



2026

Guía de Aplicación

ARDEX SK100W

Fecha	Julio 2017
Versión	4; revisado 09-26

Índice

- 1) Preparación de soportes
- 2) Herramientas
- 3) Aplicación
- 4) Detalles

El soporte de hormigón/mortero debe ser firme y resistente, debiendo además estar limpio, sin polvo, sin elementos sueltos, grasas, pinturas... que afecten a la adherencia del nuevo material. Los hormigones nuevos deben tener un tiempo de curado de al menos 28 días.

El enlucido de yeso y el revoco deben estar realizados en una sola capa de por lo menos 10 mm de espesor y no estar afieltrados, ni pulidos.

La entrada de humedad por capilaridad a través de paredes debe tenerse en cuenta y subsanarse mediante el uso de los morteros de impermeabilización a presión negativa, tipo HUMISTOP HWO, HUMISTOP FLEX 1C.

Los soportes porosos y de yeso deben estar secos y ser tratados previamente con la imprimación ARDEX P51, diluida en agua a proporción 1:3.

Reparación de grietas y desconches:

Se rellenarán todos los agujeros usando ARDEX A46, mortero de reparación con efecto Ardurapid® Plus de alta resistencia (20 N/mm² tras 28 días).

Nivelado:

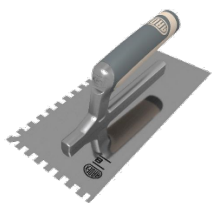
En determinadas ocasiones puede que el soporte deba ser nivelado para obtener el nivel de planimetría suficiente que permita la colocación del ARDEX SK100W sin formación de bolsas. Este proceso se llevará a cabo mediante el mortero ligero ARDEX AM100.

El soporte de hormigón/mortero debe ser firme y resistente, debe estar limpio, sin polvo, elementos sueltos, grasas, ni pinturas... que afecten a la adherencia del nuevo material. Los hormigones nuevos deben tener un tiempo de curado de por lo menos 28 días.

El enlucido de yeso y el revoco deben estar realizados en una sola capa de al menos 10 mm de espesor y no estar afieltrados ni pulidos.

La entrada de humedad por capilaridad a través de paredes debe tenerse en cuenta y subsanarse mediante el uso de los morteros de impermeabilización a presión negativa tipo, HUMISTOP HWO, , HUMISTOP FLEX 1C.

Los soportes porosos y de yeso deben estar secos y ser tratados previamente con la imprimación ARDEX P51, diluida en agua a proporción 1:3.

Comprobación del Soporte: • Higrómetro de Carburo. • Medidor de Humedad Sustrato/Ambiente. • Comprobador de dureza superficial.	Higrómetro de carburo	
Preparación del Soporte: • Lijadora/Granalladora/Diamantadora. • Escobas. • Hidrolavadora. • Aspirador Industrial.	Lijadora	
Aplicación: • Rodillos (pelo medio). • Llama dentada (3x3x3 o 4x4x4mm). • Paletín. • Batidora (mínimo 800 rpm). • Batidora de varilla (no espiral). • Cubo medidor de agua. • Cubo de mezcla (mínimo 30 litros).	Rodillo de pelo medio	
	Llama dentada	

USO: Impermeabilización de baños, spas, piscinas y cubiertas.

SISTEMA

(con rendimientos):

	PRODUCTO	RENDIMIENTO	COMENTARIOS
PEGADO del ARDEX SK100 W	ARDEX 7+8	Rodillo: Aprox. 0,45 kg polvo + aprox. 0,45 kg dispersión = Aprox. 0,9 kg/m ²	
	(alternativamente los adhesivos:	Llana dentada de 3x3x3 mm:	
	ARDEX X77	Aprox. 0,6 kg polvo + aprox. 0,4 kg dispersión = Aprox. 1,0 kg producto acabado por m ²	
	ARDEX X80		
	ARDEX S 7 Plus	Llana dentada 4x4x4 mm: Aprox. 0,8 kg polvo + aprox. 0,6 kg dispersión = Aprox. 1,4 kg producto acabado por m ²	
LÁMINA	ARDEX SK100 W	—	
PEGADO de la CERÁMICA	ARDEX 7+8		
	ARDEX X77		
	ARDEX X77S		
	ARDEX X78		
	ARDEX X78S		
	ARDEX X80		
	ARDEX X80S	Llana dentada 3x3x3 mm: 1 Kg/m ²	
	ARDEX X7G Flex	Llana dentada 4x4x4 mm: 1,4 Kg/m ²	
	ARDEX X32		
	ARDEX S28		
	ARDEX N23W		
	ARDEX S 7 Plus		
	ARDEX WA		

MEZCLA

Se mezclará ARDEX 7 y ARDEX 8 en un cubo limpio hasta obtener una consistencia cremosa y sin grumos.

Relación de mezcla:

5,00 kg ARDEX 7 polvo reactivo.

4,25 – 5,00 kg ARDEX 8 dispersión acrílica.

Los adhesivos alternativos, se deberán mezclar según ficha técnica.

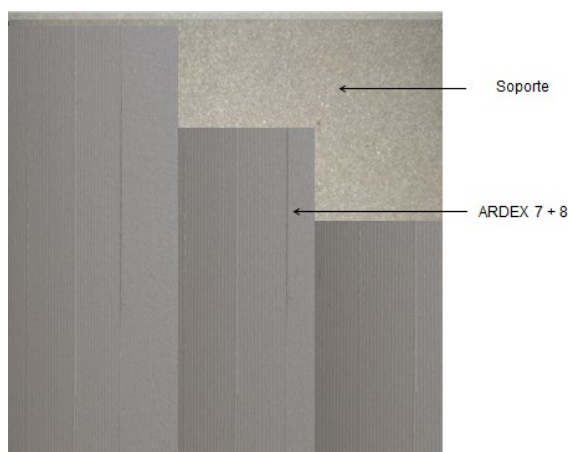
APLICACIÓN

Colocación de la membrana:

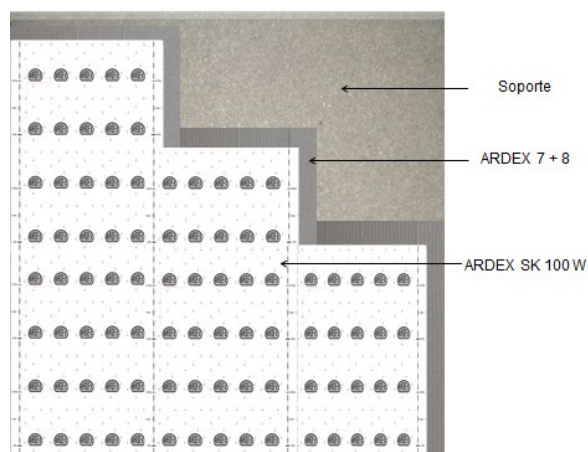
Se aplica ARDEX 7 + 8 usando una llana dentada de 3x3x3 mm o un rodillo antigota.

Sobre al adhesivo fresco se colocan las láminas ARDEX SK100W, teniendo en cuenta que las membranas se solaparán un mínimo de 5 cm (las membranas están marcadas para realizar solapes de 6 cm).

Aplicar el producto a temperaturas entre +5 y +30°C. Debe tenerse en cuenta que las temperaturas altas acortan el tiempo abierto del producto y las temperaturas bajas lo alargan.



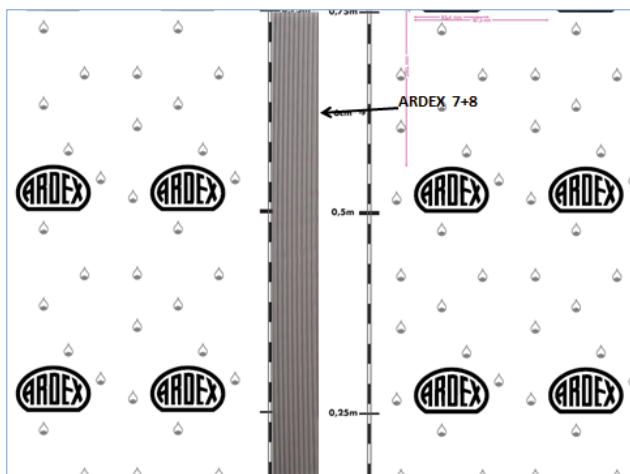
Colocación ARDEX 7+8



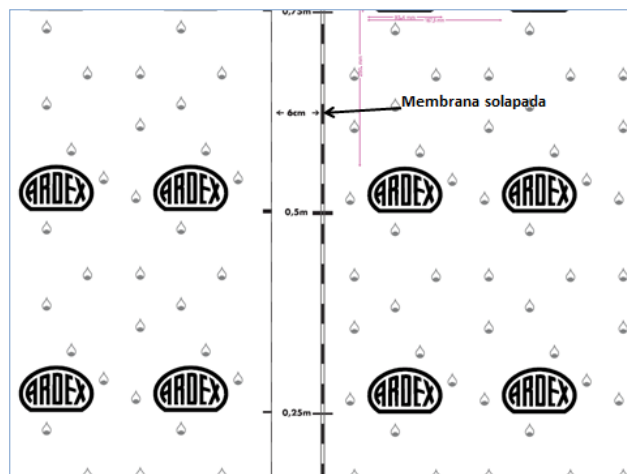
Colocación ARDEX SK100W

Solapes de las láminas:

Se aplica ARDEX 7+8 con llana dentada de 3x3x3 mm con rodillo antigota estrecho en la zona de solape. La lámina siguiente se coloca sobre el lecho de mortero fresco tanto en el soporte como en la zona de solape.



Colocación ARDEX 7+8 sobre solape

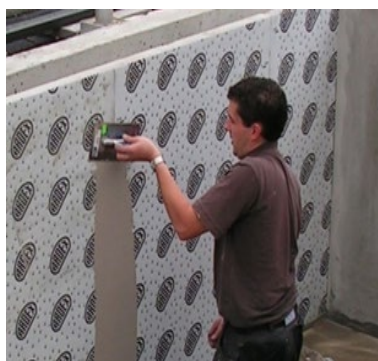


Solape de las láminas ARDEX SK100W

Alternativamente, pueden instalarse las láminas ARDEX SK100 W a testa unas con otras, en cuyo caso, las juntas entre láminas ARDEX SK100 W se sellarán con las bandas ARDEX SK12. Para ello, usando una llana dentada de 3x3x3mm o un rodillo antigota estrecho, se aplicará ARDEX 7+8 sobre la zona de la junta (siguiendo las marcas de solape dibujadas en las láminas ARDEX SK100 W). Sobre el adhesivo fresco se colocará la banda ARDEX SK12 y se presionará para asegurar el contacto total de ésta con la lámina ARDEX SK100 W.



ARDEX SK100W y ARDEX SK12



Aplicación ARDEX 7+8 en la junta

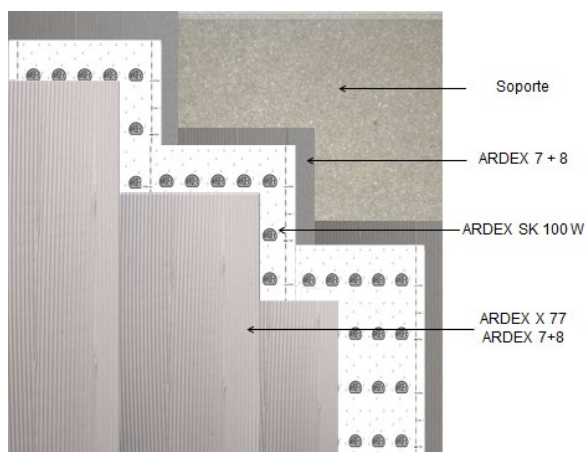


Instalación de ARDEX SK12

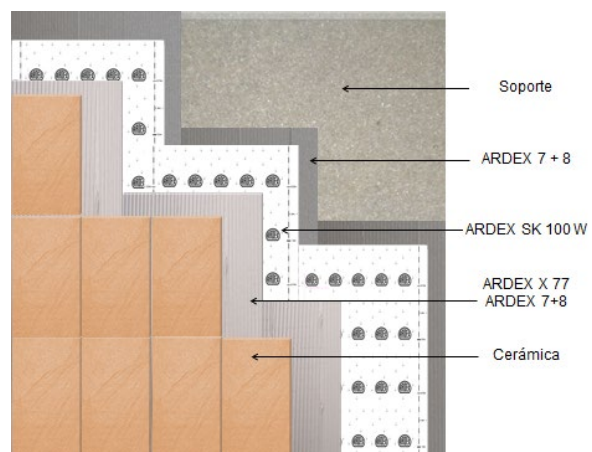
Notas: Las uniones entre suelos y paredes se reforzarán con las bandas ARDEX SK12. Las tuberías, los desagües y demás puntos singulares se asegurarán con los refuerzos ARDEX SK 90, ARDEX SK 270, ARDEX SK-G, ARDEX SK-B, ARDEX SK-M 15/30, ARDEX SK-M 75/130, ARDEX SK-M 40/65 o ARDEX SK-M 70/100. Los refuerzos se instalarán con el adhesivo ARDEX 7+8, tal y como ya se ha realizado previamente con la cinta ARDEX SK12.

Colocación de la cerámica:

Sobre la lámina colocada y estando suficientemente fraguado el ARDEX 7+8 (tras 2 horas), se puede colocar la cerámica encima de la lámina SK100W, ya sea con el mismo ARDEX 7+8 como con el adhesivo ARDEX X77.



Colocación ARDEX 7+8 / X77 sobre lámina



Colocación de la cerámica

Juntas:

En función del uso final al que vaya destinada la zona impermeabilizada y alicatada, se escogerá entre las juntas ARDEX FS FLEX, ARDEX WA o ARDEX ER GROUT 2-4 (véanse las respectivas fichas técnicas).

