mantener un rápido ritmo de instalación.

Aplicación:

El material mezclado debe ser aplicado sin demora sobre la superficie previamente preparada e imprimada usando un patín extendedor, para conseguir el espesor deseado y, seguidamente, refinado con una llana de acero.

De requerirse una textura más suave, tan pronto como se haya extendido el producto y según vaya el trabajo, se puede usar un rodillo de púas, o un rodillo de pelo corto superficialmente, para proporcionarle un aspecto más uniforme. No vuelva a pasar el rodillo posteriormente.

El área de trabajo debe estar protegida durante la instalación y durante el tiempo de curado inicial, para asegurar que la superficie de resina húmeda no se vea contaminada con suciedad en suspensión en el aire, ya que ello causaría imperfecciones no deseadas en la superficie, una vez endurecida.

Todas las juntas de dilatación en el soporte deben subirse a la capa final y ser selladas adecuadamente después.

Las juntas de construcción y las grietas no sujetas a movimiento pueden ser recubiertas, pero si eventualmente se produjera un movimiento, esos defectos se reflejarían en el acabado del sistema. Se deberán hacer juntas de aislamiento en áreas donde se prevea un movimiento por fuertes choques térmicos, p.ej. alrededor de hornos o congeladores. El mortero ARDEX R90P puede pulirse con pulidora de diamante obteniéndose un pavimento resistente y decorativo (véase la Guía de Aplicación).

Limitaciones:

ARDEX R90P debe ser aplicado únicamente a temperaturas superiores a +10°C e inferiores a +30°C y con una humedad relativa del 90 % o inferior. Los suelos deben tener una humedad residual del 75 % o inferior. La temperatura óptima de aplicación es de entre +15°C y +25°C. En el caso de suelos con humedades residuales superiores, éstos deben tratarse con la barrera de vapor ARDEX DPM 1C.

El soporte debe tener una resistencia a la tracción de 1,5 N/mm² como mínimo. Una vez que el material mezclado haya excedido su vida en el envase, su viscosidad y características cambiarán, por lo que cualquier resto sin usar debe ser desechado en ese momento.

Limpieza de las herramientas:

ARDEX R90P se puede limpiar de las herramientas y del equipo, lavándolo con ARDEX RTC inmediatamente después del uso. Cualquier resto de material endurecido necesitará ser eliminado por medios mecánicos.

Estabilidad de color:

Los pavimentos de poliuretano-cemento están especialmente formulados para maximizar las propiedades de resistencias químicas y mecánicas, pero pueden sufrir cambios de tonalidad o amarilleo bajo los efectos de la luz ultravioleta, y según su intensidad y tiempo de exposición, tanto más visibles cuanto más clara sea la tonalidad del mortero.

Resistencia química:

ARDEX R90P es resistente a una amplia variedad de líquidos y de productos químicos; para una información más concreta, consulte el Departamento Técnico de ARDEX.

ARDEX R90P

Mortero de poliuretano de muy alta resistencia

Temperaturas de servicio:

ARDEX R90P es resistente a un amplio rango de temperaturas de servicio, en función del espesor del mortero de recrecido:

Espesor, mm	Rango de Temperatura, °C
≥ 4	-30 a +70
≥ 6	-35 a +80
≥ 9	-40 a +120
≥ 12	-40 a +130

Protección/Curado del producto:

Esperar al completo curado del producto para alcanzar las prestaciones declaradas del material. Durante la aplicación y endurecimiento de los productos, no se deberán realizar trabajos o actividades que puedan provocar daños al mortero; siendo que, previo al completo curado del producto, cualquier patología o deterioro ocasionado por una anticipada puesta en servicio del suelo (abrasión, impacto, choque térmico, ataque químico, etc.), no será derivada de problemas de calidad del material. Asimismo, se deberán proteger las superficies e instalaciones contiguas de posibles daños que puedan sufrir durante la aplicación de los productos.

Almacenamiento:

Almacenar en un lugar seco, a temperaturas de entre +5°C a +30°C, protegido de heladas y de la luz solar. La vida en almacén es de 6 meses en sus envases originales cerrados.

Precauciones:

Durante el mezclado y la aplicación, deben observarse las precauciones siguientes: Asegurar la adecuada ventilación de los locales y evitar el contacto del material con los ojos, conductos nasales, la boca y la piel desprotegida. Evitar el contacto con las manos utilizando guantes apropiados y, de ser necesario, una crema adecuada. En caso de contacto con los ojos, enjuagarlos inmediatamente con abundante agua limpia y acudir a un médico sin demora, de haber contacto con la piel, enjuagarla con abundante agua limpia y, seguidamente, lavarla con agua y jabón (no usar disolventes). Debe evitarse un contacto prolongado con la piel, especialmente cuando el usuario sufra de reacción alérgica a materiales poliuretánicos. Utilizar siempre guantes de trabajo y, si es necesario, protección ocular o facial. Observar la higiene personal y en particular el lavado de manos una vez que se ha terminado el trabajo, o en cualquier interrupción mientras se está ejecutando el trabajo. Al quitarse los guantes, debe tener cuidado de no contaminar la parte interior. En caso de accidente, acudir al médico. Para más información consulte la Ficha de Datos de Seguridad.

Residuos/derrames:

El derrame de cualquiera de los componentes del producto debe ser absorbido con arena u otro material inerte y transferido a un contenedor de residuos apropiado. La eliminación de un residuo o de los envases vacíos debe hacerse de acuerdo con las regulaciones locales / regionales / nacionales / internacionales vigentes.

Para más información consulte la Ficha de Datos de Seguridad.

Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa de calidad Ardex)

Tiempo de aplicación: (20°C):	Aprox. 15 min.
Tráfico peatonal ligero:	Aprox. 24 horas (+20°C)
Tratamiento químico completo:	7 días, según tabla de Resistencia química del producto
Adhesión:	> 2,0 N/mm ²
Resistencia a compresión:	Aprox. 52 N/mm ²
Resistencia a flexotracción:	Aprox. 14 N/mm ²
Consumo:	Aprox. 2,64-2,75 kg/mm ² ·mm
Resistencia a abrasión:	Clasificado "Rendimiento especial", según BS 8204: Parte 2: 2002(9)
Resistencia al impacto:	Clasificado "Resistencia de alto Impacto", según BS 8204: Parte 1:1999
Resistencia al deslizamiento:	Clasificado Clase 3 Según el Código Técnico de la Edificación, Sección SU1



ARDEX CEMENTO, S.A.
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18
E-08520 Les Franqueses del Vallès – Barcelona
T. 93 846 62 52
08

000059/CPR/2013
EN 13813 AR0.5-IR39-B2.0

ARDEX R90P

Mortero a base de resinas sintéticas
para pavimentación en interior de edificios

Emisión de sustancias corrosivas:	CT
Resistencia a la compresión:	C50
Resistencia a la flexotracción:	F20
Resistencia al desgaste:	AR 0.5
Adhesión:	B 2.0
Resistencia al impacto:	IR 39
Reacción al fuego:	Bfl-s1

Ardex se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.

Una dosificación y/o aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico.

La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.

Ardex no se hace responsable del contenido de fichas técnicas recabadas en sitios web de internet otros que no sean el sitio web oficial Ardex (www.ardex.es).

Edición: Diciembre 2025