



ARDEX W820

Super Finish

Masilla de enlucido proyectable

Masilla de enlucido modificada con polímeros para su aplicación manual o con bomba

Mortero de capa fina con clasificación C6/20/2 según EN 13279

Para el rejuntado de placas sin cinta, tipo 4B según EN 13963

Se alcanzan superficies con clasificación de acabado Q1-Q4*

Para diseño de superficies decorativas

Material no inflamable, clase A1 según EN 13501, parte 1

Para espesores de capa de 0 a 20 mm

Largo tiempo de trabajabilidad

Gran capacidad de relleno

Elevada trabajabilidad

Fácil lijado



ARDEX CEMENTO, S.A.

P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18

T. 93 846 62 52

08520 - LES FRANQUESES DEL VALLES (Barcelona)

www.ardex.es - ardex@ardex.es

Empresa Certificada ISO 9001

ARDEX W820 Super Finish

Masilla de enlucido proyectable

Campo de aplicación:

Paredes y techos en interiores. Para alisar, emplastecer y enlucir paredes y techos, de hormigón, mortero, ladrillo de fábrica, placas de cartón-yeso u otros soportes adecuados. Para el relleno de agujeros, cavidades y fisuras. Para el relleno de juntas en placas de cartón-yeso, u otros paneles de construcción o de prefabricados de hormigón. Para el alisado de paredes estructuradas (p.ej.: gotele).

Descripción:

Polvo blanco con aditivos especiales, resinas redispersables y agregados seleccionados. ARDEX W820 SUPERFINISH tiene gran capacidad de relleno y es fácilmente aplicable en capa fina y capa gruesa. ARDEX W820 SUPERFINISH es permeable al vapor de agua y es un soporte apto para pinturas, revocos en dispersión u otras aplicaciones.

Preparación del soporte:

El soporte debe estar seco, firme, resistente y exento de polvo, suciedad u otros agentes que pudieran perjudicar la adherencia. Pinturas elásticas o barnices, así como, pinturas o morteros mal adheridos o papel de pared, deben eliminarse. ARDEX W820 SUPERFINISH puede ser aplicado directamente sobre soportes rígidos absorbentes. Soportes de hormigón muy absorbentes, o soportes disgregables, deben ser imprimados con ARDEX P51 diluido en agua 1:3. Soportes finos, lisos y no absorbentes, como barnices, pinturas plásticas, cerámica, etc, deben ser imprimados con ARDEX P82 o con ARDEX P4.

Aplicación:

ARDEX W820 SUPERFINISH puede ser aplicado a mano o con máquinas de bombeo. En el caso que se emplean máquinas de bombeo, ajustar la cantidad de agua hasta obtener una consistencia suave. Cuando se usen bombas para proyectar, se debe mezclar el polvo de ARDEX W820 en un cubo de aprox. 40 L, con una varilla espiral, por ejemplo Colomix WK140, con agua, hasta obtener un mortero suave, homogéneo y sin grumos. Deben emplearse entre 6,5 y 9,5 L de agua, para un saco de 15 Kg de polvo. En aplicaciones manuales, el mortero debe mezclarse como descrito anteriormente, pero usando 6,5-7,5 litros de agua en la mezcla. En aplicación a rodillo, un saco de 15 kg de ARDEX W820 se mezclan con 9,0-9,5 litros de agua. La aplicación se lleva a cabo con rodillo de pelo largo (21 mm) de manera uniforme. En todos los casos, después de aprox. 1-3 min tras la primera mezcla, el mortero debe mezclarse de nuevo para obtener una consistencia más cremosa. La consistencia puede ajustarse variando ligeramente la cantidad de agua. Una vez aplicado el mortero sobre el soporte, debe extenderse y alisarse con la llana adecuada.

Después de aprox. 1,5-3 horas, dependiendo de la absorción del soporte, el espesor aplicado y las condiciones ambientales, se puede proceder a alisar la superficie. De requerirse una superficie más lisa, la superficie puede humedecerse con una esponja y alisarse con una llana. Sobre superficies extensas, ARDEX W820 debe aplicarse en un espesor mínimo de 2 mm. Para reparaciones o parchado, sobre superficies imprimadas o no absorbentes, el espesor min será de 1 mm. Si se realizan aplicaciones de capas sucesivas, se debe esperar a que la capa anterior haya endurecido, sin que sea necesario imprimir. En caso de duda, realice pruebas previas.

Cuando se empleen bombas, la interrupción del trabajo no debe ser mayor de 15-20 min (dependiendo de la temperatura). Si se planean interrupciones de tiempo superior, la máquina debe limpiarse. ARDEX W820 SUPERFINISH debe emplearse a temperaturas superiores a +5°C e inferiores a +30°C.

Tratamiento posterior:

ARDEX W820 SUPERFINISH es transpirable al vapor de agua y es adecuado para ser revestido con pinturas en dispersión, enlucidos en dispersión, papel, enlucidos decorativos, técnicas de barnizado...

Sobre soportes de yeso, siempre deben tenerse en cuenta las recomendaciones del fabricante.

Observaciones:

Sobre placas de cartón-yeso con juntas adecuadas que permitan el relleno completo de la junta (placas biseladas o separadas entre sí un mínimo de 3mm), no es necesario emplear cinta (excepto en la aplicación a rodillo donde sí se necesita). No mezclar ARDEX W820 SUPERFINISH con otros materiales.

ARDEX W820 puede reforzarse con velo o malla de fibra de vidrio fina en cualquiera de sus aplicaciones.

Si se quiere obtener un espesor de aplicación uniforme el producto puede aplicarse con una llana dentada de 1 a 3 mm.

No emplear el material que haya comenzado a endurecer. Limpiar las bombas, cubos y herramientas después de su uso, ya que los restos de material pueden acortar el tiempo de trabajabilidad de la mezcla siguiente.

En caso de realizar un enlucido en zonas donde se prevea una humedad abundante o recurrente, se recomienda utilizar el producto ARDEX F11.

La eliminación de los residuos y envases vacíos debe hacerse conforme a la legislación local / regional / nacional / internacional vigente.

Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa de calidad Ardex)

Relación de mezcla:	Aprox. 6,5-7,5 litros de agua : 15 kg. polvo. Representan 1 vol. agua : 2 vol. polvo. 6,5-9,5 aplicado a máquina 9,0-9,5 aplicado a rodillo
Densidad:	Aprox. 1,1 Kg/litro.
Densidad del mortero en fresco:	Aprox. 1,5 Kg/litro.
Rendimiento:	Aprox. 0,9 - 1,0 Kg de polvo/m ² ·mm
Rendimiento según calidades Q1-Q4: Q1 Q2 (sobre Q1) Q3 (sobre Q2) Q4 (área completa)	0,3 Kg/m ² 0,1 Kg/m ² 0,2 Kg/m ² 1,0 Kg/m ² por cada mm de espesor
Tiempo de utilización (+20°C):	Aprox. 90 minutos.
Resistencia a la compresión:	4 N/mm ²
Resistencia a la flexotracción:	2 N/mm ²
Valor pH:	Aprox. 7
Envase:	Sacos de 5 y 15 Kg.
Almacenaje:	Puede ser almacenado durante aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado.

ARDEX W820 Super Finish

Masilla de enlucido proyectable

	
0432	
ARDEX CEMENTO, S.A. P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18 E-08520 Les Franqueses del Vallès – Barcelona T. 93 846 62 52	
09	
56168 EN 13963:2005/AC:2006 56168 ARDEX W 820, EN 13963:4B Masilla para juntas sin cinta	
Reacción al Fuego:	A1
Carga de Rotura:	> 400 N
Emisión de sustancias peligrosas:	NPD

	
0432	
ARDEX CEMENTO, S.A. P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18 E-08520 Les Franqueses del Vallès – Barcelona T. 93 846 62 52	
09	
56168A EN 13279-1:2008 56168A ARDEX W 820, EN 13279-1:C6/20/2 Masilla de enlucido en capa fina	
Reacción al fuego:	A1
Aislamiento al ruido aéreo:	NPD
Resistencia Térmica:	NPD
Emisión de sustancias peligrosas:	NPD

Ardex se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.

Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.

Ardex no se hace responsable del contenido de fichas técnicas recabadas en sitios web de internet otros que no sean el sitio web oficial Ardex (www.ardex.es).

Edición: Septiembre 2025